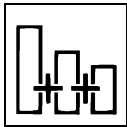
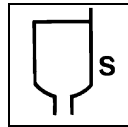




Scheda Tecnica n° 0546-I

TRASPARENTI

MC450 – MACROFAN AUTOGARD UHS CLEARCOAT

1000 ml +
500 ml +
0-50 mlPot life a 20° C
50-90'18° DIN4
a 20° CØ 1,2-1,4 mm
Ø HVLP: 1,3 mm
N° mani: ½+1-2Ad aria a 20° C
Maneggiabile:
3-5 ore
In profondità
24-36 ore a 20° C
A forno a 60° C:
20-40 min.

DESCRIZIONE

Trasparente acrilica UHS a 2 componenti a base di polimeri specifici per conferire caratteristiche di antiscratch.

UTILIZZO SPECIFICO

Trasparente per finiture a doppio strato micelizzate, metallizzate e pastello, sviluppata per la verniciatura di vetture e veicoli industriali dove è importante conferire elevate caratteristiche di resistenza al graffio.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Ottima resistenza al graffio
- Effetto "reflow" (tendenza alla scomparsa di abrasioni superficiali)
- Facile applicabilità
- Buona verticalità
- Ottimo aspetto estetico
- Ottima pienezza e brillantezza
- Elevato residuo solido, conforme alla Dir. 2004/42/CE (V.O.C. < 420 g/l)

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Superfici già verniciate con Base opaca HYDROFAN Basecoat.

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

volume e peso

MC450 MACROFAN AUTOGARD UHS CLEARCOAT	1000 parti
MH100-MH110-MH115-MH120 MACROFAN UHS HARDENERS	500 parti
00741-00742-00755 THINNER AUTOREFINISHING	0-50 parti

Condizione d'uso	Complete o Parziali T: 20-35°C	Fianco o parziali T: 20-30°C	1-2 particolari T: 15-25°C	Ritocchi T: 15-20°C
Induritore	MH100	MH110	MH115	MH120
Tempo di utilizzo 20°C e 60% U.R.	50 min.	50 min.	35 min.	25 min.

Pot life a 20 °C: 50-90 min.
Viscosità di applicazione a 20 °C: 18" DIN4
Ø Ugello: 1,2 - 1,4 mm; 1,3 mm aerografi HVLP
Pressione: 2,5 Atm o come da indicazioni del costruttore di aerografi
N° mani: ½ +1 - 2
Spessore consigliato: 40 - 50 µ
Resa teorica a 40 µ: per 1 l di miscela 12 m²
per 1 kg di miscela 11.7 m²

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Finiture IIB/d - COV pronto all'uso 420 g/l
Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 420 g/l di COV

ESSICCAZIONE

	MH100	MH110	MH115	MH120
Ad aria a 20 °C				
Fuori polvere			35 min.	25 min.
Maneggiabile	N.C.	N.C.	4-5 ore	3-4 ore
In profondità			24-36 ore	24-36 ore
A forno a 60 °C temperatura oggetto: (senza appassimento)				
Maneggiabile	40 min.	40 min.	30 min.	20 min.
Lampade IR: (osservare sempre le indicazioni del produttore delle lampade, tempi e distanze variano a seconda del colore)				
Flash-off	6-7 min.	5-6 min.		
Massima potenza	18-20 min.	16-18 min.	N.C.	N.C.
Distanza	60-80 cm.	60-80 cm.		

L'essiccazione procede nei 3-4 gg. successivi.

Si raccomanda l'essiccazione a forno.

LUCIDABILITA'

Seguire le modalità del ciclo consigliato n° CL017 – CL017-a.

OSSERVAZIONI

Nel caso di essiccazione a temperatura inferiore ai 60 °C è comunque da tener presente che nei primi giorni successivi alla verniciatura, il mezzo non va esposto a condizioni particolarmente severe. Fintanto che il film non ha raggiunto la completa reticolazione sono da evitare lavaggi, nonché forti condensazioni di umidità, come rugiada, brina e contatti con aggressivi (smog, detersivi, sale sparso sulle strade).

SCHEDA TECNICA N° 0546-I
REV. 05/2017

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.