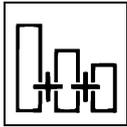
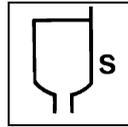


LS175 (29175) EPOFAN PRIMER R- EC



1000 ml +
500 ml +
250-500 ml

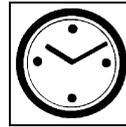
Pot-life a 20° C:
2-8 ore



20-30" TF4
a 20° C



Ø 1,8-2 mm
3,5-4,5 Atm
HVLP:
Ø 1,6-1,8 mm
2-2,5 Atm
N. mani: 2



Ad aria A 20°C:
12-24 ore
A forno:
30-40' a 70-80° C
60-90' a 50-60° C

DESCRIZIONE

Primer a due componenti a base di resine epossidiche e pigmenti anticorrosivi non inquinanti.

UTILIZZO SPECIFICO

Primer di adesione e anticorrosione per tutte le superfici metalliche.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Utilizzabile come primer anticorrosivo sotto gli stucchi poliesteri.
- Ottima adesione su acciaio, acciaio inox, alluminio, leghe leggere, lamiere zincate, cemento.
- Elevatissimo potere anticorrosivo.
- Buon potere riempitivo.
- Possibilità di utilizzo senza carteggiatura in cicli "bagnato su bagnato" (con 00103 EPOFAN EC HARDENER W/W).
- Isolante per smalti termoplastici

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Acciaio al carbonio, inox, alluminio e sue leghe, lamiera zincata a caldo. Carteggiare e sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Lamiera zincata elettroliticamente: sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

- a) per usi generali, preferibilmente quando è prevista l'essiccazione a forno, preparare la seguente miscela:

	volume	peso
LS175 EPOFAN PRIMER R-EC (derivato da binder 29175)	1000 ml	1000 g
00305 EPOFAN EC HARDENER	500 ml	300 g
00516 EPODUR THINNER o	250-500 ml	150-300 g
00535 EPOFAN THINNER o		
00556 LECHSYS EPODUR PF THINNER *		

*solo per paesi extra CEE

Pot life: 6 - 8 ore a 20 °C

b) per cicli "bagnato su bagnato":

	volume	peso
LS175 EPOFAN PRIMER R-EC (derivato da binder 29175)	1000 ml	1000 g
00103 EPOFAN EC HARDENER W/W	500 ml	300 g
00516 EPODUR THINNER o	250-500 ml	150-300 g
00535 EPOFAN THINNER o		
00556 LECHSYS EPODUR PF THINNER * o		
00544 EPOFAN THINNER SLOW **		

*solo per paesi extra CEE

** Prodotto speciale – Disponibile su richiesta

Pot life: 4 ore a 20 °C

c) nella stagione invernale è possibile utilizzare il prodotto a temperature medie di 12-13°C con la seguente miscela:

	volume	peso
LS175 EPOFAN PRIMER R-EC (derivato da binder 29175)	1000 ml	1000 g
00451 EPOFAN EC HARDENER FAST	500 ml	300 g
00516 EPODUR THINNER o	250-500 ml	150-300 g
00535 EPOFAN THINNER o		
00556 LECHSYS EPODUR PF THINNER *		

*solo per paesi extra CEE

Questa miscela si presta anche ad essere ricoperta con sistema "bagnato su bagnato".

Pot life: 2 ore a 20 °C

Viscosità di applicazione a 20 °C: 20 - 30" TF 4

Ugello dell'aerografo: 1,8 - 2 mm; HVLP: 1,6 - 1,8 mm

Pressione dell'aria: 3,5 - 4,5 Atm; HVLP: 2 - 2,5 Atm

N° mani: 2 regolari

Spessore : 80-100 µ

Resa della miscela pronta all'uso : 9,24 m²/l a 50 µ; 7,7 m²/kg a 50 µ

V.O.C. della miscela pronta all'uso = 457 gr/lit

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer- Primer universali per metalli IIB/c-COV pronto all'uso 540 g/l

Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 456 g/l di COV

ESSICCAZIONE

a) Con **00305 EPOFAN EC HARDENER**:

– Ad aria: a 20 °C, carteggiabile dopo 12 - 24 ore

– A forno: a 70 - 80 °C dopo 30 - 40 min.; a 50 - 60 °C dopo 60 - 90 min.

b) Con **00103 EPOFAN EC HARDENER W/W**:

Sovrapplicare con finiture poliuretatiche dopo 1 h e non oltre le 24 h dall'applicazione del primer.

c) Con **00451 EPOFAN EC HARDENER FAST (PER BASSE TEMPERATURE)**:

I tempi di appassimento ed essiccazione dipendono dalla temperatura. In genere si può sovrapporre lo smalto o la mano isolante con sistema "bagnato su bagnato" dopo 2 ore a 12 °C, mentre la carteggiatura può avvenire dopo 24 ore a 12-13°C.

SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

Fondi Poliuretatici e Smalti a due Componenti della ns. gamma LECHSYS.

Non sovrapplicabile su antiruggini sintetiche.

OSSERVAZIONI

Come per tutti i prodotti epossidici, l' EPOFAN PRIMER R-EC catalizzato con gli INDURITORI 00305 oppure 00103 non va lasciato essiccare ad aria con temperature inferiori ai 15 °C. Al di sotto di questa temperatura non si raggiungerà l'indurimento completo e di conseguenza potrebbero poi verificarsi, nel tempo, anomalie di comportamento di tutto il sistema di verniciatura. La miscela con l'INDURITORE 00451 è sconsigliata nella stagione estiva in quanto il Pot-Life si riduce a pochi minuti.

Essendo la composizione esente da cromati, si raccomanda la realizzazione di formulazioni NON contenenti le Tinte BASE 29011-29012-29026 in quanto contenenti cromato di piombo che porterebbe il prodotto a perdere le caratteristiche di atossicità. Ricercare la formulazione da riprodurre alla Casa SOTTOTINTE-UNDERCOATS sul LECHLER MAP®, scegliendo la tonalità nella cartella dedicata.

SCHEDA TECNICA N° 0525-I

REV. 09/2018

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.