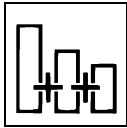
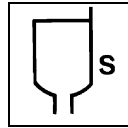


## 08008 - EPOFAN ZINK



1000 ml +  
330 ml +  
330 ml

Pot-life a 20°C:  
4 ore

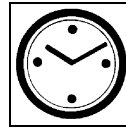


22-24" TF4  
a 20°C



Ø 1,4-1,9 mm  
4 Atm

N° mani: 1-2



Ad aria a 20°C:  
24 ore  
A forno a 60° C:  
60 min.

### DESCRIZIONE

Zincante epossidico a 2 componenti ( denominato "zincatura a freddo" ) a base di zinco metallico e di altri pigmenti anticorrosivi.

### UTILIZZO SPECIFICO

Verniciatura di strutture e lamiere in acciaio ad elevata resistenza alla corrosione ed alle condizioni ambientali aggressive (anche per finiture a mano unica).

### CARATTERISTICHE PECULIARI

- Ottima aderenza su acciaio
- Ottimo potere anticorrosivo ( protezione attiva )
- Ottima resistenza all'acqua e al vapore acqueo
- Eccellente elasticità
- Scarsa tendenza a colare

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**Acciaio:** Sabbiare o carteggiare accuratamente. Sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

### APPLICAZIONE

A spruzzo.

#### Preparazione della miscela:

	volume	peso
08008 EPOFAN ZINK	1000 ml	1000 g
00103 EPOFAN R-EC HARDENER W/W	330 ml	100 g
00516 LECHSYS EPODUR THINNER o	330 ml	100 g

00535 EPOFAN THINNER o

00556 LECHSYS EPODUR PF THINNER \*

**\*Solo per paesi extra CEE**

Pot life: 4 ore a 20 °C

Viscosità di applicazione a 20 °C: 22-24" TF4

Ugello dell'aerografo: 1,4-1,9 mm

Pressione dell'aria: 4 Atm

N. mani: 1-2 regolari

Spessore consigliato: 60-80µ

Resa: 5,6 m<sup>2</sup>/l a 70 µ - 2,6 m<sup>2</sup>/kg a 70 µ

**DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer- Primer universali per metalli IIB/c - COV pronto all'uso 540 g/l**  
**Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 404 g/l di COV**

---

## **ESSICCAZIONE**

Durante l'essiccazione la temperatura non deve scendere sotto 15°C.

### **Ad aria a 20°C**

Fuori polvere : 20 min.

Fuori tatto: 30 min.

Essiccazione completa : 24 ore

### **A forno a 60°C**

60 min.

---

## **SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE**

Applicazione di 1-2 mani di 04384 EPOFAN PRIMER R-EC GRIGIO. Successivamente può essere sovrapplicato con smalti ISOLACK – ISOFAN – ACRITOP.

**SCHEDA TECNICA N° 0507-I**

**REV. 03/2018**

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.