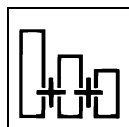


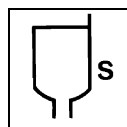


## MAC 9 (M9000) MACROFAN HS COLOR UNDERCOAT

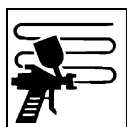


**Linea MH100**  
1000 g +  
300 g +  
200-250 g

Pot life a 20°C:  
30-120 min.



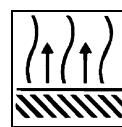
16-18" DIN 4  
a 20°C



Ø 1,3-1,4 mm  
2,5 Atm  
HVLP: 2 Atm  
N° mani: 1-2



30 – 50µ



40-30-15 min. a 8 ore  
a 20°C

### DESCRIZIONE

Fondo isolante colorato ad alto residuo solido per cicli bagnato su bagnato.

### UTILIZZO SPECIFICO

Sottosmalto isolante riverniciabile direttamente senza carteggiatura con smalti di finitura (ciclo bagnato su bagnato) adatto per rifacimenti totali o parziali di autovetture in tutti i cicli dove la rapidità d'esecuzione è la caratteristica primaria.

### CARATTERISTICHE PECULIARI

- Non richiede carteggiatura prima della sovrapplicazione dello smalto.
- Rapidità di essiccazione
- Assorbimento delle finiture nullo.
- Facile applicazione e ottima dilatazione.
- Ottima aderenza.
- Utilizzabile come mano d'ancoraggio per scritte.
- Possibilità di essere sovrapplicato con prodotti al solvente ed all'acqua.
- Possibilità di essere utilizzato il solo Binder; in questo caso, essendo il fondo trasparente, non sporca le battute porta o le feritoie.
- Possibilità di ottenere il fondo in qualsiasi tonalità, favorendo sia la copertura con lo smalto di finitura che la realizzazione delle stesse tonalità dei fondi utilizzati in originale.

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

#### Stucchi poliesteri a spatola

Rifinire accuratamente con carta a secco grana P240. È consigliabile isolare grosse stuccature con fondi riempitivi tradizionali.

#### Acciaio, lamiera zincata, alluminio

Prevedere l'applicazione di 04318 FIX-O-DUR o 05720 MONOPRIMER come antiruggine.

#### Verniciature preesistenti e particolari trattati con cataforesi

Carteggiatura a secco con carta grana P240-280 o ad umido con carta P360-400 e sgrassaggio con 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER. E' sconsigliata l'applicazione su verniciature termoplastiche o sensibili ai solventi.

#### Materie Plastiche (settore auto)

Prevedere l'applicazione di MAC0 o 04363 UNIVERSALPLAST. In caso di supporti flessibili, prevedere l'aggiunta del plastificante 09760 nel fondo (max. 10%, vedi S.T. 0281).

### APPLICAZIONE

A spruzzo pneumatico con aerografo convenzionale o HVLP.

## Preparazione della miscela

	ULTRA HS peso	UHS peso
MAC 9 MACROFAN HS COLOR UNDERCOAT (derivato da binder M9000)	1000 g	1000 g
MH400-MH410-MH415 ULTRA HS HARDENERS	250 g	
MH100-MH110-MH115-MH120 UHS HARDENERS		300 g
00740-00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING	250-300 g	200-250 g

	MH400	MH410	MH415	MH100	MH110	MH115	MH120
Pot-life a 20 °C	2 h	1 h	30 min.	2 h	1,5 h	1 h	30 min.

Viscosità di applicazione a 20 °C: 16-18" DIN 4

Ø ugello convenzionale e HVLP: 1,3-1,4 mm

Pressione: come indicato dal produttore di pistole

N° mani: ½ + 1 mano piena; Spessori realizzabili: 30-50 µ

Resa teorica: 7.9 m<sup>2</sup> per 1 kg di miscela a 50 µ; 9.2 m<sup>2</sup> per 1 lt di miscela a 50 µ

**DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer-Filler 2K IIB/c - COV pronto all'uso 540 g/l**

**Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 530 g/l di COV**

## ESSICCAZIONE

Intervallo di appassimento prima dell'applicazione dello smalto

Dimensione superficie	Superfici grandi (T: 20-35°C)			Superfici medie (T: 15-25°C)		Spot repair 1-2 pezzi (T: 15-25°C)	
	MH400	MH100	MH110	MH410	MH115	MH415	MH120
Ad aria a 20 °C	40 min.	30 min.	25 min.	30 min.	20 min.	15 min.	15 min.

fino a 8 ore dall'applicazione a 20°C, dopo questo tempo occorre essiccare completamente e almeno pagliettare.

## SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

- MACROFAN HS TOPCOAT
- HYDROFAN / BSB + Trasparenti Refinish gamma Lechler

## OSSERVAZIONI

I colori realizzabili con MAC9 sono disponibili alla Casa sottotinte/undercoats dove sono presenti sia i colori consigliati come sottotinta nelle finiture HYDROFAN che i colori dei fondi utilizzati dalle Case automobilistiche in originale. Nella realizzazione di sottotinta bianco o suoi derivati, al fine di ottenere una buona copertura, il rapporto M9000/Tinta base è di 80/20 in volume, (raddoppiando quindi la quantità di parte colorata e mantenendo i rapporti di catalisi inalterati).

Durante la stagione estiva con temperature superiori ai 25-30°C e forte umidità relativa, il prodotto pronto all'uso potrebbe formare pelle nell'arco di 60 min.; è quindi consigliabile filtrare il prodotto in applicazione con garza 2000 maglie.

## SCHEDA TECNICA N° 0441/9-I

REV. 06/2012

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.