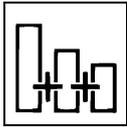


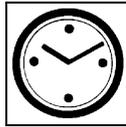
## LS146 (29146) ISOLACK EFB



1000 ml +  
250 ml +  
0-300 ml  
  
Pot life a 20° C:  
4 ore



Ø 1,4-2,5 mm  
1-5 Atm  
N° mani:  
1ª ad effetto liscio  
2ª ad effetto bucciato



Ad aria a 20° C  
Maneggiabile: 4-5 h  
in profondità: 48 h  
A forno a 60°C:  
30 min.

### DESCRIZIONE

Smalto poliuretano bicomponente ad effetto bucciato.

### UTILIZZO SPECIFICO

Finiture per macchine utensili, mobili metallici, minuterie varie e supporti ferrosi in genere.

### CARATTERISTICHE PECULIARI

- Ottimo aspetto estetico.
- Buona brillantezza.
- Ottime resistenze generali, anche all'esterno.

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

- **Acciaio\*** privo di ruggine e sgrassato con 00695 SILICONE REMOVER SLOW, anche se la preventiva applicazione di LS100 (29100) 1K FAST PRIMER è sempre consigliata.
- **Leghe leggere:** l'applicazione di LS100 (29100) 1K FAST PRIMER è indispensabile.
- Può essere applicato in ciclo S/S su tutti i primers e fillers 2K di Lechsys.

\* Il prodotto non contiene pigmenti anticorrosivi; protezione per effetto barriera.

### APPLICAZIONE

A spruzzo.

A rullo (a pelo corto resistente al solvente).

#### Preparazione della miscela:

	a peso e a volume
LS146 ISOLACK EFB (derivato da binder 29146)	1000 parti
29342*-29343 (Industry) LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER oppure	250 parti
29360 INDURITORE NG1**	
00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNERS	0-300 parti

\* 29342 è consigliato per una buona resistenza all'esterno.

#### \*\*Vedi OSSERVAZIONI

Pot life a 20 °C: 4 ore

Ø ugello: da 1,4 mm in su per pistole con serbatoio sotto pressione;  
da 1,7 a 2,5 mm per pistole a caduta.

Pressione: 1 - 2 Atm per bucciature grosse  
4 - 5 Atm per bucciature fini

N° mani: 2 di prodotto preparato come sopradescritto oppure 1 mano di prodotto diluito al 30% (effetto liscio) e dopo 15' di appassimento preparare la miscela come sopradescritto e dare la bucciatura voluta.

Spessore consigliato: 75 µ medio

Resa teorica: 1 l di miscela = 7,5 m<sup>2</sup> a 75 µ

1 kg di miscela = 6 m<sup>2</sup> a 75 µ

V.O.C. medio miscela pronta all'uso: 460 g/l

---

## ESSICCAZIONE

### Ad aria a 20 °C

Fuori polvere: 30 min.

Maneggiabile: 4-5 ore

In profondità: 48 ore a seconda dello spessore.

### A forno a 60°C

30 min. (previo appassimento a temperatura ambiente per 30 min.)

L'indurimento prosegue nei 3 - 4 gg. successivi fino a completa reticolazione.

---

## OSSERVAZIONI

Nel periodo invernale per accelerare l'essiccazione all'aria aggiungere 09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE fino ad un massimo del 5%.

**Formule Colore contenenti TB 29044 e 29046 sono da impiegarsi SOLO per verniciare manufatti NON direttamente esposti alla luce solare.**

**In caso invece di manufatti con esposizioni alla luce solare, utilizzare formule alternative (Alta Resistenza o Ecologiche) disponibili in Lechler Explorer.**

**L'impiego dell'UV Plus Additive 33333 (fino al 5% nello Smalto) permette di migliorare ulteriormente la resistenza alle radiazioni solari.**

**29360 INDURITORE NG1 è un induritore con monomeri liberi < 0,1 % in ottemperanza alla restrizione REACH sull'utilizzo di diisocianati all'interno della Comunità Europea (regolamento UE 2020/1149). Prodotto Speciale disponibile su richiesta.**

**SCHEDA TECNICA N° 0373-I  
REV. 01/2022**

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.