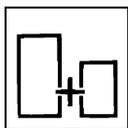


01854 – STOVE COAT 120°



1000 ml +
200-250 ml



Ø 1,2-1,4 mm
4 Atm
N° mani: 2



A forno a 90° C: 60 min.
oppure
a 120-130° C: 15-20 min.

DESCRIZIONE

Trasparente a forno per la verniciatura di metallo.

UTILIZZO SPECIFICO

Verniciatura di manufatti in ottone, argento, bronzo, rame, nichel, alluminio e sue leghe dove è prevista l'applicazione a caldo.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Facile applicazione
- Perfetta aderenza a: ottone, bronzo, rame, nichel, argento, alluminio e sue leghe
- Ottima resistenza ai detergenti domestici ed agli agenti atmosferici.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Perfetto sgrassaggio con vapori di trielina, preferibilmente preceduto da passaggio in bagno ad ultrasuoni e solvente clorurato.

Nello sgrassaggio manuale utilizzare 00695 SILICONE REMOVER SLOW: è comunque estremamente importante l'asporto del solvente che ha sciolto le sostanze untuose, senza lasciarlo evaporare, con straccio pulito.

APPLICAZIONE

A spruzzo con aerografi tradizionali o elettrostatici.

Preparazione della miscela:

Sistema di verniciatura a caldo

01854 STOVE COAT 120°

Prodotto pronto all'uso

Sistema di verniciatura a freddo

01854 STOVE COAT 120°
00580 VITREX THINNER

volume e peso
1000 parti
200-250 parti

Ø ugello : 1.2-1.4 mm
Pressione aria : 4 Atm
N° mani : 2

Viscosità d' applicazione a 20°C : Applicazione a caldo : tal quale
Applicazione a freddo : 13-15 " DIN 4
Spessore consigliato : Applicazione a caldo : 15-20 µ
Applicazione a freddo : 20-30 µ
Ambito applicativo: Applicazione a caldo : Temperatura : 50-60°C
Applicazione a freddo : Temperatura : 20-25°C Umidità relativa : 50-70%
Resa teorica: 1kg/ l di miscela diluita al 25% = 9 m² a 30 µ
V.O.C. della miscela pronta all'uso (diluizione al 25%) : 585 g/l

ESSICCAZIONE

Dopo appassimento per 10 min. a 20°C essiccare con una delle seguenti modalità:

- 60 min. a 90°C oppure
 - 15-20 min. a 120-130°C
-

RACCOMANDAZIONI

Per trattare i manufatti verniciati ed ottenerne una pulizia che non intacchi il film di vernice, utilizzare un panno morbido (possibilmente di cotone) ed un detergente neutro non aggressivo.

Per eliminare incrostazioni calcaree usare del succo di limone o aceto bianco, lasciare riposare per qualche minuto e successivamente risciacquare prima con acqua e detersivo neutro non aggressivo ed infine con la sola acqua.

Si sconsiglia l'uso di altri detersivi o prodotti chimici e, qualora non se ne possa fare a meno, si raccomanda di provare la pulizia in un angolo del manufatto al fine di scongiurare problematiche ulteriori.

SCHEDA TECNICA N° 0523-I
REV. 10/2013

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.