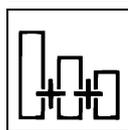
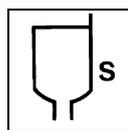


## LS920 (29920) MULTI PLAST PRIMER



1000 ml +  
100-150 ml +  
300-500 ml



17° DIN 4  
a 20° C



4 Atm  
Ø 1.2-1.4 mm  
N° mani: 2



15-25 µ



Ad aria a 20° C:  
15-20 min.

### DESCRIZIONE

Primer-ancorante bicomponente ad adesione diretta su plastica, prodotto a base di resine acriliche ossidrilate. Possibile ottenere tinte PASTELLO-METALLIZZATO-MICALIZZATO.

### UTILIZZO SPECIFICO

Aggrappante per materie plastiche tipo:

- ABS
- PP ( Polipropilene )
- Blend PC/ABS
- PA ( Nylon )

### CARATTERISTICHE PECULIARI

- Ottimo ancoraggio direttamente su materie plastiche
- Facile applicazione
- Sicurezza in esercizio
- Nessun assorbimento delle finiture
- Specifico per cicli di verniciatura bagnato su bagnato
- Rapida essiccazione
- Esente da cromo, piombo, cadmio ed amianto

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Sgrassare con 00617 PLASTIC CLEANER. Per supporti in PP è consigliata la fiammatura.  
Vedere: ISTRUZIONI TECNICHE PREPARAZIONE DEI SUPPORTI PLASTICI ALLA VERNICIATURA.

### PREPARAZIONE DEL COLORE

Selezionare la formula colore. Aggiungere al binder le basi colorate e miscelare accuratamente.

### APPLICAZIONE

A spruzzo.

### Preparazione della miscela:

#### Per ABS, blend PC/ABS

	<b>a peso e a volume</b>
LS920 MULTI PLAST PRIMER (derivato da binder 29920)	1000 parti
29355 LECHSYS ACRITOP STANDARD HARDENER * oppure 09919 HARDENER	100 parti
00825(Standard)-00824 (Slow) LECHSYS UNIVERSAL THINNER	500 parti

#### \*Vedi OSSERVAZIONI

Pot life a 20°C: 4 ore

V.O.C. della miscela pronta allo spruzzo: 653 g/l

### Preparazione della miscela:

#### Per PA (NYLON)

LS920 MULTI PLAST PRIMER (derivato da binder 29920)	1000 parti
00490 ACRIFLEX HARDENER	150 parti
00825 (Standard)-00824 (Slow) LECHSYS UNIVERSAL THINNER	500 parti

Pot life a 20°C: 4 ore

V.O.C. della miscela pronto allo spruzzo: 644 g/l

### Preparazione della miscela:

#### Per PP (Polipropilene)

LS920 MULTI PLAST PRIMER (derivato da binder 29920)	1000 parti
29355 LECHSYS ACRITOP STANDARD HARDENER * oppure 09919 HARDENER	100 parti
31516 PP ACTIVATOR	500 parti
00825 (Standard)-00824 (Slow) LECHSYS UNIVERSAL THINNER	300 parti

#### \*Vedi OSSERVAZIONI

Pot life a 20°C: 4 ore

V.O.C. della miscela pronta allo spruzzo: 667 g/l

**N.B.: L'utilizzo di diluenti diversi da quelli indicati può pregiudicare le prestazioni di adesione e le proprietà meccaniche del supporto.**

Viscosità di applicazione a 20°C: 17" DIN 4

Ø ugello: convenzionale 1,2-1,4 mm

Pressione: convenzionale 4 Atm

N° mani: 2

Spessore consigliato: 15 - 25 µ

Resa teorica: 1l di miscela = 7.2 m<sup>2</sup> a 25 µ; 1kg di miscela = 8.3 m<sup>2</sup> a 25 µ

---

## ESSICCAZIONE

### Ad aria a 20°C

Lasciare appassire 15-20' a 20°C prima di applicare lo smalto di finitura

---

## SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

Finiture pastello, metallizzate, micalizzate monostrato o a doppio strato del sistema LECHSYS EFFECT.

**LECHSYS EFFECT**

---

**OSSERVAZIONI**

Sono disponibili in tinta pronta i seguenti prodotti:

DS20051 DUAL PRIMER NERO

DS20052 DUAL PRIMER BIANCO

DS20054 DUAL PRIMER GRIGIO

**29355 LECHSYS ACRITOP STANDARD HARDENER** è un induritore con monomeri liberi < 0,1 % in ottemperanza alla restrizione REACH sull'utilizzo di diisocianati all'interno della Comunità Europea (regolamento UE 2020/1149). Prodotto di Serie già disponibile a listino.

**SCHEDA TECNICA N° 0512-I**  
**REV. 01/2022**

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.