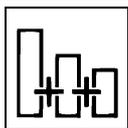
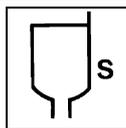


LS140 (29140) ISOLACK HIGH



1000 ml +
500 ml +
300-400 ml

Pot-life a 20° C
2-5 ore



18° DIN 4
a 20° C



Ø 1,4 mm
3,5-4 Atm
HVLP:
Ø 1,4 mm
2-2,5 Atm
N° mani: 2



Ad aria a 20° C
Maneggiabile 4-6 h
In profondità: 48 h
A forno a 60° C:
30 min.

DESCRIZIONE

Finitura poliuretanica a 2 componenti di alta qualità e resistenza.

UTILIZZO SPECIFICO

Per finiture pastello nel veicolato industriale e nell'industria in genere.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Facilità di applicazione
- Ottima pienezza
- Elevata brillantezza
- Ottime resistenze agli agenti atmosferici ed agli aggressivi chimici

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Cicli secco su secco

Carteggiare il Fondo Poliuretanico (es. LS204 (29204) IS FILLER HBF, LS105 (29105) HI-BUILD FILLER) o il Primer epossidico (LS107 (29107) EPOXYPRIMER, ecc.) o LS109 (29109) ACRIPUR PRIMER) con carta grana P280-320 a secco a macchina.

Cicli bagnato su bagnato

Su 1) Poliuretanici (es. LS106 (29106) ISOSEALER), 2) Primers, Fondi epossidici (LS175 (29175) EPOFAN PRIMER R-EC e LS107 (29107) EPOXYPRIMER) 3) LS109 (29109) ACRIPUR PRIMER.

Per i tempi di appassimento consultare le schede tecniche dei singoli fondi / primers.

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

LS140 ISOLACK HIGH (derivato da binder 29140)

29340-29341 (Slow) LECHSYS ISOLACK HIGH HARDENERS *

00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNERS

a peso e a volume

1000 parti

500 parti

300-400 parti

* Per il settore del Veicolato Industriale utilizzare solo 29341 LECHSYS ISOLACK HIGH HARDENER SLOW.

Per applicazioni bagnato su bagnato il prodotto catalizzato con 29340 va utilizzato entro un'ora dalla miscelazione. In caso di verniciature di grandi superfici o quando si necessiti di tempi superiori (comunque entro e non oltre le 3 ore) utilizzare il 29341 LECHSYS ISOLACK HIGH HARDENER SLOW.

Per la verniciatura di interni, dove sono richieste elevate resistenze chimiche, si può utilizzare nelle medesime proporzioni l'induritore 29349 LECHSYS ISOLACK EC HARDENER.
Preferire l'utilizzo di 00824 LECHSYS UNIVERSAL THINNER SLOW per temperature > 25° C

Pot-life a 20° C (29340): 2 ore
(29341): 5 ore

Viscosità di applicazione a 20° C: 18" DIN4

Ø ugello: convenzionale 1,4 mm; HVLP 1,4 mm

Pressione aria: convenzionale 3,5-4 Atm; HVLP 2-2,5 Atm

N. mani: 2

Spessore consigliato: 50-60 µ

Resa teorica: 6,5-8 m² per 1 l di miscela a 50 µ

5,5-7,5 m² per 1 kg di miscela a 50 µ

V.O.C. medio miscela pronta all'uso: ~ 530 g/l

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20° C

Fuori polvere: 20-30 min.

Maneggiabile: 4-6 ore

In profondità: 48 ore

A forno

Appassimento 20 min. a 20° C + 30 min. a 60° C

oppure

20 min. a 70° C

L'indurimento prosegue nei 3-4 gg. successivi

OSSERVAZIONI

Nel periodo invernale per accelerare l'essiccazione all'aria aggiungere 09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE fino ad un massimo del 5%.

Formule Colore contenenti TB 29044 e 29046 sono da impiegarsi SOLO per verniciare manufatti NON direttamente esposti alla luce solare.

In caso invece di manufatti con esposizioni alla luce solare, utilizzare formule alternative (Alta Resistenza o Ecologiche) disponibili in Lechler Explorer.

L'impiego dell'UV Plus Additive 33333 (fino al 5% nello Smalto) permette di migliorare ulteriormente la resistenza alle radiazioni solari.

SCHEDA TECNICA N° 0370-I

REV. 10/2015

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.