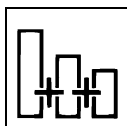
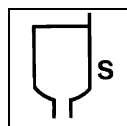


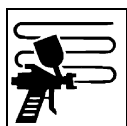
04702 - 04706 - 04710 MACROFAN HS HIGHFILLER



HS /Linea MH100:
1000 ml +
250 ml +
150-250 ml



20-25° DIN4
a 20° C



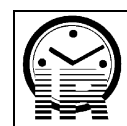
Ø 1,5-1,7 mm
N° mani: 2-3



Isolante: 60-100 µ
Riempitivo: 120-180 µ



Carteggiabile:
2-5 h a 20°C
Oppure
15-30 min. a 60° C



Flash off: 5-6 min.
Max. Potenza: 10-15 min.

Pot life a 20°C:
30-120 min.

DESCRIZIONE

Fondo Riempitivo/Isolante ad alto residuo solido, disponibile in tre colorazioni, 04702 White (Bianco), 04706 Light Grey (Grigio Chiaro) e 04710 Dark Grey (Grigio Scuro).

UTILIZZO SPECIFICO

Riempitivo e isolante per tutti i lavori di Autocarrozzeria, in ciclo secco su secco.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Rapidità di essiccazione
- Ottima carteggiabilità
- Ottimo potere riempitivo
- Buon potere isolante, basso assorbimento degli Smalti di finitura
- Buona aderenza su lamiera zincata
- Possibilità di ottenere il fondo in qualsiasi tonalità di grigio, favorendo sia la copertura con lo smalto di finitura che la realizzazione delle tonalità di grigio dei fondi utilizzati in originale.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Stucco poliestere a spatola: Finire con carta P120-180-240 e sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Acciaio, lamiera zincata, alluminio: Su acciaio applicare sempre 1-2 mani di 04318 FIX-O-DUR EC oppure 05720 MONOPRIMER. Su particolari originali in lamiera zincata o alluminio ha una buona adesione diretta; per ampie superfici si consiglia tuttavia l'utilizzo di 04318 o 05720.

Verniciature preesistenti e particolari nuovi trattati con cataforesi: Carteggiatura e sgrassaggio con 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER. È sconsigliata l'applicazione su verniciature termoplastiche o sensibili ai solventi.

Materie Plastiche (settore auto): Prevedere l'applicazione di MACO MACROFAN 1K PLASTIC COLOR PRIMER o 04363 UNIVERSALPLAST. In caso di supporti flessibili, prevedere l'aggiunta del plastificante 09760 nel fondo (max. 10%, vedi S.T. 0281).

SMC – PRFV: Carteggiare con carta P120-180-240 e sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

APPLICAZIONE

Miscelando i fondi tra di loro è possibile ottenere tutta la gamma dei grigi.

Esempio: utilizzando i rapporti indicati si ottiene approssimativamente la seguente gamma grigi

	Nero	Grey 4	Grey 3	Grigio Chiaro	Grey 2	Grey 1	Bianco
04710	100	65	40		10	3	
04706				100			
04702		35	60		90	97	100

A spruzzo pneumatico con aerografo tradizionale o HVLP.

	<i>T: 20-35°C</i>	<i>T: 15-25°C</i>	<i>Spot Repairs T: 15-25°C</i>
INDURITORI	00379-MH100-MH110	00362-MH115	00174-MH120
Pot life a 20 °C	2 h	1 h	30 min.

Preparazione della miscela:

Riempitivo	Induritori HS / UHS	
MACROFAN HS HIGHFILLER (04702-04706-04710)	1000 g	1000 ml
00362-00379 HS HARDENER o MH100-110 MACROFAN UHS HARDENER	160 g	250 ml
00740-00741-00742-00755 AUTOREF. THINNERS	100-150 g	150-250 ml

Per riparazioni a spot	Induritori HS / UHS	
MACROFAN HS HIGHFILLER (04702-04706-04710)	1000 g	1000 ml
00174 HS HARDENER EXTRA SPEEDY o MH115-MH120 MACROFAN UHS HARDENER	160 g	250 ml
00740-00741-00742-00755 AUTOREF. THINNERS	100-150 g	150-250 ml

Viscosità di applicazione a 20 °C: 20-25" DIN 4

Ø ugello convenzionale e HVLP: 1,5-1,7 mm; Pressione: come indicato dal produttore di pistole

N° mani: Riempitivo 2-3 mani, Isolante 2 mani

Intervallo tra le passate: 5-8 min.

Spessore consigliato: Riempitivo 120-180 µ; isolante 60-100 µ;

Resa teorica: 5.9 m² per 1 kg di miscela a 50 µ; 7.5 m² per 1 lt di miscela a 50 µ

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer-Filler 2K IIB/c - COV pronto all'uso 540 g/l

Questi prodotti pronti all'uso contengono al massimo 540 g/l di COV

ESSICCAZIONE

INDURITORI	00362-00379 o MH100-110		00174 o MH115-120	
Ad aria a 20°C (T. supporto):	Isolante	Riempitivo	Isolante	Riempitivo
Maneggiabile	40 min.		20 min.	Non
Carteggiabile	4 ore	5 ore	2 ore	consigliato

A forno a 60 °C (T. supporto):

Carteggiabile	30 min.	15 min.
---------------	---------	---------

Lampade IR (onde corte):

Flash-off	5-6 min.	Non consigliato
massima potenza	10-15 min.	
Distanza	80 cm.	

CARTEGGIATURA

Finiture monostrato

A secco con grana P320 (roto-orbitale)

Ad umido con grana P500

Finiture doppio strato

A secco con grana P400 (roto-orbitale)

Ad umido con grana P600-800

SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

- MACROFAN HS TOPCOAT o HYDROFAN / BSB + Trasparenti Refinish gamma Lechler

SCHEDA TECNICA N° 0547-I

REV. 09/2020

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.