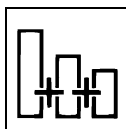


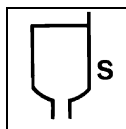


## LS107 (29107) EPOXYPRIMER



1000 ml +  
500 ml +  
0-100 ml

Pot life a 20° C:  
4 h



22-30° TF 4  
a 20° C



Ø 1,6-1,9 mm  
3,5-4,5 Atm  
HVLP:  
Ø 1,4-1,8 mm  
2-2,5 Atm  
N° mani: 2-3



Ad aria a 20° C  
Maneggiabile: 5 h  
Carteggiabile: 18 h  
A forno a 60°C:  
30 min.  
45° a 50° C

### DESCRIZIONE

Primer-fondo epossidico a 2 componenti al fosfato di zinco ad alto potere anticorrosivo.

### UTILIZZO SPECIFICO

In Carrozzeria Industriale e nell'Industria in genere come Primer e come Fondo.

### CARATTERISTICHE PECULIARI

- Facile applicabilità.
- Buona adesione su metallo:
  - acciaio,
  - acciaio zincato (elettrozincato e zincato a caldo)
  - alluminio e sue leghe
- Ottimo potere anticorrosivo.
- Ottimo riempimento.
- Discreta carteggiabilità.
- Basso assorbimento degli smalti.
- Possibilità di eseguire cicli bagnato su bagnato.
- Esente da cromati.

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**Lamiera nera:** microsabbare, discare.

**Acciaio:** sgrassare accuratamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW, e carteggiare o sabbare.

**Alluminio e sue leghe:** sgrassare accuratamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW. Sabbare o carteggiare o pagliettare a fondo.

**Acciaio zincato elettroliticamente:** sgrassare accuratamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

**Acciaio zincato a caldo:** sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW e carteggiare o pagliettare.

**Vetroresina:** sgrassare ripetutamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW, eventualmente carteggiare.

### APPLICAZIONE

A spruzzo.

#### Preparazione della miscela:

LS107 EPOXYPRIMER (derivato da binder 29107)

29370 (Standard)-29371 (Fast) LECHSYS EPOXYPRIMER HARDENERS

00516 LECHSYS EPODUR THINNER o

00556 LECHSYS EPODUR PF THINNER \* o

00544 EPOFAN THINNER SLOW \*\*

a peso	a volume
1000 g	1000 ml
300 g	500 ml
0-50 g	0-100 ml

**\*solo per paesi extra CEE**

**\*\* Prodotto speciale – Disponibile su richiesta**

Pot life a 20 °C: 4 ore (con induritore standard)

Viscosità di applicazione a 20 °C: 22 - 30" TF 4

Ø ugello: tradizionale 1,6 - 1,9 mm; HVLP 1,4 - 1,8 mm

Pressione aria: tradizionale 3,5 - 4,5 Atm; HVLP 2 - 2,5 Atm

N° mani: 2 - 3

Spessore consigliato: 70-100 µ

Resa teorica: 1 l di miscela = 4,5 m<sup>2</sup> a 100 µ

1 kg di miscela = 3,5 m<sup>2</sup> a 100 µ

**DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer- Primer universali per metalli IIB/c-COV pronto all'uso 540 g/l**

**Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 500 g/l di COV**

---

## ESSICCAZIONE

### Ad aria a 20 °C

Fuori polvere: 15-20 min.

Maneggiabile: 5 ore

Carteggiabile: 18 ore

In profondità: 48 ore

### A forno:

30 min. a 60 °C

45 min. a 50 °C

Si sconsiglia di applicare la miscela con temperature inferiori ai 15°C.

---

## CARTEGGIATURA

Se è usato come **Primer**, carteggiare a secco con carta grana P180-220.

Se è usato come **Fondo**, carteggiare a secco con carta grana P280-320.

---

## SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

### Ciclo secco su secco:

- È stuccabile con stucco poliestere a spatola dopo 8 - 10 ore a 20 °C dall'applicazione.
- È sovrapplicabile con se stesso usato come Fondo o con altri Fondi epossidici o Fondi poliuretani, anche se generalmente viene utilizzato in Carrozzeria Industriale in cicli a "due prodotti", ricoperto cioè direttamente con Smalti della linea Lechsys: ISOLACK - ACRITOP.

**Ciclo bagnato su bagnato:** attendere da 1h a 24 h a 20 °C.

È sovrapplicabile direttamente con Smalti poliuretani (ISOLACK-ACRITOP).

---

## OSSERVAZIONI

Essendo la composizione esente da cromati, si raccomanda la realizzazione di Formulazioni NON contenenti le Tinte Base 29011, 29012 e 29026, in quanto contenenti cromato di piombo che porterebbe il prodotto finale a perdere le caratteristiche di atossicità.

L'uso del catalizzatore rapido comporta una diminuzione dei tempi di pot-life.

Il prodotto catalizzato e diluito è in campo elettrostatico e può essere applicato con apparecchiature elettrostatiche universali.

Ricerca la formulazione da riprodurre alla Casa SOTTOTINTE-UNDERCOATS sul LECHLER EXPLORER/ MAP®, scegliendo la tonalità nella cartella dedicata.

**SCHEDA TECNICA N° 0356-I**  
**REV. 02/2018**

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.