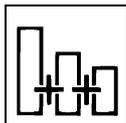
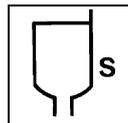




04298 - PRIMER EPOSSIDICO GIALLO



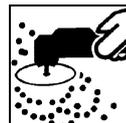
1000 ml +
500 ml +
500 ml



22" DIN4
a 20° C



Ø 1,5-1,9 mm
3,5-4,5 Atm
N° mani: 2-3



P180/320

Pot-life a 20° C:
6-8 ore

DESCRIZIONE

Primer-Fondo epossidico anticorrosivo a 2 componenti esente da cromati, di colore giallo.

UTILIZZO SPECIFICO

In Carrozzeria industriale come Primer anticorrosivo o come Fondo.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Facile applicabilità
- Buona adesione sui metalli impiegati in Carrozzeria industriale:
 - acciaio
 - acciaio inox
 - alluminio e sue leghe
 - acciaio zincato
- Eccezionale riempimento (1 passata aerografo 1,9 mm, miscela DIN 4 22" a 20°C ca. 50 µ)
- Discreta carteggiabilità
- Possibilità di eseguire cicli bagnato su bagnato
- Bassissimo assorbimento degli smalti (anche in ciclo bagnato su bagnato)
- Esente da cromati

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Acciaio: sabbiare, discare e sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Alluminio e sue leghe: sgrassare accuratamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW. Sabbiare, o carteggiare a fondo.

Acciaio zincato elettroliticamente: sgrassare accuratamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Acciaio inossidabile: sgrassare accuratamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW, discare.

PRFV: sgrassare ripetutamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW, eventualmente carteggiare.

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

	volume	peso
04298 PRIMER EPOSSIDICO GIALLO	1000 ml	1000 g
00232 EPOFAN INDURITORE FGN oppure	500 ml	300 g
00305 EPOFAN R-EC HARDENER		
00535 EPOFAN THINNER	500 ml	250-300 g

Pot life a 20 °C: 6 - 8 ore
Viscosità di applicazione a 20 °C: 22 - 23" DIN 4
Ø Ugello: 1,5 – 1,9 mm
Pressione dell'aria: 3,5 - 4,5 Atm
N° di mani: 2-3
Spessore consigliato: 60-80 µ come anticorrosivo (2-2,5 passate)
50-60 µ come fondo (1-1,5 passate)
Resa teorica : 9,5 m²/l a 50 µ
9 m²/kg a 50 µ

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer- Primer universali per metalli IIB/c-COV pronto all'uso 540 g/l
Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 540 g/l di COV

CARTEGGIATURA

Se è usato come **Primer**, carteggiare a secco con carta grana P180-220.
Se è usato come **Fondo**, carteggiare a secco con carta grana P280-320.

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20°C

Maneggiabile: 45-60 min.
In profondità: 16-18 ore

A forno

60 min. a 60°C
120 min. a 50°C

La miscela non può essere applicata con temperatura inferiore a 15°C.

SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

- E' stuccabile con stucco poliestere a spatola tipo POLYDUR dopo 8-10 ore a 20°C dall'applicazione.
- E' sovrapplicabile con se stesso usato come fondo o con fondi epossidici tipo 04384, 04204.
- E' sovrapplicabile con fondi poliuretanic.
- E' sovrapplicabile con fondi poliesteri tipo 04210 POLYFAN RUSH.
- E' sovrapplicabile direttamente con Smalti poliuretanic.

Preparazione alla sovrapplicazione per cicli bagnato su bagnato: essiccare da 60 min. a 48 h a 20°C (l'assorbimento degli smalti è ridottissimo).

SCHEDA TECNICA N° 1009-I
REV. 09/2011

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.