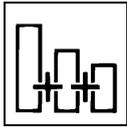
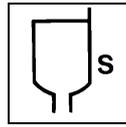




MAC 15 (M1005) MACROFAN HS FINE TEXTUR



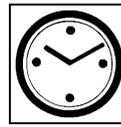
Linea MH100
1000 g +
200 g +
150-200 g



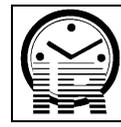
18 – 20° DIN 4
a 20° C



Ø 1,3 – 1,4 mm
N° mani: 1 + 1



Ad aria a 20°C:
Maneggiabile: 60-70'
In profondità:
12 - 24 ore
A forno a 60°C:
30 min.



6 – 7' flash off
10 – 16' max potenza

Pot life a 20° C:
1,5-4 h

DESCRIZIONE

Smalto di finitura pastello ad effetto texturizzato fine ed elevato residuo solido.

UTILIZZO SPECIFICO

Per ritocchi e rifacimenti di autovetture, motocicli, veicoli industriali e autobus.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Buona copertura; non cambia il colore originale dello smalto
- Buon residuo solido
- Facile applicabilità e ottima dilatazione
- Ottima resistenza alla luce ed agli agenti atmosferici
- Effetto estetico particolare
- Rapidissima essiccazione
- Buon potere antisdrucchiolo e massima resistenza al graffio
- Ottimo potere riempitivo per mascherare piccole imperfezioni

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Applicare le finiture MACROFAN HS TOPCOAT sui seguenti Fondi e Isolanti carteggiati con carta a secco P320 e sgrassati con 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER:

- 04004 - 04109 GREEN TI FILLER
- 04706-04710 MACROFAN HS HIGH FILLER o MAC71 MACROFAN HS COLOR HIGH FILLER
- 04806-04810 MACROFAN HS RAPID FILLER o MAC75 MACROFAN HS COLOR RAPID FILLER
- 04804 MACROFAN HS ISOSEALER o MAC85 MACROFAN HS COLOR ISOSEALER
- HS611 HYDROFAN 1K SEALER

Per cicli bagnato su bagnato:

- 04122 HI-GARD SEALER oppure MAC9 MACROFAN HS COLOR UNDERCOAT
- 04804 MACROFAN HS ISOSEALER oppure MAC85 MACROFAN HS COLOR ISOSEALER

Su vecchie verniciature preparate con carta a secco P320 o Scotch Brite grigio e sgrassate con 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

APPLICAZIONE

A spruzzo convenzionale e HVLP.

Preparazione della miscela:	HS	UHS	ULTRA HS
MAC15 MACROFAN HS FINE TEXTUR (da binder M1005)	1000 g	1000 g	1000 g
00174-00362-00379 HS HARDENERS	250 g		
MH100–MH110–MH115–MH120 UHS HARDENERS		200 g	
MH400-MH410-MH415 ULTRA HS HARDENERS			150 g
00740-00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING	150-200 g	150-200 g	200-250 g

Condizione d'uso	T: 15-20°C	T: 20-25°C	T: 25-30°C	T: > 30°C
		00174 - MH415-MH120	00362-MH410-MH115	00379-MH400-MH110
Pot Life a 20°C	1,5 h	2 h	3 h	4 h

Viscosità di applicazione a 20° C: 18-20" DIN 4
 Ø ugello: convenzionale 1,3-1,4 mm; HVLP 1,3-1,4 mm
 Pressione aria: come indicato dal produttore di pistole
 N° mani: 1+1

Intervallo tra le passate a 20°C: 10-12 min.
 Spessore consigliato: 80-100 µ
 Resa teorica: 4-4,5 m² per 1 kg di miscela a 80 µ
 4,4-4,7 m² per 1 l di miscela a 80 µ

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Finiture Speciali IIB/e - COV pronto all'uso 840 g/l
Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 560 g/l di COV

N.B: Applicare il prodotto per 1 oppure 2 mani, quindi aspettare almeno 15' a 20° C ed applicare l'ultima mano aumentando la pressione della pistola a 5 Atm. Ciò permette l'ottenimento di un effetto textur molto evidente ed uniforme.

ESSICCAZIONE

A aria a 20° C

Fuori polvere: 10-30 min.
 Maneggiabile dopo 60-70 min.
 In profondità: 12-24 ore

A forno a 60°C

20-30 min.

Lampade IR

6-7 min. flash off
 10-16 min. massima potenza

L'essiccazione prosegue nei 3-4 gg successivi

OSSERVAZIONI

Nel caso di essiccazione a temperatura inferiore ai 60°C, occorre tenere presente che nei primi giorni successivi alla verniciatura, la vettura non va esposta a condizioni particolarmente severe. Sono pertanto da evitare lavaggi, esposizioni alla pioggia, forti condensazioni di umidità come rugiada e brina o contatti con aggressivi quali smog, detersivi e sali.

SCHEDA TECNICA N° 0441/5-I

REV. 03/2016

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.