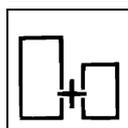
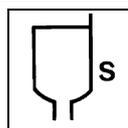




MAC 0 (M0000) MACROFAN 1K PLASTIC COLOR PRIMER



1000 ml +
1000 ml



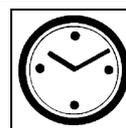
16-20" DIN 4
a 20° C



Ø 1.4 mm
3-4 Atm
HVLP:
Ø 1.2-1.4 mm
2-2.5 Atm
N° mani: 1 o ½+1



20-40 µ



Ad aria a 20° C:
30-60 min.

DESCRIZIONE

Primer ancorante universale, colorato, monocomponente per materie plastiche del settore auto.

UTILIZZO SPECIFICO

Aggrappante per tutte le materie plastiche utilizzate nel settore automobilistico.

- **PRFV-GF, SMC, BMC, ZMC** – Poliestere rinforzato con fibre di vetro preimpregnato
- **PFO-NORYL** – Polifenilenossido
- **ABS** (settore automobilistico)
- **PC** (settore automobilistico) – Policarbonato. Non utilizzare l'ancorante per rifacimenti di caschi motociclistici in PC (la verniciatura può pregiudicare la resistenza del casco all'urto e quindi la sicurezza dell'utilizzatore)
- **PP-EPDM** – Polipropilene modificato
- **PUR** – Schiuma poliuretano rigida
- **PUR-FLEX** – Schiuma poliuretano morbida
- **RIM** – Poliuretano non espanso
- **PVC** – Polivinil Cloruro
- **PA-NYLON** – Poliammide
- **PBT-POCAN** - Polibutilen Tereftalato

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Ottimo ancoraggio direttamente su materie plastiche
- Discreto potere riempitivo
- Sicurezza in esercizio
- Grande praticità d'impiego (prodotto monocomponente)
- Possibilità di ottenere primers di qualsiasi tonalità, favorendo la copertura dello smalto di finitura
- Rapida essiccazione
- Esente da Cromo, Piombo, Cadmio e Amianto

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Pagliettare la superficie, sgrassare con 00617 PLASTIC CLEANER e ripassare con 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER per ottenere l'effetto antistatico.

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

MAC0 MACROFAN 1K PLASTIC COLOR PRIMER (derivato da binder M0000)
00526 PLASTIC PRIMER THINNER *

A peso e a volume

1000 parti
1000 parti

* L'aggiunta di ulteriore 20% di 00742 migliora sia l'applicabilità che la distensione del prodotto. L'utilizzo di diluenti diversi da quanto indicato pregiudica l'adesione del prodotto al supporto.

Viscosità di applicazione a 20° C: 16-20" DIN 4
Ø ugello: convenzionale 1,4 mm; HVLP 1,2-1,4 mm
Pressione: convenzionale 3-4 Atm; HVLP 2-2,5 Atm
N° mani: 1 o ½+1
Spessore consigliato: 20-40 µ
Resa teorica: 5,3 m² per 1 l di miscela a 30 µ
4,2 m² per 1 kg di miscela a 30 µ
V.O.C. della miscela pronta allo spruzzo (16-20" DIN 4): 707 g/l

Prodotto fuori dalla direttiva 2004/42/CE (DLGS n°161)

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20° C
30-60 min.

SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

- Fondi a 2 componenti della ns. gamma
- MACROFAN HS TOPCOATS
- HYDROFAN o BSB+ MACROFAN UHS CLEARCOATS

E' sconsigliata l'applicazione dello smalto MACROFAN MAC5 direttamente su MAC0.

Su particolari flessibili aggiungere nel fondo bicomponente, negli smalti di finitura e nella trasparente MACROFAN UHS (escludendo la base opaca) il 20% di 09760 FLESSIBILIZZANTE (Scheda Tecnica n° 0281).

NOTE

I colori realizzati con MAC0 sono disponibili sia alla Casa Sottotinte/Undercoats, dove sono presenti i colori consigliati come sottotinta nelle finiture HYDROFAN o BSB, sia alle Case Automobilistiche relative dove sono presenti i colori dei fondi utilizzati in originale.

Il prodotto può essere utilizzato anche non colorato (il solo Binder).

In caso di tinte scure, il prodotto può essere applicato su paraurti senza richiedere alcuna sovrapplicazione e mantenendo buone resistenze alla luce ed agli agenti atmosferici.

Stabilità garantita: utilizzare entro 12 mesi dalla data di produzione, oltre questo tempo l'applicabilità del prodotto potrebbe peggiorare.

SCHEDA TECNICA N° 0441/0-I
REV. 09/2012

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.