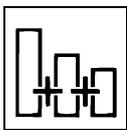


LS159 (29159) ACRYL 2K TEXTUR

LS410 (29410) ACRYL 2K TEXTUR SATIN MATT

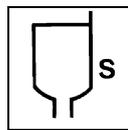
LS411 (29411) ACRYL 2K TEXTUR SEMI GLOSSY

LS412 (29412) ACRYL 2K TEXTUR GLOSSY



1000 ml +
200 ml +
300-350 ml

Pot life a 20° C:
4 ore



15-16" TF4
a 20° C



Ø 1,4-1,8 mm
3-5 Atm
N° mani: 2



Ad aria a 20° C
Maneggiabile: 6-8 ore
In profondità: 48 ore
A forno a 60°C:
30 min.

DESCRIZIONE

Smalto acrilico a due componenti ad effetto texturizzato a vari livelli di opacità aderente direttamente al supporto.

UTILIZZO SPECIFICO

Verniciatura in genere nell'industria del metallo e delle materie plastiche.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Aspetto texturizzato uniforme (grana fine)
- Facile applicabilità
- Buona resistenza chimica
- Buon potere riempitivo per mascherare piccole imperfezioni del supporto
- Ottima aderenza su:
 - acciaio (il prodotto non contiene pigmenti anticorrosivi: protezione per effetto barriera)
 - acciaio inox
 - acciaio zincato (EG e HDG)
 - alluminio e sue leghe
 - ottone
 - zama
 - vetroresina (PRFV)
 - resine fenoliche e resine ureiche
 - nylon (PA)*
 - poliuretano (PUR)

* Utilizzare induritore 29343 LECHSYS ISOLACK ESP INDUSTRY HARDENER nella stessa quantità del 29342 (20%).

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Acciaio, alluminio e sue leghe, ottone e zama: Sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW e pagliettare con Scotch Brite.

PRFV, fenoliche, ureiche, PU e PA: Sgrassare con 00617 PLASTIC CLEANER .

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

	a peso e a volume
LS159 ACRYL 2K TEXTUR* (derivato da binder 29159)	1000 parti
29342 LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER oppure	200 parti
29360 INDURITORE NG1**	
00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER	300-350 parti

* La componente smalto è la stessa anche per i prodotti LS410 - LS411 - LS412

**Vedi OSSERVAZIONI

Pot life a 20 °C: 4 ore

Viscosità di applicazione a 20 °C: 15 - 16" Tazza FORD 4

Ø ugello: 1,4 - 1,8 mm

Pressione: 3 - 5 Atm

N° mani: 2

Spessore consigliato: 25 - 30 µ

Resa teorica: 1 l di miscela = 14 m² a 30 µ

1 kg di miscela = 12,5 m² a 30 µ

V.O.C. medio miscela pronta all'uso: ~ 510 g/l

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20 °C

Fuori polvere: 20-30 min.

Maneggiabile: 6-8 ore

In profondità: 48 ore

A forno a 60°C

30 min. (previo appassimento per 30 min. a temperatura ambiente)

L'indurimento procede per i successivi 3-4 gg.

OSSERVAZIONI

Nella scheda tecnica del Sistema Lechsys (N°0389) è presente una tabella dove sono riportate le indicazioni per ottenere i prodotti a opacità intermedia LS410 – LS411 – LS412, realizzabili miscelando lo smalto opaco LS159 ACRYL 2K TEXTUR con lo smalto lucido LS143 ACRYL 2K.

Nel periodo invernale per accelerare l'essiccazione all'aria aggiungere 09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE fino al massimo del 5%.

Formule Colore contenenti TB 29044 e 29046 sono da impiegarsi SOLO per verniciare manufatti NON direttamente esposti alla luce solare.

In caso invece di manufatti con esposizioni alla luce solare, utilizzare formule alternative (Alta Resistenza o Ecologiche) disponibili in Lechler MAP® o Explorer®.

L'impiego dell'UV Plus Additive 33333 (fino al 5% nello Smalto) permette di migliorare ulteriormente la resistenza alle radiazioni solari.

29360 INDURITORE NG1 è un induritore con monomeri liberi < 0,1 % in ottemperanza alla restrizione REACH sull'utilizzo di diisocianati all'interno della Comunità Europea (regolamento UE 2020/1149). Prodotto Speciale disponibile su richiesta.

TABELLA MATT & GLOSS

Gli smalti della famiglia Acryl 2K Textur sono disponibili a diversi livelli di opacità:

MATT 3/7 GLOSS	SEMI MATT 7/15 GLOSS	SATIN MATT 15/25 GLOSS	SEMI GLOSS 30/45 GLOSS	GLOSS 50/75 GLOSS	HIGH GLOSS ≥80 GLOSS
	LS159	LS410	LS411	LS412	LS143

SCHEDA TECNICA N° 0408-I
REV. 01/2022

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.