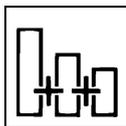
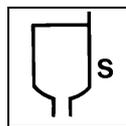


96598 - ACRIPLAST CLEAR SEMIOPACA



1000 ml +
200 ml +
200 ml



17° TF 4
a 20°C



Ø 1-1.2 mm
4 Atm



A forno a 80°C:
30-40 min.

Pot life a 20°C:
4 h

DESCRIZIONE

Trasparente acrilica a 2 componenti opaca 15/25 Gloss.

UTILIZZO SPECIFICO

Trasparente opaca per finiture dirette su plastica (ABS e blend PC/ABS) per la protezione della inchiostatura ottenuta con sistemi CUBIC o DIP-PRINT, su supporti metallici adeguatamente pretrattati e su basi per finiture a doppio strato.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Facile applicabilità
- Buona resistenza al graffio
- Aspetto satinato uniforme
- Ottima resistenza alla luce e agli agenti atmosferici

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

ABS e blend PC/ABS: Sgrassare con 00617 PLASTIC CLEANER.

Metalli: Carteggiare oppure pagliettare e sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW. Sovrapplicare apposito primer.

APPLICAZIONE

A spruzzo convenzionale su particolari in plastica.

Preparazione della miscela:

	a peso e a volume
96598 ACRIPLAST CLEAR SEMIOPACA	1000 parti
29355 LECHSYS ACRITOP STANDARD HARDENER * oppure	200 parti
09919 HARDENER oppure	
00498 INDURITORE AD/MR X19394 *	
00686 POLIACRYL THINNER oppure	200 parti
00825 LECHSYS UNIVERSAL STANDARD THINNER	

*Vedi OSSERVAZIONI

Pot life a 20°C: 4 ore

Viscosità di applicazione a 20°C: 17" Tazza FORD 4

Ø ugello: convenzionale 1-1.2 mm

Pressione aria: 4 Atm

N° mani: 1 mano a finire (per ottenere il massimo dell'opacità) oppure 2 mani intervallate

Spessore consigliato: 25-30 µ

Resa teorica a 25 µ: per 1 kg di miscela: 9,9 m²

V.O.C. della miscela pronta allo spruzzo (17" Coppa Ford 4): ~ 670 g/l

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20°C:

Appassimento: 15-20 min.

A forno:

30-40 min. a 70-80°C

60 min. a 60°C

DATI TECNICI

RESIDUO SECCO ASTM D 1644: 35% pp

PESO SPECIFICO ASTM D1475: 0.995 g/ml

DUREZZA ASTM D 1522: 80 oscillazioni

BRILLANTEZZA 60° ASTM D 523: 15/25 Gloss

TABELLA MATT&GLOSSY

Questo strumento fornisce le indicazioni per creare diversi gradi di brillantezza:

	96216 ACRIFLEX INCOLORE EXTRA MATT	96204 ACRIFLEX INCOLORE MATT	96598 ACRIPLAST CLEAR SEMIOPACA	98166 ACRIPLAST CLEAR SEMI GLOSSY	96230 TIXO KLARLACK 09	PREPARAZIONE DELLA MISCELA	
EXTRA MATT 1/3 GLOSS	1000 parti					VEDERE SCHEDA TECNICA N° 0690	
MATT 3/7 GLOSS		1000 parti				VEDERE SCHEDA TECNICA N° 0596	
SEMI MATT 7/15 GLOSS		950 parti			50 parti	00271 200 parti	00824-00825 100 parti
SATIN MATT 15/25 GLOSS			1000 parti			VEDERE SCHEDA TECNICA N° 0508	
SEMI GLOSSY 30/45 GLOSS				1000 parti		VEDERE SCHEDA TECNICA N° 0711	
GLOSSY 50/75 GLOSS			800 parti		200 parti	29355 200 parti	00824-00825 200 parti
HIGH GLOSSY ≥80 GLOSS					1000 parti	VEDERE SCHEDA TECNICA N° 0657	

TRASPARENTI

OSSERVAZIONI

Nel caso di essiccazione a temperatura inferiore a 80°C, occorre tenere presente che nei primi giorni successivi alla verniciatura, il supporto non va esposto a condizioni particolarmente severe. Sono pertanto da evitare lavaggi, esposizioni alla pioggia, forti condensazioni di umidità come rugiada e brina o contatti con aggressivi quali smog, detergenti e sale.

29355 LECHSYS ACRITOP STANDARD HARDENER / 00498 INDURITORE AD/MR X19394 sono induritori con monomeri liberi < 0,1 % in ottemperanza alla restrizione REACH sull'utilizzo di diisocianati all'interno della Comunità Europea (regolamento UE 2020/1149). Prodotti di Serie già disponibili a listino.

AVVERTENZE

N.B.: si suggerisce di preparare le miscele esclusivamente al momento dell'utilizzo.

Il risultato di brillantezza/opacità finale è soggetto a variazioni in relazione a spessori applicati, tipologia di base opaca sulla quale viene applicata, tempistiche e condizioni di appassimento e di essiccazione.

**SCHEDA TECNICA N° 0508-I
REV. 10/2022**

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.