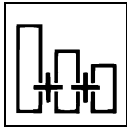


LS299 (29299) ISOLACK HIGH EFB

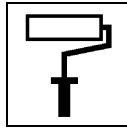


1000 ml +
500 ml +
0-250 ml

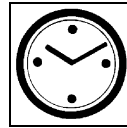
Pot life a 20° C
3-4 h



Ø 1,4-2,5
1-5 Atm
N. mani:
1ª ad effetto liscio
2ª ad effetto bucciato



N° 2 passate



Ad aria a 20° C
Manipolabile: 4-5 h
In profondità: 48 h
A forno a 60° C:
60 min.

DESCRIZIONE

Smalto poliuretano bicomponente ad effetto bucciato lucido ad alta qualità ed alta resistenza.

UTILIZZO SPECIFICO

Finiture per macchine utensili, mobili metallici, minuterie varie e supporti ferrosi in genere, dove è richiesto il massimo della qualità e resistenza.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Ottimo aspetto estetico
- Elevata brillantezza
- Eccellenti resistenze generali anche all'esterno
- Ottimo riempimento e resa

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

- **Lamiera di acciaio** priva di ruggine e sgrassata con 00695 SILICONE REMOVER SLOW, anche se la preventiva applicazione di LS100 (29100) 1K FAST PRIMER è sempre consigliata.
- **Leghe leggere:** l'applicazione di LS100 (29100) 1K FAST PRIMER è indispensabile.

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

	a peso	a volume
LS299 ISOLACK HIGH EFB (derivato da binder 29299)	1000 g	1000 ml
29340-29341(Slow) LECHSYS ISOLACK HIGH HARDENER	400 g	500 ml
00824(Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER	0-200 g	0-250 ml

Pot life a 20° C: 3-4 ore

Ø ugello: da 1,4 mm in su per pistole con serbatoio sotto pressione;
da 1,7 a 2,5 mm per pistole a caduta

Pressione: 1-2 Atm per bucciatore grosse
4-5 Atm per bucciatore fini

N° mani: 2 di prodotto preparato come sopradescritto oppure 1 mano di prodotto diluito al 20% (effetto liscio) e dopo 15 min. di appassimento preparare la miscela sopradescritta senza diluente e dare la bucciatore voluta.

Spessore consigliato: 75 µ medio

Resa teorica: 1 l di miscela = 9 m² a 75 µ
1 kg di miscela = 7,5 m² a 75 µ

V.O.C. medio miscela pronta all'uso: ~ 470 g/l

A rullo

(a pelo corto resistente al solvente) diluire con 00824 LECHSYS UNIVERSAL THINNER SLOW (0-10%)

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20° C

Fuori polvere: 30-40 min.

Manipolabile: 4-5 ore

In profondità: 48 ore

A forno a 60° C:

60 min. (previo appassimento per 30 min. a temperatura ambiente)

L'indurimento prosegue nei 3-4 gg. successivi fino a completa reticolazione.

OSSERVAZIONI

Nel periodo invernale per accelerare l'essiccazione all'aria si può aggiungere 09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE fino ad un massimo del 5% (a scapito del diluente).

Formule Colore contenenti TB 29044 e 29046 sono da impiegarsi SOLO per verniciare manufatti NON direttamente esposti alla luce solare.

In caso invece di manufatti con esposizioni alla luce solare, utilizzare formule alternative (Alta Resistenza o Ecologiche) disponibili in Lechler Explorer.

L'impiego dell'UV Plus Additive 33333 (fino al 5% nello Smalto) permette di migliorare ulteriormente la resistenza alle radiazioni solari.

SCHEDA TECNICA N° 0436-I

REV. 10/2012

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.