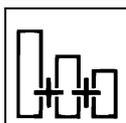


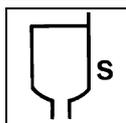
LS282 (29282) FRAMECOAT PVC

LS532 (29532) FRAMECOAT PVC TXT



1000 ml +
200 ml +
250-350 ml

Pot life a 20° C:
6 ore



20° TF 4
a 20° C



Ø 1,4 mm
4 Atm
HVLP:
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 Atm
N° mani: 2-3



Ad aria a 20° C
Maneggiabile: 4-6 ore
In profondità: 7 gg
A forno a 60°C:
60 min.

DESCRIZIONE

Smalto acrilico a due componenti di aspetto semi gloss (40-50 Gloss), aderente direttamente a supporti in PVC.

UTILIZZO SPECIFICO

Verniciatura di profilati in PVC rigido, telai di finestre in PVC, supporti in genere in ABS e PC/ABS e sui seguenti tipi di alluminio e sue leghe: Lega Antikorodal - Al 99.5.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Aspetto uniforme.
- Facile applicabilità
- Elevata resistenza agli agenti atmosferici
- Ottima funzione protettiva nei confronti di PVC esposto ai raggi solari
- Ottima aderenza su PVC, ABS e PC/ABS e sui seguenti tipi di alluminio e sue leghe:
 - Lega Antikorodal
 - Al 99.5

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

PVC, ABS e PC/ABS: Sgrassare con 00617 PLASTIC CLEANER.

Stante la possibile diversa composizione dei supporti in PVC proposti a mercato si suggerisce, prima di procedere con l'applicazione finale, di testare sempre l'adesione possibilmente secondo la Norma ASTM D 3359 (B).

Alluminio e sue leghe: Sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW e pagliettare con Scotch Brite oppure fare riferimento alle **Istruzioni Tecniche Preparazione dei Supporti Metallici ed Assimilabili alla Verniciatura, Leghe leggere, punto 1**, disponibili nel Manuale Lechsys.

Per applicazioni all'esterno prevedere l'applicazione di primer epossidici o wash primer.

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

	a peso e a volume
LS282 FRAMECOAT PVC* (derivato da binder 29282)	1000 parti
29342 LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER oppure	200 parti
29360 INDURITORE NG1 **	
00824 (Slow) -00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER	250-350 parti

* La componente smalto è la stessa anche per il prodotto virtuale LS532 FRAMECOAT PVC TXT

** Vedi OSSERVAZIONI

Pot life a 20 °C: 6 ore

Viscosità di applicazione a 20 °C: 20" TF 4

Ø Ugello: convenzionale 1,4 mm; HVLP 1,2-1,4 mm

Pressione: convenzionale 4 Atm; HVLP 2-2,5 Atm

N° mani: 2-3

Flash-off tra le mani: 10-15 min. Questo tempo è indicativo e determinato dal risultato applicativo dipendente da fattori quali tipo di ugello, spessori applicati, catalizzatori e diluenti impiegati. E' buona regola constatare la parziale opacizzazione del film prima di applicare la mano successiva.

Spessore consigliato: 30 µ

Resa teorica: 1 l di miscela = 8.5 m² a 30 µ

1 kg di miscela = 7,5 m² a 30 µ

V.O.C. medio miscela pronta all'uso: ~ 600 g/l

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20°C

Fuori polvere: 30 min.

Maneggiabile: 4-6 ore

In profondità: 7 gg.

A forno a 60°C

60 min. (previo appassimento di 20 min. all'aria)

L'essiccazione prosegue nei 7 gg. successivi.

OSSERVAZIONI

Il grado di opacità ottenibile con il prodotto LS282 è di circa 40-50 Gloss.

Bisogna però considerare che:

- con spessori più elevati, si ottengono finiture più lucide; viceversa con spessori più bassi, si ottengono finiture più opache;
- se l'essiccazione dello smalto è accelerata a forno (mantenendo gli stessi spessori) si ottengono finiture più lucide.

Alluminio e sue leghe:

Il prodotto LS282 ha mostrato un'ottima aderenza anche sulla superficie pagliettata e non dei seguenti tipi di alluminio e sue leghe:

- Lega Antikorodal
- Al 99.5

Il prodotto LS282 non contiene anticorrosivo alcuno, pertanto è fondamentale la destinazione d'uso del manufatto verniciato: LS282 è conforme alla verniciatura di profili, maniglie, elementi di arredo, cornici e *frame* di finestre, ma non è conforme alla verniciatura di estese superfici o pannelli esposti perennemente all'esterno (tipo i *cladding*), oppure di manufatti attinenti alla carpenteria pesante.

Per manufatti esposti all'esterno in ambito Architectural occorre riferirsi alle colorazioni presenti nella Casa Colore Architectural del Software Lechler MAP®.

LECHSYS

Per ogni altra tinta fare riferimento all'Assistenza Tecnica.

Evitare l'applicazione su manufatti che debbano essere collocati in ambienti particolarmente aggressivi ed inquinati come quelli marino od industriale.

L'uso dell'Additivo UV Plus Additive 33333 (fino al 5% sulla finitura) permette di incrementare la resistenza alla luce solare.

Il prodotto FRAMECOAT PVC è disponibile in due versioni di opacità:

LS282 (29282) 40-50 Gloss

LS472 (29472) 20-25 Gloss

Effetti Textur sono ottenibili attraverso lo smalto virtuale LS532 (29532) FRAMECOAT PVC TXT disponibile nella casa TEXTURE del Software Lechler MAP®.

Nella scheda tecnica specifica ADDITIVI TEXTURE LECHSYS n° 0722 vengono riportate dettagliatamente le modalità di preparazione.

29360 INDURITORE NG1 è un induritore con monomeri liberi < 0,1 % in ottemperanza alla restrizione REACH sull'utilizzo di diisocianati all'interno della Comunità Europea (regolamento UE 2020/1149). Prodotto Speciale disponibile su richiesta.

SCHEDA TECNICA N° 0527-I
REV. 01/2022

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.