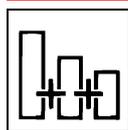
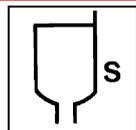


LS105 (29105) HI-BUILD FILLER



1000 ml +
200 ml +
200-250 ml

Pot-life a 20° C:
1,5-3 ore



20-25° DIN 4
a 20° C



Ø 1,4-1,9 mm
4 Atm
HVLP:
1,4-1,8 mm
2-2,5 Atm
N° mani: 2-3



60-80 µ
180-200 µ



Ad aria a 20° C:
Maneggiabile: 1-2 h
Carteggiabile dopo: 2-4 h
A forno a 60° C:
20-30 min.



P 240-280 +
P360-400

DESCRIZIONE

Fondo poliaccrilico HS a due componenti ad alto potere riempitivo.

UTILIZZO SPECIFICO

Per tutti i lavori in carrozzeria industriale e nell'industria come riempitivo/isolante in ciclo secco su secco (con carteggiatura).

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Ottimo riempimento
- Rapida essiccazione
- Facile carteggiabilità a secco
- Elevato residuo secco
- Facile applicazione
- Elevata resa

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Stucchi poliesteri a spatola: 04469 POLYDUR CART WHITE, 05323 MULTIGRIP SPACHTELMASSE, dopo essiccazione e carteggiatura con carta P120-150 e sgrassaggio con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Wash Primers Anticorrosivi: 1K FAST PRIMER, dopo 30 min. a 20°C senza carteggiatura.

Primers Epossidici: EPOXY PRIMER, EPOFAN PRIMER R-EC, ACRIPUR PRIMER, dopo i relativi tempi di appassimento o dopo carteggiatura.

Vecchie verniciature termoindurenti o vetroresina: dopo carteggiatura a secco con carta P 180-240 e sgrassaggio con 00695 SILICONE REMOVER SLOW. Su film sensibili ai solventi è raccomandabile una prova preliminare per evitare il rischio di rinvenimenti.

Cataforesi: dopo carteggiatura a secco con carta P 320 e sgrassaggio con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

APPLICAZIONE

A spruzzo

Preparazione della miscela:

	a peso	a volume
LS105 HI-BUILD FILLER (derivato da binder 29105)	1000 g	1000 ml
29355-29356 (Fast) LECHSYS ACRITOP HARDENER	130 g	200 ml
00824(Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER	150-200 g	200-250 ml

Pot-life a 20 °C: 1,5 h (29356), 3 h (29355)
Viscosità di applicazione a 20 °C: 20 - 25" DIN 4
Ø ugello: convenzionale 1,4-1.9 mm; HVLP 1,4 - 1,8 mm
Pressione: convenzionale 4 Atm; HVLP 2 - 2,5 Atm
N° mani: 2-3
Spessore consigliato: 60-80 µ (isolante) o 180-200 µ (riempitivo)
Resa teorica: 1 l di miscela = 4.2-4.5 m² a 100 µ
1 kg di miscela = 3-3.3 m² a 100 µ

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer-Filler 2K IIB/c - COV pronto all'uso 540 g/l
Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 515 g/l di COV

ESSICCAZIONE

Utilizzo in ciclo secco su secco:

Ad aria a 20 °C

Fuori polvere: 10-15 min.

Manipolabile: 1-2 ore

Carteggiabile: dopo 4 ore (2 ore con 29356)

In profondità: 24 ore

A forno a 60°C

20-30 min.

CARTEGGIATURA

A secco: carta grana P280-320

Ad umido: carta grana P400

SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

· Smalti linea LECHSYS: ISOLACK – ACRITOP – BASECOAT - BASI LECHSYS EFFECT

OSSERVAZIONI

Essendo la composizione esente da cromati, si raccomanda la realizzazione di formulazioni NON contenenti le T.B. 29011, 29012 e 29026, in quanto contenenti cromato di piombo che porterebbe il prodotto finale a perdere le caratteristiche di atossicità.

Ricerca la formulazione da riprodurre alla Casa SOTTOTINTE-UNDERCOATS sul LECHLER EXPLORER/ MAP, scegliendo la tonalità nella cartella dedicata.

SCHEDA TECNICA N° 0484-I

REV. 04/2016

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.