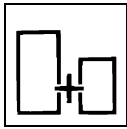
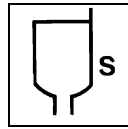




29250 - ETCH PRIMER



1000 ml +
50-100 ml

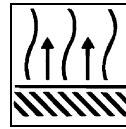


20° TF4
a 20° C



Ø 1,4-1,5 mm
3,5-4 Atm

N° mani: 2



Ad aria a 20° C:
Maneggiabile: 25 min.
In profondità: 24 h

DESCRIZIONE

Primer monocomponente ancorante su supporti metallici ferrosi e non-ferrosi.

UTILIZZO SPECIFICO

Nel settore dell'Industria del metallo e della Carrozzeria Industriale come primer anticorrosivo e come mano di ancoraggio.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Facile applicabilità
- Rapidissima essiccazione
- Buona adesione sui seguenti supporti:
 - Acciaio
 - Acciaio inox
 - Lamiere zincate elettroliticamente e a caldo
 - Alluminio e sue leghe – ottone –zama- rame
- Buon potere anticorrosivo
- Buona saldabilità (non produce fiamma da combustione)
- Riverniciabile direttamente sia con fondi che con smalti di finitura

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Lamiera nera: microsabbatura.

Acciaio: sgrassare accuratamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW, e carteggiare o sabbare

Alluminio e sue leghe: sgrassare accuratamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW, carteggiare o pagliettare a fondo.

Acciaio zincato elettroliticamente: sgrassare accuratamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Acciaio zincato a caldo: sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW e carteggiare o pagliettare.

Verniciature preesistenti: non sovrapplicare a vernici solubili in solvente.

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

a peso e a volume

29250 ETCH PRIMER
00516 LECHSYS EPODUR THINNER

1000 parti
50-100 parti

Viscosità della miscela a 20° C: 20" TF4
Ø ugello: 1,4-1.5 mm
Pressione: 3.5- 4 Atm
N° di mani: 2
Spessore consigliato: 20 µ
Resa teorica: 1 kg o 1 l di miscela = 7 m² a 20 µ

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer- Primer universali per metalli IIB/c-COV pronto all'uso 780 g/l
Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 730 g/l di COV

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20° C:

Fuori polvere: 15 min.
Maneggiabile: 25 min.
In profondità: 24 h

SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

Cicli bagnato su bagnato

Lasciare appassire per 20 min. a 20° C e sovrapplicare con fondi poliuretanic (ISOFILLER o ISOSEALER) o poliaccrilici (HI-BUILD FILLER) oppure direttamente con smalti sintetici (SYNTOLACK), poliuretanic (ISOLACK) e acrilici (ACRITOP).

Ciclo secco su secco

Dopo 24 ore il primer deve essere pagliettato, può essere sovrapplicato con gli stessi prodotti riportati precedentemente.

OSSERVAZIONI IMPORTANTI

- Non sovrapplicare stucchi, fondi poliestere e smalti nitro.
- Il prodotto, anche se diluito, deve essere conservato in barattoli di plastica oppure rivestiti internamente (possibilmente gli stessi contenitori nei quali viene confezionato).

SCHEDA TECNICA N° 0531-I
REV. 08/2018

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.