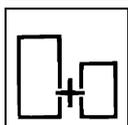
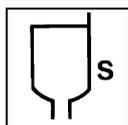




LS100 (29100) 1K FAST PRIMER



1000 ml +
700-1000 ml

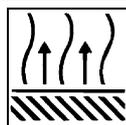


18-20" DIN4
a 20°C



Ø 1,4 mm
4 Atm

N° mani: 1-2



Ad aria a 20°C:
Maneggiabile: 30 min.
In profondità: 2 h

DESCRIZIONE

Wash Primer monocomponente epossivi-vinilico

UTILIZZO SPECIFICO

Nel settore dell'Industria del Metallo e della Carrozzeria Industriale come primer anticorrosivo e come mano d'ancoraggio.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Facile applicabilità
- Rapidissima essiccazione
- Buona adesione sui seguenti supporti:
 - Acciaio
 - Acciaio inox
 - Lamiere zincate elettroliticamente e a caldo
 - Alluminio e sue leghe
- Buon potere anticorrosivo
- Buona saldabilità (non produce fiamma da combustione)
- Riverniciabile direttamente sia con fondi che con smalti di finitura

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Lamiera nera: microsabbare, discare.

Acciaio: sgrassare accuratamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW, e carteggiare o microsabbare

Alluminio e sue leghe: sgrassare accuratamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW, carteggiare o pagliettare a fondo.

Acciaio zincato elettroliticamente: sgrassare accuratamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Acciaio zincato a caldo: sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW e carteggiare o pagliettare.

Verniciature preesistenti: non sovrapplicare a vernici solubili in solvente nè a supporti verniciati in coil coating.

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

A peso e a volume

LS100 1K FAST PRIMER (derivato da Binder 29100)

00516 LECHSYS EPODUR THINNER oppure

00552 LECHLEROID L THINNER oppure

00556 LECHSYS EPODUR PF THINNER *

*solo per paesi extra CEE

1000 parti

700-1000 parti

Viscosità della miscela a 20°C: 18-20" DIN4
Ø ugello: 1,4 mm
Pressione: 4 Atm
N° di mani: 1-2
Spessore consigliato: 15-20 µ
Resa teorica: 1 kg o 1 l di miscela = 7 m² a 20 µ

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer- Primer universali per metalli IIB/c-COV pronto all'uso 780 g/l
Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 718 g/l di COV

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20°C:

Fuori polvere: 15 min.
Maneggiabile: 30 min.
In profondità: 2 h

SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

Cicli bagnato su bagnato

Lasciare appassire per 20-60' a 20°C e sovrapplicare con fondi poliuretani (IS FILLER HBF o ISOSEALER) o poliaccrilici (HI-BUILD FILLER) oppure direttamente con smalti sintetici (SYNTOLACK), poliuretani (ISOLACK) e acrilici (ACRITOP).

Ciclo secco su secco

Dopo 24 ore il primer deve essere pagliettato, può essere sovrapplicato con gli stessi prodotti riportati precedentemente.

OSSERVAZIONI IMPORTANTI

- Non applicare su smalti preesistenti solubili in solvente nè su supporti preventivamente verniciati in coil coating.
- Non sovrapplicare stucchi, fondi poliestere e smalti nitro.
- Il prodotto, anche se diluito, deve essere conservato in barattoli di plastica oppure rivestiti internamente (possibilmente gli stessi contenitori nei quali viene confezionato).
- **ATTENZIONE:** la tinta base **29000 BIANCO INTENSO** deve essere miscelata **immediatamente dopo** il dosaggio.
- Si raccomanda una accurata premiscelazione manuale del prodotto **IMMEDIATAMENTE DOPO** l'aggiunta delle tinte basi e prima di effettuare un'eventuale agitazione meccanica mediante scuotitore giroscopico.

SCHEDA TECNICA N°0493-I
REV. 02/2010

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.