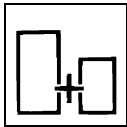
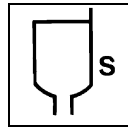




## 05720 – MONOPRIMER



1000 ml +  
600-800 ml

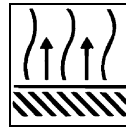


15-18" DIN4  
a 20° C



Ø 1,2-1,4 mm  
HVLP:  
Ø 1,3 mm  
2 Atm

N° mani: 1-2



Ad aria a 20° C:  
20-30 min.

### DESCRIZIONE

Wash Primer anticorrosivo monocomponente grigio esente da cromati.

### UTILIZZO SPECIFICO

Come primer anticorrosivo e mano d'ancoraggio in Carrozzeria e Carrozzeria Industriale e nel settore dell'Industria in genere.

### CARATTERISTICHE PECULIARI

- Rapida essiccazione
- Ottima adesione sui seguenti supporti:
  - Acciaio al carbonio
  - Acciaio inox
  - Lamiere zincate elettroliticamente e a caldo
  - Alluminio e sue leghe
- Ottima protezione anticorrosiva
- Buona saldabilità (non produce fiamma da combustione)
- Riverniciabile direttamente sia con fondi che con smalti di finitura se usato per piccole superfici

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**Lamiera nera:** microsabbare, discare.

**Lamiera:** sgrassare accuratamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW, e carteggiare o sabbare.

**Alluminio e sue leghe:** sgrassare accuratamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW, carteggiare o pagliettare a fondo.

**Acciaio zincato elettroliticamente:** sgrassare accuratamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

**Acciaio zincato a caldo:** sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW e carteggiare o pagliettare a fondo.

**Verniciature preesistenti:** non sovrapplicare a vernici solubili nel solvente. Sgrassare con 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

**N.B.** L'adesione sulle leghe di alluminio e sull'acciaio zincato deve comunque essere verificata preliminarmente.

### APPLICAZIONE

A spruzzo.

## Preparazione della miscela:

05720 MONOPRIMER  
00535 EPOFAN THINNER oppure  
00551 - 00552 LECHLEROID THINNER oppure  
00740-00741-00742 AUTOREFINISHING THINNER

## A volume e peso

1000 parti  
600-800 parti

Viscosità della miscela a 20° C: 15-18" DIN4  
Ø Ugello: convenzionale 1,2-1,4 mm; HVLP 1,3 mm  
Pressione: come indicato dal produttore di pistole; HVLP 2 Atm  
N° di mani: 1-2  
Spessore consigliato: 10-20 µ  
Resa teorica: 1 kg o 1 l di miscela = 7 m<sup>2</sup> a 20 µ

**DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer- Wash primer IIB/c - COV pronto all'uso 780 g/l**  
**Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 780 g/l di COV**

---

## ESSICCAZIONE

### Ad aria a 20° C:

Fuori polvere: 15 min.  
Fuori tatto: 20-30 min.  
In profondità: 24 h

---

## SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

### Cicli bagnato su bagnato

Lasciare appassire per 20-60 min. a 20° C e sovrapplicare con  
· fondi poliaccrilici per cicli S/S e B/B + HYDROFAN BASECOAT, finiture MACROFAN

### Ciclo secco su secco

Dopo 24 ore il primer deve essere carteggiato o pagliettato, prima di essere sovrapplicato con gli stessi prodotti riportati precedentemente.

---

## OSSERVAZIONI IMPORTANTI

- Non sovrapplicare stucchi, fondi poliestere e smalti nitro.
- Il prodotto, anche se diluito, deve essere conservato in barattoli di plastica oppure rivestiti internamente (possibilmente gli stessi contenitori nei quali viene confezionato).
- Il prodotto può essere sovrapplicato anche con fondi nitro e smalti sintetici, poliuretani.

**SCHEDA TECNICA N° 0385-I**  
**REV. 12/2017**

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.