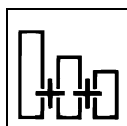




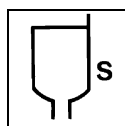
# MAC 71 (M7010)

## MACROFAN HS COLOR HIGH FILLER



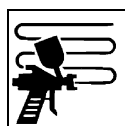
**HS /Linea MH100:**  
1000 ml +  
250 ml +  
150-250 ml

**ULTRA HS:**  
1000 g +  
130 g +  
100-200 g



20-25" DIN 4  
a 20° C

Pot-life a 20°C:  
30-120 min.



Ø 1,5-1,7 mm  
N° mani: 2-3



Isolante: 60-90 µ  
Riempitivo: 120-180 µ



Carteggiabile:  
2-5 h a 20° C  
oppure  
15-30 min. a 60° C



Flash off 5-6 min.  
max potenza 10-15 min.

### DESCRIZIONE

Fondo riempitivo e isolante colorato ad alto residuo solido per cicli secco su secco.

### UTILIZZO SPECIFICO

Riempitivo e isolante per tutti i lavori di Autocarrozzeria, per ciclo in secco su secco.

### CARATTERISTICHE PECULIARI

- Rapidità di essiccazione.
- Ottima carteggiabilità.
- Ottimo potere riempitivo.
- Buon potere isolante, basso assorbimento degli Smalti di finitura.
- Buona aderenza su lamiera zincata
- Possibilità di ottenere il fondo in qualsiasi tonalità, favorendo sia la copertura con lo smalto di finitura che la realizzazione delle stesse tonalità dei fondi utilizzati in originale.

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

#### Stucco poliestere a spatola

Finire con carta P120-180-240 e sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

#### Acciaio, lamiera zincata, alluminio

Su acciaio applicare sempre 1-2 mani di 04318 FIX-O-DUR oppure 05720 MONOPRIMER.

Su particolari originali in lamiera zincata o alluminio ha una buona adesione diretta; per ampie superfici si consiglia tuttavia l'utilizzo di 04318 o 05720.

#### Verniciature preesistenti e particolari nuovi trattati con cataforesi

Carteggiatura e sgrassaggio con 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER. È sconsigliata l'applicazione su verniciature termoplastiche o sensibili ai solventi.

#### Materie Plastiche (settore auto)

Prevedere l'applicazione di MAC0 o 04363 UNIVERSALPLAST. In caso di supporti flessibili, prevedere l'aggiunta del plastificante 09760 nel fondo (max. 10%, vedi S.T. 0281).

### APPLICAZIONE

A spruzzo pneumatico con aerografo tradizionale o HVLP.

	T: 20-35°C	T: 15-25°C	Spot Repairs T: 15-25°C
INDURITORI	00379-MH400-MH100-MH110	00362-MH115	00174-MH415-MH120
Pot-life a 20 °C	2 h	1 h	30 min.

**Preparazione della miscela:**

<b>Riempitivo</b>	<b>Induritori HS/UHS</b>		<b>Induritori ULTRA HS</b>	Miscela a volume non consigliata
MAC 71 MACROFAN HS COLOR HIGH FILLER (derivato da binder M7010)	1000 g	1000 ml	1000 g	
00362-00379 HS HARDENER o MH100-110 MACROFAN UHS HARDENER	160 g	250 ml		
MH400 MACROFAN ULTRA HS HARDENER			130 g	
00740-00741-00742-00755 AUTOREF. THINNERS	100-150 g	150-250 ml	100-200 g	

<b>Per riparazioni a spot</b>	<b>Induritori HS/UHS</b>		<b>Induritori ULTRA HS</b>	Miscela a volume non consigliata
MAC 71 MACROFAN HS COLOR HIGH FILLER (derivato da binder M7010)	1000 g	1000 ml	1000 g	
00174 HS HARDENER EXTRA SPEEDY o MH115-MH120 MACROFAN UHS HARDENER	160 g	250 ml		
MH415 MACROFAN ULTRA HS SPOT REPAIRS			130 g	
00740-00741-00742-00755 AUTOREF. THINNERS	100-150 g	150-250 ml	100-200 g	

Viscosità di applicazione a 20 °C: 20-25" DIN 4

Ø ugello convenzionale e HVLP: 1,5-1,7 mm

Pressione: come indicato dal produttore di pistole

N° mani: Riempitivo 2-3 mani; Isolante 2 mani

Intervallo tra le passate: 5-8 min.

Spessore consigliato: Riempitivo 120-180 µ; Isolante 60-90 µ

Resa teorica: 5.9 m<sup>2</sup> per 1 kg di miscela a 50 µ; 7.5 m<sup>2</sup> per 1 lt di miscela a 50 µ

**DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer-Filler 2K IIB/c - COV pronto all'uso 540 g/l**

**Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 540 g/l di COV**

**ESSICCAZIONE**

<b>INDURITORI</b>	<b>00379-00362 o MH400-MH100-MH110</b>		<b>00174 o MH415-MH115-MH120</b>	
	<b>Isolante</b>	<b>Riempitivo</b>	<b>Isolante</b>	<b>Riempitivo</b>
<b>Ad aria a 20°C (T. supporto):</b>				
Maneggiabile	40 min.		20 min.	Non
Carteggiabile	4 ore	5 ore	2 ore	consigliato
<b>A forno a 60 °C (T. supporto):</b>				
Carteggiabile	30 min.	30 min.	15 min.	
<b>Lampade IR (onde corte):</b>				
Flash-off	5-6 min.	5-6 min.	Non consigliato	
massima potenza	10-15 min.	10-15 min.		
Distanza	80 cm.	80 cm.		

**CARTEGGIATURA****Finiture monostrato**

A secco con grana P320 (roto-orbitale)

Ad umido con grana P500

**Finiture doppio strato**

A secco con grana P400 (roto-orbitale)

Ad umido con grana P600-800

**SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE**

- MACROFAN HS TOPCOAT
- HYDROFAN / BSB + Trasparenti Refinish della gamma Lechler

**NOTE**

I colori realizzabili con MAC71 sono disponibili alla Casa Sottotinte/Undercoats dove sono presenti sia i colori consigliati come Sottotinta nelle finiture HYDROFAN che i colori dei Fondi utilizzati dalle Case Automobilistiche in originale.

**SCHEDA TECNICA N° 0441/71-I**

REV. 01/2012

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.