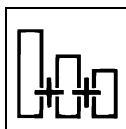
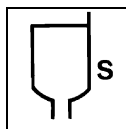


LS154 (29154) ISOLACK ULTRA HS



1000 ml +
500 ml +
0-150 ml

Pot life a 20° C:
4 ore



20-25° DIN 4
a 20° C



Ø 1,2-1,4 mm
3-5 Atm
HVLP
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 Atm
N° mani: 2



Ad aria a 20° C
Maneggiabile: 8 ore
In profondità: 48 ore
A forno a 60°C:
30 min.

DESCRIZIONE

Smalto poliuretano ad alto solido.

UTILIZZO SPECIFICO

Finiture nell'industria in genere e nel veicolato industriale ove occorre un basso impatto ambientale.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Alto residuo solido superiore al 60% in peso (prodotto pronto allo spruzzo).
- Ottimo aspetto estetico
- Buona resistenza alla luce ed agli agenti atmosferici
- Alta resa e pienezza
- Facile applicabilità
- V.O.C. < 420 g/l

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Può essere applicato sui seguenti fondi:

- LS175 (29175) EPOFAN PRIMER R-EC
- LS107 (29107) EPOXYPRIMER
- LS105 (29105) HI-BUILD FILLER
- LS204 (29204) IS-FILLER HBF
- LS106 (29106) ISOSEALER B/B
- LS109 (29109) ACRIPUR PRIMER

APPLICAZIONE

A spruzzo pneumatico, Airmix o Airless

Preparazione della miscela:

LS154 ISOLACK ULTRA HS (derivato da binder 29154)
29354 LECHSYS ISOLACK UHS HARDENER o
29341 LECHSYS ISOLACK HIGH SLOW HARDENER
00824(Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER

A peso e a volume

1000 parti
500 parti

0 - 150 parti

Pot life a 20 °C: 4 ore

Viscosità di applicazione a 20 °C: 20 - 25" DIN 4

Ø ugello: convenzionale 1.2 - 1.4 mm; HVLP 1.2 - 1.4 mm

Pressione: convenzionale 3 - 5 Atm; HVLP 2 - 2.5 Atm

N° mani: 2
Spessore consigliato: 50 µ
Resa teorica 1 l di miscela = 8 - 9 m² a 50 µ
1 kg di miscela = 7.5 - 8.4 m² a 50 µ

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Strato di Finiture (Topcoat) IIB/d - COV pronto all'uso 420 g/l
Questo prodotto pronto all'uso (da 0 a 5% 00825) contiene al massimo 420 g/l di COV

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20 °C

Fuori polvere: 40-60 min.
Maneggiabile: 8 ore
In profondità: 48 ore

A forno a 60°C

30 min. (previo appassimento di 30 min. a temperatura ambiente)

L'indurimento prosegue nei 4 - 5 giorni successivi.

OSSERVAZIONI

Nel periodo invernale per accelerare l'essiccazione all'aria aggiunge 09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE fino ad un massimo del 5%.

Formule Colore contenenti TB 29044 e 29046 sono da impiegarsi SOLO per verniciare manufatti NON direttamente esposti alla luce solare.

In caso invece di manufatti con esposizioni alla luce solare, utilizzare formule alternative (Alta Resistenza o Ecologiche) disponibili in Lechler Explorer.

L'impiego dell'UV Plus Additive 33333 (fino al 5% nello Smalto) permette di migliorare ulteriormente la resistenza alle radiazioni solari.

SCHEDA TECNICA N° 0443-I
REV. 10/2015

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.