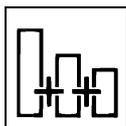
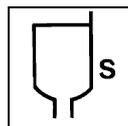


LS141 (29141) ISOLACK PUR MATT LS402 (29402) ISOLACK PUR GLOSSY



1000 ml +
250 ml +
250-300 ml

Pot life a 20° C
3-4 ore



17-18° TF4
a 20° C



Ø 1,2-1,4 mm
4 Atm
HVL P:
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 Atm
N° mani: 2-3



Ad aria a 20°C
Maneggiabile: 4-5 h
In profondità: 24 h

A forno a 60°C:
30 min.

DESCRIZIONE

Smalto poliuretano industriale a 2 componenti a vari livelli di opacità.

UTILIZZO SPECIFICO

Finitura pastello nei diversi settori industriali.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Facile applicabilità
- Rapida essiccazione
- Resistenza agli agenti atmosferici sottoposta alle condizioni elencate nelle note della scheda tecnica

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Può essere applicato sui seguenti fondi:

- EPOXYPRIMER
- 1K FAST PRIMER
- HI-BUILD FILLER
- EPOBUILD PRIMER
- IS FILLER HBF
- ISOSEALER B/B
- SYNTOPRIMER
- ACRIPUR PRIMER

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

LS141 ISOLACK PUR MATT* (derivato da binder 29141)

29344** LECHSYS ISOLACK HARDENER oppure

29345 LECHSYS ISOLACK INDUSTRY HARDENER

00824(Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNERS

a peso e a volume

1000 parti

250 parti

250-300 parti

*La componente smalto è la stessa anche per il prodotto LS402

****Consigliamo l'utilizzo dell'induritore 29344 – LECHSYS ISOLACK HARDENER – nei cicli dove è richiesta un'elevata resistenza all'esterno.**

Pot life a 20 °C: 4 ore (29344)

3 ore (29345)

Viscosità di applicazione a 20 °C: 17 - 18" Tazza FORD 4

Ø Ugello: convenzionale 1,2 - 1,4 mm; HVLP 1,2-1,4 mm

Pressione: convenzionale 4 Atm; HVLP 2-2,5 Atm

N° mani: 2-3

Spessore consigliato: 40–50 µ

Resa teorica: 1 l di miscela = 7 m² a 50 µ

1 kg di miscela = 6 m² a 50 µ

V.O.C. medio miscela pronta all'uso: ~ 540 g/l

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20°C

Fuori polvere: 15-20 min.

Maneggiabile: 4 - 5 ore

In profondità: 24 ore

A forno a 60°C

30 min. (previo appassimento di 30 min. all'aria)

L'indurimento prosegue nei 3 - 4 gg. successivi

OSSERVAZIONI

Nella scheda tecnica del Sistema Lechsys (N° 0389) è presente una tabella dove sono riportate le indicazioni per ottenere il prodotto a opacità intermedia LS402, realizzabile miscelando lo smalto opaco LS141 ISOLACK PUR MATT con lo smalto lucido LS145 ISOLACK PUR.

Il grado di opacità ottenibile con il 29141 varia a seconda del colore realizzato, delle modalità applicative e di essiccazione.

Bisogna infatti considerare che:

- Con spessori più elevati, si ottengono finiture più lucide; viceversa con spessori più bassi, si ottengono finiture più opache.
- Se l'essiccazione dello smalto è accelerata a forno (mantenendo gli stessi spessori) si ottengono finiture più lucide.
- Le variazioni di tinta che si ottengono confrontando la stessa formula trasformata da lucida ad opaca, rientrano nella normalità di qualsiasi tipo di finitura modificata.

Nel periodo invernale per accelerare l'essiccazione all'aria aggiungere 09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE fino ad un massimo del 5%.

Nella gamma delle basi colorate Lechsys sono però disponibili colori di media resistenza e economici tipo 29016-29023-29046-29044 che vengono di norma utilizzati per formulare le tinte legate al binder 29145.

Se si vogliono ottenere maggiori durabilità colorimetriche senza cambiare binder, si può operare come indicato nel manuale Lechsys pubblicato in Internet.

TABELLA MATT & GLOSS

Gli smalti della linea Isolack PUR sono disponibili a diversi livelli di opacità:

MATT 3/7 GLOSS	SEMI MATT 7/15 GLOSS	SATIN MATT 15/25 GLOSS	SEMI GLOSS 30/45 GLOSS	GLOSS 50/75 GLOSS	HIGH GLOSS ≥80 GLOSS
		LS141		LS402	LS145

SCHEDA TECNICA N° 0398-I
REV. 02/2018

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.