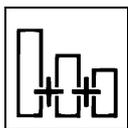
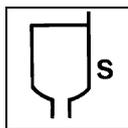


LS144 (29144) ISOLACK



1000 ml +
500 ml +
100-150 ml

Pot life a 20° C:
2-7 ore



18° TF4
a 20° C



Ø 1,2-1,4 mm
3-5 Atm
HVLP:
Ø 1,3-1,4 mm
2,2,5 Atm
N° mani: 2



Ad aria a 20° C
Maneggiabile: 4 h
in profondità: 24 h
A forno a 60°C:
30 min.

DESCRIZIONE

Finitura poliuretanica bicomponente ad elevato aspetto estetico per applicazioni industriali.

UTILIZZO SPECIFICO

Per finiture pastello nel veicolato industriale e nell'industria in genere.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Ottimo aspetto estetico.
- Ottima pienezza.
- Massima versatilità.
- Ottime resistenze agli agenti atmosferici.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Può essere applicato sui seguenti fondi:

- LS175 (29175) EPOFAN PRIMER R-EC
- LS107 (29107) EPOXYPRIMER
- LS102 (29102) EPOBUILD PRIMER 2K
- LS100 (29100) 1K FAST PRIMER
- LS105 (29105) HI-BUILD FILLER e LS204 (29204) IS FILLER HBF
- LS106 (29106) ISOSEALER B/B in ciclo "bagnato su bagnato"
- LS109 (29109) ACRIPUR PRIMER

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

| | a peso e a volume |
|--|-------------------|
| LS144 ISOLACK (derivato da binder 29144) | 1000 parti |
| 29344* LECHSYS ISOLACK HARDENER oppure | 500 parti |
| 29345 LECHSYS ISOLACK INDUSTRY HARDENER | |
| 00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNERS | 100-150 parti |

*Consigliamo l'utilizzo dell'induritore 29344 LECHSYS ISOLACK HARDENER nei cicli dove è richiesta un'elevata resistenza all'esterno (es. veicolato industriale).

Pot life a 20 °C con 29344: 7 ore

Pot life a 20 °C tinte chiare con 29345: 3 ore

Pot life a 20 °C tinte scure-nero con 29345: 2 ore

Viscosità di applicazione a 20 °C: 18" Tazza FORD 4
Ø Ugello: convenzionale 1,2-1,4 mm; HVLP 1,3-1,4 mm
Pressione: convenzionale 3-5 Atm; HVLP 2-2,5 Atm
N° mani: 2
Spessore consigliato: 50 µ
Resa teorica: 1 l di miscela = 8,5 - 9 m² a 50 µ
1 kg di miscela = 7,8 - 8,7 m² a 50 µ
V.O.C. medio miscela pronta all'uso: ~ 510 g/l

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20 °C

Fuori polvere: 20-30 min.

Maneggiabile: 4 ore

In profondità: 48 ore

A forno a 60°C

Per 30 min. (previo appassimento a temperatura ambiente per 30 min.)

L'indurimento prosegue nei 3 - 4 gg. successivi.

OSSERVAZIONI

Nel periodo invernale per accelerare l'essiccazione all'aria aggiungere 09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE fino ad un massimo del 5%.

Il prodotto è applicabile con apparecchiatura elettrostatica.

Nella gamma delle basi colorate Lechsys sono però disponibili colori di media resistenza e economici tipo 29016-29023-29046-29044 che vengono di norma utilizzati per formulare le tinte legate al binder 29145.

Se si vogliono ottenere maggiori durabilità colorimetriche, senza cambiare binder, si può operare come indicato nel manuale Lechsys pubblicato in Internet.

L'impiego dell'UV Plus Additive 33333 (fino al 5% nello Smalto) permette di migliorare ulteriormente la resistenza alle radiazioni solari.

Per la realizzazione di tinte a più alta copertura per i colori **GIALLO, ARANCIO e ROSSO (GAR)** è disponibile il binder virtuale **29414 ISOLACK GAR**.

TABELLA MATT & GLOSS

Gli smalti della linea Isolack sono disponibili a diversi livelli di opacità:

| MATT 3/7 GLOSS | SEMI MATT 7/15 GLOSS | SATIN MATT 15/25 GLOSS | SEMI GLOSS 30/45 GLOSS | GLOSS 50/75 GLOSS | HIGH GLOSS ≥80 GLOSS |
|-------------------|-------------------------|---------------------------|---------------------------|----------------------|-------------------------|
| | | | LS142 | LS403 | LS144 |

SCHEDA TECNICA N° 0372-I
REV. 12/2021

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.