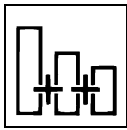
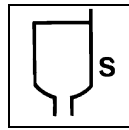


LS153 (29153)
ACRYL 2K MATT 7 GLOSS
LS404 (29404) ACRYL 2K SATIN MATT
LS405 (29405) ACRYL 2K SEMI GLOSSY
LS406 (29406) ACRYL 2K GLOSSY



1000 ml +
200 ml +
350-400 ml

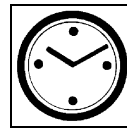
Pot life a 20° C:
4 ore



20-22° TF 4
a 20° C



Ø 1,4 mm
4 Atm
HVL P:
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 Atm
N° mani: 2



Ad aria a 20° C
Maneggiabile: 6-8 ore
In profondità: 48 ore
A forno a 60°C:
30 min.

DESCRIZIONE

Smalto acrilico a due componenti aderente direttamente al supporto. E' disponibile in diverse opacità.

UTILIZZO SPECIFICO

Verniciatura in genere nell'industria del metallo e delle materie plastiche.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Aspetto uniforme
- Facile applicabilità
- Elevato aspetto estetico
- Buona resistenza chimica
- Ottima aderenza su:
 - acciaio (il prodotto non contiene pigmenti anticorrosivi: protezione per effetto barriera)
 - acciaio inox
 - acciaio zincato (EG e HDG)
 - alluminio e sue leghe
 - ottone
 - zama
 - vetroresina (PRFV)
 - resine fenoliche e resine ureiche
 - nylon (PA)*
 - poliuretano (PUR)

* Utilizzare induritore 29343 LECHSYS ISOLACK ESP INDUSTRY HARDENER nella stessa quantità del 29342 (20%).

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Acciaio, alluminio e sue leghe, ottone e zama: Sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW e pagliettare con Scotch Brite.

PRFV, fenoliche, ureiche, PU e PA: Sgrassare con 00617 PLASTIC CLEANER.

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

	a peso e a volume
LS153 ACRYL 2K MATT 7 GLOSS* (derivato da binder 29153)	1000 parti
29342 LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER oppure	200 parti
29360 INDURITORE NG1 **	
00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER	350-400 parti

*** La componente smalto è la stessa anche per i prodotti LS404 - LS405 - LS406**

**Vedi OSSERVAZIONI

Pot life a 20 °C: 4 ore

Viscosità di applicazione a 20 °C: 20-22" TF 4

Ø Ugello: convenzionale 1,4 mm; HVLP 1,2-1,4 mm

Pressione: convenzionale 4 Atm; HVLP 2-2,5 Atm

N° mani: 2

Flash-off tra le mani: 10-15 min. Questo tempo è indicativo e determinato dal risultato applicativo dipendente da fattori quali tipo di ugello, spessori applicati, catalizzatori e diluenti impiegati. E' buona regola constatare la parziale opacizzazione del film prima di applicare la mano successiva.

Spessore consigliato: 25-30 µ

Resa teorica: 1 l di miscela = 14 m² a 30 µ

1 kg di miscela = 12,5 m² a 30 µ

V.O.C. medio miscela pronta all'uso: ~ 500 g/l

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20 °C

Fuori polvere: 30-40 min.

Maneggiabile: 6-8 ore

In profondità : 48 ore

A forno a 60°C

30 min. (previo appassimento per 30 min. a temperatura ambiente)

L'essiccazione prosegue nei 3 - 4 gg. successivi. Le caratteristiche prestazionali complete si ottengono dopo 15 gg. di essiccazione all'aria a 20°C.

OSSERVAZIONI

Nella scheda tecnica del Sistema Lechsys (N° 0389) è presente una tabella dove sono riportate le indicazioni per ottenere i prodotti a opacità intermedia LS404 – LS405 – LS406, realizzabili miscelando lo smalto opaco LS153 ACRYL 2K MATT 7 GLOSS con lo smalto lucido LS143 ACRYL 2K.

Tutte le tinte applicate con spessore secco di 25-30 µ (pari a 2 mani) hanno la proprietà di dare un film con opacità uniforme.

Se l'essiccazione dello smalto è accelerata a forno (mantenendo gli spessori indicati) si ottengono finiture più lucide.

Nel periodo invernale per accelerare l'essiccazione all'aria aggiungere 09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE fino al massimo del 5%.

LECHSYS

N.B.: Per produzioni a tintometro si raccomanda di miscelare immediatamente il prodotto subito dopo l'aggiunta delle tinte base.

Formule Colore contenenti TB 29044 e 29046 sono da impiegarsi SOLO per verniciare manufatti NON direttamente esposti alla luce solare.

In caso invece di manufatti con esposizioni alla luce solare, utilizzare formule alternative (Alta Resistenza o Ecologiche) disponibili in Lechler MAP®.

L'impiego dell'UV Plus Additive 33333 (fino al 5% nello Smalto) permette di migliorare ulteriormente la resistenza alle radiazioni solari.

Per la realizzazione di tinte a più alta copertura per i colori **GIALLO**, **ARANCIO** e **ROSSO (GAR)** è disponibile il binder virtuale **29416 ACRYL 2K MATT GAR**.

29360 INDURITORE NG1 è un induritore con monomeri liberi < 0,1 % in ottemperanza alla restrizione REACH sull'utilizzo di diisocianati all'interno della Comunità Europea (regolamento UE 2020/1149). Prodotto Speciale disponibile su richiesta.

TABELLA MATT & GLOSS

Gli smalti della linea Acryl 2K sono disponibili a diversi livelli di opacità:

MATT 3/7 GLOSS	SEMI MATT 7/15 GLOSS	SATIN MATT 15/25 GLOSS	SEMI GLOSS 30/45 GLOSS	GLOSS 50/75 GLOSS	HIGH GLOSS ≥80 GLOSS
	LS153	LS404	LS405	LS406	LS143

SCHEDA TECNICA N° 0485-I
REV. 01/2022

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.