

LECHSYS

DESCRIZIONE

Sistema tintometrico estremamente versatile costituito da 35 TINTE BASE ad elevatissima pigmentazione ed una serie di Resine CONVERTITORI (BINDERS), che permettono di realizzare, praticamente, tutti i tipi di SMALTI, ANTIRUGGINI e FONDI necessari per soddisfare qualsiasi esigenza dei settori industriali.

CONVERTITORI

I CONVERTITORI sono disponibili in confezione "pre-confezionata" per favorire la rapidità di realizzazione dei prodotti finiti: ciò permetterà al Rivenditore o all'utilizzatore di dosare, seguendo le relative formule colore del SW Lechler MAP®, nella latta contenente già la parte di resina, la sola parte delle Basi Colorate, evitando così la manipolazione di grossi quantitativi di materiale riducendo al minimo i tempi di approntamento del prodotto e gli scarti di lattaggi vuoti. Si potrà disporre di una latta originale litografata con etichetta prodotto dedicata completa di istruzioni tecniche, scheda di sicurezza e scheda tecnica (stampabili via SW).

- 29100 1K FAST PRIMER (Wash primer anticorrosivo)
- 29101 SYNTOPRIMER ZINC (Antiruggine sintetica ad alto potere anticorrosivo)
- 29102 EPOBUILD PRIMER 2K (Primer-fondo epossidico riempitivo)
- 29103 SYNTOPRIMER (Antiruggine sintetica rapida)
- 29105 HI-BUILD FILLER (Fondo poliaccrilico ad alto riempimento)
- 29106 ISOSEALER B/B (Fondo poliuretano per cicli bagnato su bagnato)
- 29107 EPOXYPRIMER (Fondo-Primer epossidico anticorrosivo con fosfato di zinco)
- 29108 EPOPRIMER 1K (Primer epossi-estere)
- 29109 ACRIPUR PRIMER (Primer epossi-acrilico con fosfato di zinco)
- 29111 SYNTOLACK METAL (Smalto sintetico ad effetto ferromicaceo)
- 29112 SYNTOLACK MATT (Smalto sintetico opaco di alta qualità)
- 29114 SYNTOLACK RAPID (Smalto sintetico di rapidissima essiccazione)
- 29116 SYNTOLACK (Smalto sintetico industriale)
- 29118 SYNTOLACK PENN MATT (Smalto sintetico opaco a pennello di alta qualità)
- 29119 MONOSYNT (Finitura a mano unica industriale)
- 29120 STOVE 120° (Smalto sintetico a forno lucido)
- 29122 STOVE 120° MATT (Smalto sintetico a forno opaco)
- 29124 ACRYL 2K FLASH PRIMER (Primer/fondo acrilico con buon potere anticorrosivo a rapidissima essiccazione)
- 29125 ISORUBBER (Smalto a base di resine ciclocacchiù)
- 29127 SYNTOLACK HS PENN (Smalto sintetico ALTO SOLIDO brillante a base di resine essiccanti ad aria)
- 29130 TECNOGRIP (Primer/Finitura vinilico anticorrosivo)
- 29131 TECNOGRIP METAL (Smalto vinilico ad effetto ferromicaceo anticorrosivo)
- 29132 TECNOGRIP GLOSS (Finitura vinilica lucida)
- 29133 TECNOGRIP SPARKLING METAL (Smalto vinilico ad effetto ferromicaceo anticorrosivo alta luminosità)
- 29134 TECNOGRIP 2K METAL (Finitura acrilica ferromicacea a 2 componenti DTM)
- 29139 SOFT (Smalto ad effetto morbido)
- 29140 ISOLACK HIGH (Smalto poliuretano ad alta resistenza)
- 29141 ISOLACK PUR MATT (Smalto poliuretano opaco industriale)
- 29142 ISOLACK MATT (Smalto poliuretano opaco di alta qualità)
- 29143 ACRYL 2K (Smalto acrilico a 2 componenti lucido ad adesione diretta)
- 29144 ISOLACK (Smalto poliuretano di elevato aspetto estetico)
- 29145 ISOLACK PUR (Smalto poliuretano industriale lucido)
- 29146 ISOLACK EFB (Smalto poliuretano ad effetto bucciato)
- 29147 ISOLACK PENN (Smalto poliuretano lucido a pennello di alta qualità)
- 29149 ISOLACK TEXTUR (Smalto poliuretano ad effetto texturizzato)
- 29150 ISOLACK 1K (Smalto poliuretano monocomponente)
- 29151 1K POLYLACK SLOW (Smalto poliuretano 1K per grandi superfici)
- 29152 ACRYL 2K MATT (Smalto acrilico a 2 componenti opaco 20 gloss ad adesione diretta)
- 29153 ACRYL 2K MATT 7 GLOSS (Smalto acrilico a 2 componenti opaco 7 gloss ad adesione diretta)
- 29154 ISOLACK ULTRA HS (Smalto poliuretano ad ultra alto solido, V.O.C. < 420 g/l)
- 29155 ACRITOP (Smalto acrilico di finitura a 2 componenti di alta qualità)
- 29156 ACRYL 2K EFB (Smalto acrilico bucciato ad adesione diretta)
- 29157 ACRYL 1K (Smalto acrilico lucido ad adesione diretta su PVC, ABS, polistirolo rigido)
- 29158 ACRYL 1K MATT (Smalto acrilico opaco ad adesione diretta su PVC, ABS, polistirolo rigido)
- 29159 ACRYL 2K TEXTUR (Smalto acrilico textur a 2 componenti ad adesione diretta)

29162 ACRITOP SATIN MATT (Smalto acrilpoliuretano Satin Matt a 2 componenti con aspetto satinato uniforme)
29164 ACRIPROF UHS (Smalto acrilico bicomponente ultra alto solido, V.O.C. < 420 g/l)
29170 EPODUR (Smalto epossidico a 2 componenti lucido)
29171 EPOTOP 1K (Smalto epossidi-estere lucido)
29172 EPODUR MATT (Smalto epossidico a 2 componenti opaco)
29175 EPOFAN PRIMER R-EC (Primer fondo epossidico anticorrosivo ad elevate prestazioni)
29176 EPODUR EFB (Smalto epossidico ad effetto goffrato)
29179 EPOXYLACK EFFEKT (Smalto epossidico ad effetto goffrato, rapido)
29180 NITRON (Smalto nitro industriale lucido)
29182 NITRON MATT (Smalto nitro industriale opaco)
29184 NITRON HIGH (Smalto nitro di alta qualità)
29185 NITRON 2K (Finitura a mano unica per metallo)
29186 NITRON HAMMER (Smalto nitro per finiture martellate)
29190 BASECOAT (Base opaca per finiture doppio strato)
29196 ACRYL 2K PLAST (Smalto acrilico lucido)
29197 ACRYL 2K PLAST MATT (Smalto acrilico opaco 10-15 Gloss)
29204 IS FILLER HBF (Fondo poliuretano per cicli secco su secco)
29282 FRAMECOAT PVC (Smalto 2K acrilico semi-gloss (Gloss 40-50) ad adesione diretta per PVC)
29299 ISOLACK HIGH EFB (Smalto poliuretano ad alta resistenza ad effetto bucciato)
29424 ACRYL 2K FLASH TOPCOAT (Smalto lucido acrilico bicomponente a rapida essiccazione)
29441 ACRYL 2K AC SATIN MATT (Smalto acrilico bicomponente satin matt (Gloss 11±4) anticorrosivo DTM ad adesione diretta su metallo)
29443 ACRYL 2K AC (Smalto acrilico bicomponente semilucido (Gloss 70±10) anticorrosivo DTM ad adesione diretta su metallo)
29446 ACRYL 2K AC GLOSSY (Smalto acrilico bicomponente lucido (Gloss 85±10) anticorrosivo DTM ad adesione diretta su metallo)
29450 STOVE 120° ULF (Smalto lucido alchidico-melamminico di nuova generazione a forno per finiture industriali con bassissimo contenuto di formaldeide)
29452 STOVE 120° OPACO ULF (Smalto opaco alchidico-melamminico di nuova generazione a forno per finiture industriali con bassissimo contenuto di formaldeide)
29472 FRAMECOAT PVC SATIN MATT (Smalto 2K acrilico satin matt (Gloss 20-25) ad adesione diretta per PVC)
44501 ISOFAN NEUTRAL (Smalto UHS acrilico bicomponente per finiture pastello lucide)
44500 ISOFAN WHITE (Smalto UHS acrilico bicomponente per finiture pastello lucide)

Sono inoltre disponibili i seguenti BINDER "virtuali" ad opacità intermedie:

29400 SYNTOLACK SATIN MATT (Smalto sintetico 15/25 gloss a rapida essiccazione)
29401 SYNTOLACK SEMI GLOSSY (Smalto sintetico 30/45 gloss a rapida essiccazione)
29402 ISOLACK PUR GLOSSY (Smalto poliuretano industriale bicomponente 50/75 gloss)
29403 ISOLACK GLOSSY (Finitura poliuretano bicomponente 50/75 gloss ad elevato aspetto estetico)
29404 ACRYL 2K SATIN MATT (Smalto acrilico bicomponente 15/25 gloss aderente direttamente al supporto)
29405 ACRYL 2K SEMI GLOSSY (Smalto acrilico bicomponente 30/45 gloss aderente direttamente al supporto)
29406 ACRYL 2K GLOSSY (Smalto acrilico bicomponente 50/75 gloss aderente direttamente al supporto)
29407 ACRYL 1K SATIN MATT (Smalto acrilico monocomponente 15/25 gloss ad adesione diretta su PVC, ABS e PS rigido)
29408 ACRYL 1K SEMI GLOSSY (Smalto acrilico monocomponente 30/45 gloss ad adesione diretta su PVC, ABS e PS rigido)
29409 ACRYL 1K GLOSSY (Smalto acrilico monocomponente 50/75 gloss ad adesione diretta su PVC, ABS e PS rigido)
29410 ACRYL 2K TEXTUR SATIN MATT (Smalto acrilico bicomponente 15/25 gloss ad effetto texturizzato aderente direttamente al supporto)
29411 ACRYL 2K TEXTUR SEMI GLOSSY (Smalto acrilico bicomponente 30/45 gloss ad effetto texturizzato aderente direttamente al supporto)
29412 ACRYL 2K TEXTUR GLOSSY (Smalto acrilico bicomponente 50/75 gloss ad effetto texturizzato aderente direttamente al supporto)
29420 ACRITOP S.GL 30/45 GU 80%29162+20%29155 (Smalto acrilico a 2 componenti 30/45 gloss con aspetto semi-gloss uniforme)
29421 ACRITOP GLOSSY 50/75GU 65%29162+35%29155 (Smalto acrilico a 2 componenti 50/75 gloss con aspetto gloss uniforme)

I BINDERS "virtuali" NON sono disponibili a catalogo Lechler Tech; sono realizzabili al momento dell'uso per miscelazione dalle versioni lucide e opache secondo i rapporti in peso indicati nel SW Lechler MAP®. Riferirsi inoltre alla tabella riassuntiva riportata nell'ultima pagina di questa scheda tecnica.

REALIZZAZIONE DELLE TINTE

Sono disponibili sul SW gestionale Lechler MAP le formulazioni delle seguenti case:

- RAL 840 HR
- RAL 841 GL (apiombica)
- VEICOLI INDUSTRIALI
- PETROLIFERE
- TINTE CARTELLA
- SERVIZI PUBBLICI
- NCS (Master Color)
- MACCHINE AGRICOLE ed OPERATRICI
- BRITISH STANDARDS (381C - 4800)
- EFFETTI METAL (ferromicaceo)
- TINTE METALLIZZATE
- AFNOR
- MASTER CHROMA

Il sistema è corredato dai seguenti Campionari di riferimento:

- NEW MASTER CHROMA (97714)
- CARTELLE TINTE RAL 841 (97170)
- MASTER INDUSTRY (97652)
- MASTER COLOR – NCS (02124)
- EFFETTI METAL (P6300)
- BRITISH STANDARDS 381C – 4800 (96956)
- TINTE BASE, SOTTOTINTE E TINTE METALLIZZATE (96953)
- CAMPIONARIO PRODUCTS AND EFFECTS (P6301)

La serie di TINTE BASE CONCENTRATE LECHSYS è strettamente collaudata ed in grado di garantire una costante riproducibilità dei colori.

AVVERTENZA

Le tinte base 29044 e 29046 manifestano una forte pseudo-plasticità, è pertanto necessario agitarle a fondo prima dell'utilizzo, rompendo la struttura reologica creatasi durante lo stoccaggio. È importante miscelare le tinte base con il convertitore immediatamente dopo aver realizzato la formula; ciò per evitare la formazione di grumi nel prodotto finito.

In caso di utilizzo della TB 29062 è opportuno miscelare immediatamente (preferibilmente attraverso agitatore a colonna) il prodotto subito dopo l'aggiunta nel Binder, fino a completa omogeneizzazione.

Per tutti i manufatti verniciati con prodotti bicomponenti ed essiccati all'aria o a forno a temperature inferiori a quelle indicate a scheda tecnica raccomandiamo di attendere almeno 7 giorni prima di sottoporre i manufatti stessi a condizioni severe (acqua, umidità o sostanze chimiche).

CODICE	DENOMINAZIONE	CARATTERISTICHE	Rapporto in volume COLORE / BINDER / ESSICCATIVO	PREPARAZIONE DELLA MISCELA			
				INDURITORE		DILUENTE	
				CODICE	%	CODICE	% Vol.
LS100 (29100)	1K FAST PRIMER	Wash primer anticorrosivo ad elevata adesione	10/90			00516/00552	70-100
LS101 (29101)	SYNTOPRIMER ZINC	Antiruggine sintetico-fenolica di alta qualità al fosfato di zinco ad alto potere anticorrosivo	15/85			00552 opp. 00572-00825	20-30
LS102 (29102)	EPOBUILD PRIMER 2K	Primer-fondo epossidico riempitivo	10/90	29302	30 a peso 50 a vol.	00516	0-10
LS103 (29103)	SYNTOPRIMER	Antiruggine sintetica rapida	15/85			00552 opp. 00572-00825	20-40
LS105 (29105)	HI-BUILD FILLER	Fondo poliaccrilico ad alto riempimento	10/90	29355/6	13 a peso 20 a vol.	00824-00825	20-25
LS106 (29106)	ISOSEALER B/B	Fondo poliuretano per cicli bagnato su bagnato	15/85	29340	25 a peso 50 a vol.	00824-00825	25-35
LS107 (29107)	EPOXYPRIMER	Primer/fondo epossidico, anticorrosivo con fosfato	15/85	29370-1	30 a peso 50 a vol.	00516	0-10
LS108 (29108)	EPOXYPRIMER 1K	Primer epossi-estere di rapida essiccazione	14/85/1			00824-00825	10-20
LS109 (29109)	ACRIPUR PRIMER	Primer epossi-acrilico con fosfato di zinco	10/90	29355/6/7	20 a peso 33 a vol.	00824-00825	20-25
LS111 (29111)	SYNTOLACK METAL	Smalto sintetico ferromicaceo	20/79/1			00572 00570	10-20 pen.2-4
LS112 (29112)	SYNTOLACK MATT	Smalto sintetico opaco di alta qualità	20/79/1			00552 opp. 00572-00825/4	15-25
LS114 (29114)	SYNTOLACK RAPID	Smalto sintetico di rapidissima essiccazione	20/79/1			00552 opp. 00572-00825/4	15-20
LS116 (29116)	SYNTOLACK	Smalto sintetico rapido con buon aspetto estetico	20/79/1			00552 opp. 00572-00825/4	15-25
LS118 (29118)	SYNTOLACK PENN MATT	Smalto sintetico opaco a pennello	25/73/2			00570 00572	pen.0-2 15-20

LS119 (29119)	MONOSYNT	Finitura a mano unica industriale	20/79/1			00552 opp. 00572-00825/4	15-25
LS120 (29120)	STOVE 120°	Smalto sintetico a forno per finiture industriali brillanti	25/75			00580	35-40
LS122 (29122)	STOVE 120° MATT	Smalto sintetico a forno per finiture industriali opache	25/75			00580	35-40
LS124 (29124)	ACRYL 2K FLASH PRIMER	Primer / fondo acrilico per supporti metallici con buon potere anticorrosivo a rapidissima essiccazione	10/90	29355	10 a peso	00824-00825	15-20
LS125 (29125)	ISORUBBER	Smalto a base di resine ciclocaucciù ad altissima resistenza all'umidità	20/80			00825/00824	20-30 pen.0-5
LS127 (29127)	SYNTOLACK HS PENN	Smalto sintetico ALTO SOLIDO brillante a base di resine essiccanti ad aria.	25/73/2			00570	0-10
LS130 (29130)	TECNOGRIP	Primer/Finitura vinilico anticorrosivo	25/75			00825/00824 00580	30-40 pen. 5-10
LS131 (29131)	TECNOGRIP METAL	Smalto vinilico ferromicaceo anticorrosivo	5/95			00825/00824	30-40 pen. 5-10
LS132 (29132)	TECNOGRIP GLOSS	Finitura vinilica lucida	25/75			00825/00824	20-30
LS133 (29133)	TECNOGRIP SPARKLING METAL	Smalto vinilico ferromicaceo anticorrosivo ad alta luminosità	5/95			00825/00824	30-40 pen. 5-10
LS134 (29134)	TECNOGRIP 2K METAL	Finitura 2K acrilica ferromicacea DTM	12/88	29342	15 a peso 25 a vol.	00825/00824	25-40
LS139 (29139)	SOFT	Smalto ad effetto morbido	15/85	29342	33	00673	15-20
LS140 (29140)	ISOLACK HIGH	Smalto poliuretano ad alta qualità	25/75	29340-1	50	00824-00825	30-40
LS141 (29141)	ISOLACK PUR MATT	Smalto poliuretano opaco industriale	20/80	29344-5	25	00824-00825	25-30
LS142 (29142)	ISOLACK MATT	Smalto poliuretano opaco di alta qualità	25/75	29342-3	25	00824-00825	25-30
LS143 (29143)	ACRYL 2K	Smalto acrilico a 2 componenti ad adesione diretta	20/80	29342	25	00824-00825	30-50
LS144 (29144)	ISOLACK	Smalto poliuretano ad elevato aspetto estetico	25/75	29344-5	50	00824-00825	10-15
LS145 (29145)	ISOLACK PUR	Smalto poliuretano industriale lucido	20/80	29344-5	25	00824-00825	10-20
LS146 (29146)	ISOLACK EFB	Smalto poliuretano ad effetto bucciato	25/75	29342-3	25	00824-00825	0-30
LS147 (29147)	ISOLACK PENN	Smalto poliuretano lucido a pennello di alta qualità	25/75	29342	50	00755	0-5
LS149 (29149)	ISOLACK TEXTUR	Smalto poliuretano per finiture texturizzate	25/75	29340-1	50	00824-00825	30-40
LS150 (29150)	ISOLACK 1K	Smalto poliuretano monocomponente	24/74/2			00570 opp. 00572-00825/4	pen. 0-10 15-25
LS151 (29151)	1K POLYLACK SLOW	Smalto poliuretano 1K per grandi superfici	24/74/2			00824-825 00552-572	20-30
LS152 (29152)	ACRYL 2K MATT	Smalto acrilico opaco 20 gloss a due componenti ad adesione diretta	20/80	29342	20	00824-00825	35-40
LS153 (29153)	ACRYL 2K MATT 7GLOSS	Smalto acrilico opaco 7 gloss a due componenti ad adesione diretta	20/80	29342	20	00824-00825	35-40
LS154 (29154)	ISOLACK ULTRA HS	Smalto poliuretano ad ultra alto solido V.O.C. < 420 g/l	20/80	29354	50	00824-00825	0-15
LS155 (29155)	ACRITOP	Smalto acrilico di finitura di alta qualità	25/75	29355/6/7	50	00824-00825	5-20
LS156 (29156)	ACRYL 2K EFB	Smalto acrilico bucciato ad adesione diretta	20/80	29342	15 a peso 20 a vol.	00824-00825	0-30
LS157 (29157)	ACRYL 1K	Smalto acrilico lucido ad adesione diretta su PVC, ABS e polistirolo rigido	20/80			00824-00825 00587 (per PS)	20-30 50-60
LS158 (29158)	ACRYL 1K MATT	Smalto acrilico opaco ad adesione diretta su PVC, ABS e polistirolo rigido	20/80			00824-00825 00587 (per PS)	35-45 50-60
LS159 (29159)	ACRYL 2K TEXTUR	Smalto acrilico texturizzato a due componenti ad adesione diretta	20/80	29342	20	00824-00825	30-35
LS162 (29162)	ACRITOP SATIN MATT	Smalto acrilpoliuretano Satin Matt a 2 componenti con aspetto satinato uniforme	25/75	29355- 29356- 29357	35	00824-00825	5-25
LS164 (29164)	ACRIPROF UHS	Smalto acrilico bicomponente ultra alto solido	25/75	29364- 29316	50	00824-00825- 00653	5-15
LS170 (29170)	EPODUR	Smalto epossidico liscio lucido ad elevate resistenze chimiche	25/75	29376-7	20	00516	20-25
LS171 (29171)	EPOTOP 1K	Smalto epossidico-estere lucido	19/80/1			00824-00825	20-30
LS172 (29172)	EPODUR MATT	Smalto epossidico liscio opaco ad elevate resistenze chimiche	25/75	29376-7	15 a peso 20 a vol.	00516	45-50
LS175 (29175)	EPOFAN PRIMER R-EC	Primer-Fondo epossidico ad alte prestazioni	10/90	00305- 00103- 00451	30 a peso 50 a vol.	00516	25-50
LS176 (29176)	EPODUR EFB	Smalto epossidico goffrato con ottima aderenza al supporto	15/85	29376-7	20 a peso 30 a vol.	00516	0-20
LS179 (29179)	EPOXYLACK EFFEKT	Smalto epossidico goffrato, rapido	15/85	29379	25 a peso 33 a vol.	00516	0-20

LECHSYS

LS180 (29180)	NITRON	Smalto nitro industriale a rapidissima essiccazione	15/85			00825-00552	70-80
LS182 (29182)	NITRON MATT	Smalto nitro industriale opaco	15/85			00825-00552	70-80
LS184 (29184)	NITRON HIGH	Finitura nitro-sintetica di alta qualità	15/85			00825	70-80
LS185 (29185)	NITRON 2K	Smalto a mano unica con aderenza diretta su metallo	15/85	29385	50	00825-00552	10-20
LS186 (29186)	NITRON HAMMER	Smalto nitrocombinato industriale per finiture ad effetto martellato	15/85			00825	0-5
LS190 (29190)	BASECOAT	Base opaca per finiture a doppio strato	25/75			00825	70-100
LS196 (29196)	ACRYL 2K PLAST	Smalto acrilico lucido con buona adesione su ABS, PVC rigido e PMMA	20/80	29342	15	00825-00824	30-40
LS197 (29197)	ACRYL 2K PLAST MATT	Smalto acrilico opaco (10-15 Gloss) con buona adesione su ABS, PVC rigido e PMMA.	20/80	29342	10	00825-00824	30-40
LS204 (29204)	IS FILLER HBF	Fondo poliuretano per cicli secco su secco	10/90	29355/6/7	16 a peso 25 a vol.	00824-00825	15-20
LS282 (29282)	FRAMECOAT PVC	Smalto acrilico 2K semi gloss ad adesione diretta su PVC	20/80	29342	20	00824-00825	25-35
LS299 (29299)	ISOLACK HIGH EFB	Smalto poliuretano di alta qualità e resistenze ad effetto bucciato	25/75	29340-1	40 a peso 50 a vol.	00824-00825	0-25
LS400 (29400)	SYNTOLACK SATIN MATT	Smalto sintetico satin matt a rapida essiccazione	20/79/1			00824/25- 00575-00552	15-25
LS401 (29401)	SYNTOLACK SEMI GLOSSY	Smalto sintetico semi gloss a rapida essiccazione	20/79/1			00824/25 - 00522 - 00572	15-25
LS402 (29402)	ISOLACK PUR GLOSSY	Smalto poliuretano gloss industriale	20/80	28344/45	25	00824/25	25-30
LS403 (29403)	ISOLACK GLOSSY	Smalto poliuretano gloss di alta qualità	25/75	29342/43	25	00824/28	25-30
LS404 (29404)	ACRYL 2K SATIN MATT	Smalto acrilico bicomponente satin matt ad adesione diretta	20/80	29342	20	00824/825	35-40
LS405 (29405)	ACRYL 2K SEMI GLOSSY	Smalto acrilico bicomponente semi gloss ad adesione diretta	20/80	29342	20	00824/825	35-40
LS406 (29406)	ACRYL 2K GLOSSY	Smalto acrilico bicomponente gloss ad adesione diretta	20/80	29342	20	00824/825	35-40
LS407 (29407)	ACRYL 1K SATIN MATT	Smalto acrilico 1K Satin Matt ad adesione diretta su ABS-PVC- Polistirolo rigido	20/80			00824/825 - 00587	35-45 50-60
LS408 (29408)	ACRYL 1K SEMI GLOSSY	Smalto acrilico 1K semi gloss ad adesione diretta su ABS - PVC - Polistirolo rigido	20/80			00824/825 - 00587	35-40 50-60
LS409 (29409)	ACRYL 1K GLOSSY	Smalto acrilico 1K gloss ad adesione diretta su ABS - PVC - Polistirolo rigido	20/80			00824/825 00587	35-45 50-60
LS410 (29410)	ACRYL 2K TEXTUR SATIN MATT	Smalto bicomponente acrilico texturizzato Satin Matt ad adesione diretta	20/80	29342	20	00824/825	30-35
LS411 (29411)	ACRYL 2K TEXTUR SEMI GLOSSY	Smalto bicomponente acrilico texturizzato semi gloss ad adesione diretta	20/80	29342	20	00824/825	30-35
LS412 (29412)	ACRYL 2K TEXTUR GLOSSY	Smalto bicomponente acrilico texturizzato gloss ad adesione diretta	20/80	29342	20	00824/825	30-35
LS424 (29424)	ACRYL 2K FLASH TOPCOAT	Smalto lucido acrilico bicomponente a rapida essiccazione	20/80	29355	33 a peso	00824/00825	20-30
LS441 (29441)	ACRYL 2K AC SATIN MATT	Smalto acrilico bicomponente satin matt (Gloss 11±4) anticorrosivo, ad adesione diretta su metallo.	20/80	29342/46	20/25	00824-31490	10-30
LS443 (29443)	ACRYL 2K AC	Smalto acrilico bicomponente semilucido (Gloss 70±10) anticorrosivo, ad adesione diretta su metallo.	20/80	29342/46	20/25	00824-31490	10-30
LS446 (29446)	ACRYL 2K AC GLOSSY	Smalto acrilico bicomponente lucido (Gloss 85±10) anticorrosivo, ad adesione diretta su metallo.	20/80	29342/46	20/25	00824-31490	10-30
LS450 (29450)	STOVE 120° ULF	Smalto lucido alchidico-melamminico di nuova generazione a forno per finiture industriali con bassissimo contenuto di formaldeide.	25/75			00580	30-35
LS452 (29452)	STOVE 120° OPACO ULF	Smalto opaco alchidico-melamminico di nuova generazione a forno per finiture industriali con bassissimo contenuto di formaldeide.	25/75			00580	30-35
LS472 (29472)	FRAMECOAT PVC SATIN MATT	Smalto acrilico 2K semi matt ad adesione diretta su PVC	20/80	29342	20	00824-00825	25-35
ISO501 (44501)	ISOFAN NEUTRAL	Smalto UHS acrilico bicomponente per finiture pastello lucide	25/75 40/60 GAR	13600 13500 13700	50	00550-00560	18-23
ISO500 (44500)	ISOFAN WHITE	Smalto UHS acrilico bicomponente per finiture pastello lucide	5/95 Colori derivati dal bianco	13600 13500 13700	50	00550-00560	18-23

OSSERVAZIONI

Le TINTE BASI LECHSYS sono tinte basi ad elevata concentrazione le cui viscosità possono aumentare considerevolmente se la temperatura scende sotto i 15°C.

E' opportuno evitare che le TB vengano agitate sotto il tintometro per un tempo prolungato (sono sufficienti 2-3 min. al mattino ed al pomeriggio) ed è opportuno che abbiano un frequente ricambio e non restino per lungo tempo sul tintometro. Inoltre è consigliato agitare sempre manualmente (con una stecca) la tinta base nuova prima di porla sullo scaffale agitatore.



Di seguito **TABELLA COMPATIBILITÀ BINDER / TINTE BASE:**

 Miscela possibile

 Miscela **NON** possibile

LECHSYS

	29548	29524	29522	29518	29515	29508	29511	29098	29097	29094	29093	29088	29085	29081	29072	29098	29062	29059	29054	29049	29048	29046	29044	29038	29031	29025	29024	29023	29018	29016	29015	29013	29010	29007	29001	29000		
29100																																						
29101																																						
29102																																						
29103																																						
29105																																						
29106																																						
29107																																						
29108																																						
29109																																						
29111																																						
29112																																						
29114																																						
29116																																						
29118																																						
29119																																						
29120																																						
29122																																						
29124																																						
29125																																						
29127																																						
29130																																						
29131																																						
29132																																						
29133																																						
29134																																						
29139																																						
29140																																						
29141																																						
29142																																						
29143																																						
29144																																						
29145																																						
29146																																						
29147																																						
29149																																						
29150																																						
29151																																						
29152																																						

LECHSYS

Per la gestione e la realizzazione dei colori occorre considerare che il sistema Lechsys, essendo polivalente, non garantisce la perfetta riproduzione cromatica di tutti i colori in tutti i binders. Scegliere dunque la tinta da produrre dopo aver controllato il riferimento colore da realizzare sui nostri campionari cromatici e poi, realizzato il prodotto secondo formulazione ricercata su Lechler MAP®, applicarlo catalizzato e diluito a copertura secondo le indicazioni di scheda tecnica e confrontarlo completamente essiccato con il riferimento colore da riprodurre in condizioni di illuminazione ottimali; eventualmente procedere alla correzione del colore. Evitare di verniciare i manufatti senza il preventivo controllo cromatico.

Essendo le Tinte Base del sistema Lechsys ad elevata concentrazione si raccomanda di realizzare tinte composte in quantitativi minimi non inferiori ai 2 litri e per le tinte chiare 4 litri. Una volta dosate miscelare energicamente la miscela ottenuta, meglio con apparecchiatura meccanica, e accertarsi della completa dispersione del colore nel legante impiegato.

I BINDER "virtuali" Lechler Tech con opacità intermedie tra MATT e HIGH GLOSS sono realizzabili al momento dell'uso attraverso la miscelazione dalle versioni lucide e opache secondo i rapporti in peso indicati nel SW Lechler MAP® come da tabella riassuntiva riportata al seguito.

I prodotti sono ottenibili per le seguenti linee di finitura: SYNTOLACK – ISOLACK PUR – ISOLACK – ACRYL 2K – ACRYL 1K – ACRYL 2K TEXTUR

	SYNTOLACK	ISOLACK PUR	ISOLACK	ACRYL 2K	ACRYL 1K	ACRYL 2K TEXTUR	ACRITOP
MATT 3/7 GLOSS	29112						
SEMI MATT 7/15 GLOSS				29153	29158	29159	
SATIN MATT 15/25 GLOSS	29400 29112 75 29116 25			29404 29153 83 29143 17	29407 29158 75 29157 25	29410 29159 67 29143 33	29162
SEMI GLOSSY 30/45 GLOSS	29401 29112 50 29116 50	29141	29142	29405 29153 75 29143 25	29408 29158 50 29157 50	29411 29159 50 29143 50	29420 29155 20 29162 80
GLOSSY 50/75 GLOSS		29402 29141 75 29145 25	29403 29142 85 29144 15	29406 29153 50 29143 50	29409 29158 25 29157 75	29412 29159 33 29143 67	29421 29155 35 29162 65
HIGH GLOSSY ≥80 gloss	29116	29145	29144	29143	29157	29143	29155

I prodotti finiti derivati dispongono di scheda tecnica dedicata con le informazioni puntuali dei rapporti di catalisi e diluizione.

Attraverso il SW Lechler MAP® sarà possibile gestire, oltre alla produzione dei singoli prodotti finiti, anche le relative etichette e schede di sicurezza.

SCHEDA TECNICA N° 0389-I
REV. 01/2023

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.