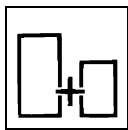
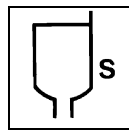


# LS131 (29131) TECNOGRIP METAL

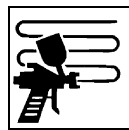
# LS133 (29133) TECNOGRIP SPARKLING METAL



1000 ml +  
50-400 ml



18-22° TF 4  
a 20° C



Ø 1,4-1,8 mm  
4 Atm  
N° mani: 2



N° mani: 2



Ad aria a 20° C  
Maneggiabile: 3-4 ore  
In profondità: 24 ore

## DESCRIZIONE

Finitura vinilica ad effetto metallico (ferromicaceo) con pigmenti anticorrosivi ai fosfati di zinco.

## UTILIZZO SPECIFICO

Verniciature dove sono necessarie proprietà di adesione diretta su acciaio, alluminio, lamiera zincate e cemento (verniciatura di manufatti e ripristino di piccole superfici su base cementizia o laterizi, non perennemente esposti all'esterno), con effetto metallico.

## CARATTERISTICHE PECULIARI

- Effetto estetico metallico
- Buona resistenza agli alcali, acidi, grassi, olii, idrocarburi alifatici
- Buona resistenza agli agenti atmosferici
- Ottima adesione su acciaio, alluminio e lamiera zincate

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**Lamiera nera:** microsabbare, discare.

**Acciaio:** sgrassare accuratamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW, carteggiare o sabbare

**Alluminio e sue leghe:** sgrassare accuratamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW, carteggiare o pagliettare a fondo.

**Acciaio zincato elettroliticamente:** sgrassare accuratamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

**Acciaio zincato a caldo:** sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW, carteggiare o pagliettare.

**Verniciature preesistenti:** carteggiare, non sovrapplicare a vernici solubili in solvente.

## APPLICAZIONE

A spruzzo, a pennello o a rullo a pelo corto

**Preparazione della miscela (spruzzo):**

LS131 TECNOGRIP METAL (derivato da binder 29131)  
LS133 TECNOGRIP SPARKLING METAL (derivato da binder 29133)  
00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNERS

**A peso e a volume**

1000 parti

300-400 parti

Viscosità di applicazione a 20 °C: 18-22" TF 4  
Ø ugello: 1,4-1,8 mm  
Pressione aria: 3-5 Atm  
N° mani: 2  
Spessore consigliato: 40-50 µ  
Resa teorica: 1 l di miscela = 5,5-6 m² a 50 µ  
1 kg di miscela = 4 m² a 50 µ  
V.O.C. medio miscela pronta all'uso: ~ 630 g/l

### **Preparazione della miscela (pennello/ruolo, per piccole superfici)**

#### **A peso e a volume**

LS131 TECNOGRIP METAL (derivato da binder 29131)	1000 parti
LS133 TECNOGRIP SPARKLING METAL (derivato da binder 29133)	
00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNERS	50-100 parti

N° mani: 2 intervallate da 2-3 ore a 20°C

---

### **ESSICCAZIONE**

#### **Ad aria a 20 °C**

Fuori polvere: 20 min.  
Maneggiabile: 3-4 h  
In profondità: 24 h

---

### **OSSERVAZIONI**

Intervallo di sovrapplicazione: è sempre sovrapplicabile con se stesso.

Se si vuole sovrapplicare con trasparenti sintetici o poliuretanic, occorre attendere almeno 24 h dall'applicazione del TECNOGRIP.

Per i colori realizzabili a sistema LECHSYS, riferirsi alla cartella dedicata METAL EFFECTS – cod. P6300, tenendo presente che nelle applicazioni a spruzzo delle tinte le tonalità tenderanno a diventare più chiare in confronto alle pastiglie rappresentate.

Il prodotto diluito è applicabile con apparecchiatura elettrostatica.

**SCHEDA TECNICA N° 0405-I**  
**REV. 06/2020**

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.