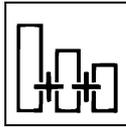
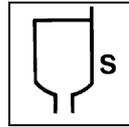


ACRIPUR PRIMER



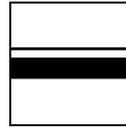
1000 ml +
330 ml +
180 ml



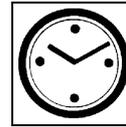
30° DIN 4
a 20° C



Ø 1.4-1.9 mm
4 Atm
N° mani: 2-3



80-100 µ



Ad aria a 20° C:
Carteggiabile dopo 16-18h
A forno a 60°C:
60'

Pot life a 20°C
4 h

DESCRIZIONE

Primer anticorrosivo epossiacrilico contenente un avanzato sistema di pigmenti anticorrosivi.

UTILIZZO SPECIFICO

Primer per Carrozzeria Industriale ed Industria.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Facile applicabilità
- Rapida essiccazione anche a basse temperature
- Ottima adesione direttamente su acciaio, acciaio inox, cataforesi, alluminio e leghe leggere, PRFV, lamiera zincata EG e HDG, vecchie verniciature
- Buon potere anticorrosivo
- Buon potere riempitivo
- Ottima elasticità
- Basso assorbimento dello smalto
- Possibilità di applicazione sia in ciclo secco su secco che bagnato su bagnato entro 7 giorni
- Possibilità di utilizzare un unico induritore con finiture ACRITOP

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Lamiera nera e acciaio: sabbatura a metallo bianco o carteggiatura con carta grana P80-100 e sgrassaggio con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Acciaio inox: carteggiatura con carta a secco grana P180 e sgrassaggio con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Alluminio, leghe leggere, lamiera zincata EG e HDG: pagliettatura con Scotch Brite rosso e sgrassaggio con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

PRFV: carteggiatura con carta a secco grana P150 e sgrassaggio con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Cataforesi: carteggiatura con carta a secco grana P220/240 e sgrassaggio con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

APPLICAZIONE

A spruzzo pneumatico o misto aria.

Preparazione della miscela:	A peso	a volume
ACRIPUR PRIMER	1000 g	1000 ml
29355 LECHSYS ACRITOP HARDENER * oppure 09919 HARDENER oppure	200 g	330 ml
29357 LECHSYS ACRITOP SLOW HARDENER 00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER oppure 00812 DILUENTE RITARDANTE	100 g	180 ml

***Vedi OSSERVAZIONI**

Per applicazioni Airless ridurre la quantità di diluente nella miscela

Pot life a 20° C: 4 h
 Viscosità di applicazione a 20° C: 30" DIN4
 Ø ugello: 1,4-1,9 mm
 Pressione aria: 4 Atm
 N° mani: 2-3
 Spessore consigliato: 80-100 µ
 Resa teorica: 1 l di miscela = 5,3 m² a 80 µ
 1 kg di miscela = 3 m² a 80 µ

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer- Primer universali per metalli IIB/c-COV pronto all'uso 540 g/l
Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 540 g/l di COV

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20° C:

Fuori polvere: 15 – 20 min.
 Fuori tatto /Maneggiabile: 40-60 min.
 Completa: 24 h
 Carteggiabile dopo 16-18 h

A forno a 60°C:

60 min.

CARTEGGIATURA E SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

Ciclo secco su secco

Carteggiabile dopo 16-18 ore a 20°C o dopo 60 min. a 60°C con carta a secco grana P320. Sovrapplicabile con tutti gli smalti.

Ciclo bagnato su bagnato

Sovrapplicabile con SMALTI ACRILICI (ACRITOP) o POLIURETANICI (ISOLACK) entro 7 giorni.

OSSERVAZIONI

Il prodotto è tinteggiabile fino al 5%, utilizzando le tinte base LECHSYS, per ottenere primer colorati che favoriscano la copertura dello Smalto di finitura.

Colori: BIANCO (04559), GRIGIO (04561), GRIGIO (04555).

29355 LECHSYS ACRITOP STANDARD HARDENER è un induritore con monomeri liberi < 0,1 % in ottemperanza alla restrizione REACH sull'utilizzo di diisocianati all'interno della Comunità Europea (regolamento UE 2020/1149). Prodotto di Serie già disponibile a listino.

**SCHEDA TECNICA N° 0445-I
 REV. 01/2022**

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.