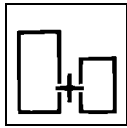
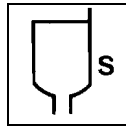


## 05175 – ANTIRUGGINE EXTRA 1K



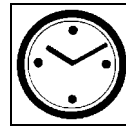
1000 ml +  
300-350 ml



20-35'' DIN 4  
a 20° C



Ø 1,4-1,6 mm  
3-4 Atm



Ad aria a 20° C:  
Maneggiabile: 2-3 ore  
In profondità: 24 ore

### DESCRIZIONE

Antiruggine a base di resine sintetiche, contenente pigmenti anticorrosivi, esente da cromati.

### UTILIZZO SPECIFICO

Come primer per acciaio e ghisa nella verniciatura di macchine agricole, macchine movimento terra, macchine edili, carpenteria, nel settore industriale.

### CARATTERISTICHE PECULIARI

- Rapida essiccazione.
- Buona aderenza su acciaio e ghisa
- Buona resistenza anticorrosiva
- Esente da cromati

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

I supporti devono essere preventivamente disossidati, puliti e sgrassati con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

### APPLICAZIONE

A spruzzo, spruzzo Airless, spruzzo elettrostatico.

#### Preparazione della miscela:

Applicazione a spruzzo	volume	peso
05175 ANTIRUGGINE EXTRA 1K	1000 ml	1000 g
00552 LECHLEROID L THINNER oppure 00572 SYNTEX SS THINNER	300-350 ml	200-250 g

Viscosità di applicazione a 20°C: 20-22'' DIN 4  
Pressione aria: 3-4 Atm  
Ø ugello: 1,4-1,6 mm

Applicazione a spruzzo Airless	volume	peso
05175 ANTIRUGGINE EXTRA 1K	1000 ml	1000 g
00552 LECHLEROID L THINNER oppure 00572 SYNTEX SS THINNER	150-250 ml	100-150 g

Viscosità di applicazione a 20°C: 30-35'' DIN 4

### Applicazione elettrostatica

05175 ANTIRUGGINE EXTRA 1K  
00580 VITREX THINNER

volume	peso
1000 ml	1000 g
300-350 ml	200-250 g

Viscosità di applicazione a 20°C: 20-22" DIN 4

Spessore consigliato: 40-50 µ

Resa teorica: 1l di miscela = 10-11 m<sup>2</sup> per 40 µ

1kg di miscela = 7-8 m<sup>2</sup> per 40 µ

V.O.C. della miscela pronta allo spruzzo: 500 g/l

---

### ESSICCAZIONE

#### Ad aria a 20 °C:

Maneggiabile: 2-3 ore

In profondità: 24 ore

#### A forno

Appassimento: 10-15 min. a temperatura ambiente

In profondità: 20 min. a 60°C

---

### SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

Sopraverniciabile con i seguenti prodotti:

- Smalti sintetici a rapida essiccazione
- Smalti nitro e nitrosintetici

**SCHEDA TECNICA N. 1025-I**

**REV. 05/2007**

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.