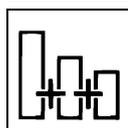


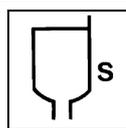


04122 - HI-GARD SEALER



Linea MH100
1000 g +
300 g +
200-250 g

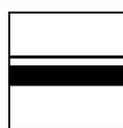
Pot life a 20°C:
30-150 min.



16-18" DIN4
a 20° C



Ø 1,3-1,4 mm
N° mani: 1-2



30 – 50µ



15-30-40 min. a 20°C

DESCRIZIONE

Fondo acrilico trasparente per ciclo bagnato su bagnato per finiture pastello monostrato con smalto MACROFAN HS TOPCOAT o a doppio strato con HYDROFAN / BSB + Trasparenti Refinish gamma Lechler.

UTILIZZO SPECIFICO

Sottosmalto/isolante ricopribile direttamente senza carteggiatura intermedia con smalti di finitura (ciclo bagnato su bagnato). Adatto per rifacimenti totali o parziali di autovetture o come mano di ancoraggio per applicazioni di scritte. In tutti i cicli dove la rapidità d'esecuzione è la caratteristica primaria.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Non richiede di essere carteggiato prima di dare la mano di Smalto.
- Non sporca le battute, le feritoie, etc.
- Facilissima applicazione e rapidità di essiccazione.
- Tinteggiabile fino al 10% con MACROFAN HS SYSTEM BASE COLOURS
- Ottima dilatazione.
- Ottima aderenza.
- Elimina i segni della carteggiatura (a secco P 240 - ad umido grana P 360) e lascia la superficie dello smalto uniformemente liscia.
- Utilizzabile come mano di aggrappaggio per scritte
- Possibilità di essere sovrapplicato con prodotti al solvente ed all'acqua

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Stucchi poliesteri a spatola

Rifinire accuratamente con carta a secco grana P240. È consigliabile isolare grosse stuccature con fondi riempitivi tradizionali.

Acciaio, lamiera zincata, alluminio

Prevedere l'applicazione di 04318 FIX-O-DUR o 05720 MONOPRIMER come antiruggine.

Verniciature preesistenti e particolari trattati con cataforesi

Carteggiatura a secco con carta grana P240-280 o ad umido con carta P360-400 e sgrassaggio con 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER. E' sconsigliata l'applicazione su verniciature termoplastiche o sensibili ai solventi.

Materie Plastiche (settore auto)

Prevedere l'applicazione di MAC0 o 04363 UNIVERSALPLAST. In caso di supporti flessibili, prevedere l'aggiunta del plastificante 09760 nel fondo (max. 10%, vedi S.T. 0281).

APPLICAZIONE

A spruzzo pneumatico con aerografo convenzionale o HVLP.

Preparazione della miscela	HS/ULTRA HS peso	UHS peso
04122 HI-GARD SEALER	1000 g	1000 g
MH400-MH410-MH415 ULTRA HS HARDENERS	250 g	
MH100-MH110-MH115-MH120 UHS HARDENERS		300 g
00740-00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING	250-300 g	200-250 g

Il prodotto tinteggiato deve essere considerato tal quale, ad esempio:

	HS/ULTRA HS peso	UHS peso
04122 HI-GARD SEALER	900 g	900 g
MACROFAN HS SYSTEM BASE COLOURS	100 g	100 g
MH400-MH410 -MH415 ULTRA HS HARDENERS	250 g	
MH100-MH110-MH115-MH120 UHS HARDENERS		300 g
00740-00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING	250-300 g	200-250 g

	MH400	MH410	MH415	MH100	MH110	MH115	MH120
Pot-life a 20 °C	2,5 h	1,5 h	45 min.	2 h	1,5 h	1 h	30 min.

Viscosità di applicazione a 20 °C: 16-18" DIN 4

Ø ugello convenzionale e HVLP: 1,3-1,4 mm

Pressione: come indicato dal produttore di pistole

N° mani: ½ + 1 mano piena; Spessori realizzabili: 30-50 µ

Resa teorica: 7.9 m² per 1 kg di miscela a 50 µ; 9.2 m² per 1 lt di miscela a 50 µ

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer-Filler 2K IIB/c - COV pronto all'uso 540 g/l

Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 540 g/l di COV

ESSICCAZIONE

Intervallo di appassimento prima dell'applicazione di smalto:

	Superfici grandi (T: 20-35°C)			Superfici medie (T: 15-25°C)		Spot Repairs (T: 15-25°C)	
	MH400	MH100	MH110	MH410	MH115	MH415	MH120
Ad aria a 20 °C	40 min.	30 min.	25 min.	30 min.	20 min.	15 min.	15 min.

Può essere sovraverniciato fino a 8 ore dall'applicazione a 20°C. Dopo questo tempo occorre essiccare completamente e almeno pagliettare.

SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

- MACROFAN HS TOPCOAT
- HYDROFAN / BSB + Trasparenti Refinish gamma Lechler

OSSERVAZIONI

Durante la stagione estiva con temperature superiori ai 25-30°C e forte umidità relativa, il prodotto pronto all'uso potrebbe formare pelle nell'arco di 60 min.; è quindi consigliabile filtrare il prodotto in applicazione con garza 2000 maglie.

SCHEDA TECNICA N° 0309-I
REV. 06/2012

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.