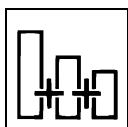
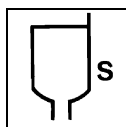


LS145 (29145) ISOLACK PUR



1000 ml +
250 ml +
100-200 ml

Pot life a 20° C:
3-4 ore



17-18" TF4
a 20° C



Ø 1,2-1,4 mm
4 Atm
HVLP:
Ø 1,3-1,4 mm
2-2,5 Atm
N° mani: 2-3



Ad aria a 20° C
Maneggiabile: 4-5 ore
In profondità: 48 ore
A forno a 60° C:
30 min.

DESCRIZIONE

Smalto poliuretano industriale a due componenti.

UTILIZZO SPECIFICO

Finitura pastello nei diversi settori industriali.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Facile applicabilità
- Rapida essiccazione
- Buon aspetto estetico
- Resistenza agli agenti atmosferici sottoposta alle condizioni elencate nelle note della scheda tecnica

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Può essere applicato sui seguenti fondi:

- EPOXYPRIMER
- EPOBUILD PRIMER
- 1K FAST PRIMER
- HI-BUILD FILLER e IS-FILLER HBF
- ISOSEALER B/B in ciclo bagnato su bagnato
- ACRIPUR PRIMER

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

	a peso e a volume
LS145 ISOLACK PUR (derivato da binder 29145)	1000 parti
29344* LECHSYS ISOLACK HARDENER oppure	250 parti
29345 LECHSYS ISOLACK INDUSTRY HARDENER	
00824(Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNERS	100-200 parti

*Consigliamo l'utilizzo dell'induritore 29344 LECHSYS ISOLACK HARDENER nei cicli dove è richiesta un'elevata resistenza all'esterno.

Pot life a 20 °C: 4 ore con 29344 LECHSYS ISOLACK HARDENER
3 ore con 29345 LECHSYS ISOLACK INDUSTRY HARDENER

Viscosità di applicazione a 20 °C: 17 - 18" Tazza FORD 4

Ø Ugello: convenzionale 1,2 - 1,4 mm; HVLP 1,3 - 1,4 mm
Pressione: convenzionale 4 Atm; HVLP 2 - 2,5 Atm
N° mani: 2 - 3
Spessore consigliato: 40 - 50 µ
Resa teorica: 1 l di miscela = 7 m² a 50 µ
1 kg di miscela = 6,5 m² a 50 µ
V.O.C. medio miscela pronta all'uso: ~ 580 g/l

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20 °C

Fuori polvere: 20-30 min.
Maneggiabile: 4 - 5 ore
In profondità: 48 ore

A forno a 60°C

30 min. (previo appassimento di 30 min. a temperatura ambiente)

L'indurimento prosegue nei 3 - 4 gg. successivi.

OSSERVAZIONI

Nel periodo invernale per accelerare l'essiccazione all'aria aggiungere 09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE fino ad un massimo del 5%.

Il prodotto è applicabile con apparecchiatura elettrostatica.

Nella gamma delle basi colorate Lechsys sono però disponibili colori di media resistenza ed economici tipo 29016-29023-29046-29044 che vengono di norma utilizzati per formulare le tinte legate al binder 29145.

Se si vogliono ottenere maggiori durabilità colorimetriche senza cambiare binder, si può operare come indicato nel manuale Lechsys pubblicato in Internet.

TABELLA MATT & GLOSS

Gli smalti della linea Isolack PUR sono disponibili a differenti livelli di gloss:

MATT 3/7 GLOSS	SEMI MATT 7/15 GLOSS	SATIN MATT 15/25 GLOSS	SEMI GLOSS 30/45 GLOSS	GLOSS 50/75 GLOSS	HIGH GLOSS ≥80 GLOSS
			LS141	LS402	LS145

SCHEMA TECNICA N° 0395-I
REV. 03/2017

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.