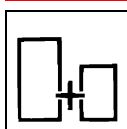




04210 - POLYFAN RUSH



1000 ml +
20 ml

Pot life
40' a 20°C



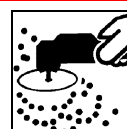
Ø 2,5-3 mm
N° mani: 2-4



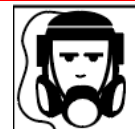
Ad aria a 20°C
2-3 ore



IR a 75°C: 10 minuti



P180-P240-P320



Utilizzare sempre
dispositivi di protezione
individuali idonei

DESCRIZIONE

Stucco poliesteri a spruzzo ad alto potere riempitivo e facile carteggiabilità.

UTILIZZO SPECIFICO

Industria, Carrozzeria industriale, Car Refinish. In tutte le lavorazioni in cui occorre realizzare un forte spessore.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Eccellente potere riempitivo (possibilità di fare spessore elevatissimo, oltre 500 µ)
- Buona adesione su acciaio e lamiera elettrozincata
- Rapida essiccazione
- Esente da cromo e piombo

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Lamiera zincata, acciaio, alluminio:

Vanno resi ruvidi e sgrassati con 00695 SILICONE REMOVER SLOW

Vecchie verniciature:

Non applicare su verniciature sensibili ai solventi.

Non applicare MAI su Wash Primer.

Se si vuole applicare preventivamente una antiruggine, usare un Primer epossidico (04384 EPOFAN PRIMER R-EC GRIGIO) ed essiccarlo perfettamente.

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

04210 POLYFAN RUSH
00284 POLYFAN HARDENER

volume	peso
1000 ml	1000 g
20 ml	15 g

Il prodotto, catalizzato, è pronto all'uso.

In caso di necessità, per migliorare l'applicazione, diluire esclusivamente con 00845 POLYFAN THINNER (diluente) in misura non superiore al 5%.

Pot life a 25°C: 30 min.
a 20°C: 40 min.
a 15°C: 60 min.

Aerografo a caduta.

Ø ugello: 2,5 - 3 mm

Pressione aria: Come consigliato dal produttore

N° mani: 2 - 4

Spessore consigliato: min. 100 µ
Resa teorica: 1l di miscela = 4,75 m² a 200 µ
1 kg di miscela = 3,16 m² a 200 µ

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer-Filler 2K IIB/c - COV pronto all'uso 540 g/l
Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 480 g/l di COV

ESSICCAZIONE

Il prodotto è carteggiabile, a seconda dello spessore, dopo 2 - 3 ore a 20°C.
Non è possibile l'essiccazione a temperature inferiori ai 10°C.
L'eventuale diluizione del prodotto provoca un rallentamento dell'essiccazione.

Essiccazione **IR** con 3 mani:

Intervallo di 5 minuti tra una mano e l'altra, flash-off finale di 8 minuti ed essiccazione IR a 75°C per 10 minuti.

Dopo raffreddamento naturale, non forzato con aria, il prodotto applicato si presenta completamente asciutto e levigabile.

CARTEGGIATURA

Carteggiare esclusivamente a secco.

Carteggiare con carta grana P180-P240-P320, poi applicare un fondo (s/s o b/b).

SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

Fondo acrilico a 2 componenti.

AVVERTENZE

Immediatamente dopo l'uso, lavare bene la pistola.

Spessore: per assicurare la migliore aderenza, lo spessore del film secco deve essere di almeno 100 µ
Si **sconsiglia** l'applicazione su SMALTO ACRILICO TERMOPLASTICO e supporti sensibili ai solventi.

Tenere presente che il contatto con lo 00284 POLYFAN HARDENER per POLYFAN RUSH può provocare:

-irritazione della pelle: lavare a lungo con acqua e sapone

-irritazione agli occhi: lavare a lungo con acqua e consultare un medico.

SCHEDA TECNICA N° 0292-I

REV. 12/2021

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.