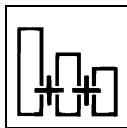
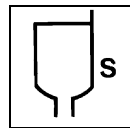


LH282 (YD282) HYDROFRAME COAT PVC FLEX

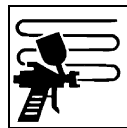


1000 g +
150-200 g +
100-300 g

Durée de vie à 20° C:
1,5 – 3,5 heures



25-30° CF 4



Ø 1,2/1,5 mm
3.5/4 Atm
Nb couches: 2



A l'air à 20°C
Temps d'évaporation:
15 min.
Manipulable après 3-4h
Sec à coeur: 24-48 h

Au four:
30 min. à 60° C



+ 5° - + 35°C

DESCRIPTION

Laque acrylique bi-composant semi-mate (25-35 gloss) avec adhésion directe sur supports en PVC rigide et flexible et ABS.

DOMAINE D'UTILISATION

Utilisée pour la peinture de bâtis de fenêtres en PVC rigide et flexible et d'autres articles en ABS.
Pour PVC rigide utiliser le durcisseur 14016, et pour PVC rigide et flexible (coupes froid des bâtis) utiliser le durcisseur YD350.

CARACTÉRISTIQUES

- Application facile
- Excellente adhésion sur ABS, PVC rigide et flexible
- Résistance élevée aux rayons solaires et aux intempéries
- Effet semi-mat uniforme
- Couleurs réalisables en teintes OPAQUES

PRÉPARATION DU SUPPORT

Dégraisser soigneusement avec du 00617 PLASTIC CLEANER, de l'alcool isopropylique et/ou de l'acétone.

Compte tenu de l'éventualité que la composition des supports en PVC proposés par le marché puisse être différente, il est recommandé de toujours tester l'adhésion, si possible selon la norme ASTM D 3359 (B) avant de procéder à l'application finale.

APPLICATION

Au pistolet.

Rapport du mélange:

	en poids
LH282 HYDROFRAME COAT PVC FLEX (dérivé du liant YD282)	1000 g
14016 HYDROPLAST HARDENER (durcisseur) ou	150 g
YD350 HYDRO HARDENER PVC FLEX FAST II	200 g
00089 DESALTED WATER (eau déminéralisée)	100-300 g

Durée de vie (avec 14016) à 20°C: 1,5-2 heures
Durée de vie (avec YD350) à 20°C: 3-3,5 heures
Viscosité d'application à 20°C: 25-30 sec. CF4
Ø buse: 1,2 / 1,5 mm
Pression de l'air: 3,5/4,0 Atm
Nb de couches: 2
Épaisseur recommandée: 30 - 35 µ
Rendement théorique : 9.0 m²/l à 35 µ
Conditions d'application: de 20° à 30°C
Humidité relative: de 30 à 70%
COV maximale du mélange prêt à l'emploi: 210 g/l (sans l'eau)

SÉCHAGE

À l'air:

Temps d'évaporation: 15 minutes à 20°C
Manipulable après 3-4 heures
Sec à coeur: 24-48 heures

Au four:

30 min. à 60°C

OBSERVATIONS

CRAINT LE GEL. Température de stockage : +5° - +35°C

Pour les supports exposés à l'extérieur dans le domaine Architectural il faut se référer aux couleurs présentes dans « Constructeur » => Architectural du logiciel Lechler MAP®.

Pour toutes autres couleurs contacter l'Assistance Technique.

Eviter l'application sur les supports devant être placés dans des environnements particulièrement agressifs et contaminés tels que l'environnement marin et industriel.

**FICHE TECHNIQUE N° 0667-F
REV. 05/2019**

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.