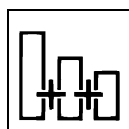
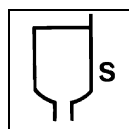


04316 - HI-BUILD FILLER



1000 ml +
200 ml +
100-300 ml

Pot life a 20° C:
2 ore



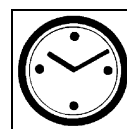
22-25° TF 4
a 20° C



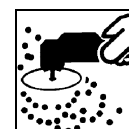
Ø 1,4-1,8 mm
4 Atm
HVL P:
2 Atm
N° mani: 2-3



60-180 µ



Ad aria a 20° C
Fuori polvere: 10 min.
Carteggiabile: 2-4 h
A forno a 60°C:
20-30 min.



P240-280
P360-400

DESCRIZIONE

Fondo poliaccrilico a due componenti ad alto solido.

UTILIZZO SPECIFICO

Riempitivo/isolante per tutti i lavori di Carrozzeria Industriale ed Industria.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Rapidità di essiccazione
- Facile carteggiabilità a secco
- Ottimo riempimento
- Elevata resa
- Facilità applicativa

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Stucchi poliestere a spatola: 04469 POLYDUR CART WHITE, 05323 MULTIGRIP SPACHTELMASSE, dopo essiccazione e carteggiatura con carta grana P120-150 e sgrassaggio con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Wash Primers Anticorrosivi: 04350 FIX-O-DUR EC TRUCK o LS100 1K FAST PRIMER dopo 30' a 20 °C senza carteggiatura.

Primers Epossidici: 04384 EPOFAN PRIMER R-EC GRIGIO, 04204 EPOSSIDICO GRIGIO CFR dopo i relativi tempi di appassimento o carteggiatura.

Vecchie verniciature termoindurenti o vetroresina: dopo carteggiatura con carta grana P180 a secco e sgrassaggio con 00695 SILICONE REMOVER SLOW. Su film sensibili ai solventi è raccomandabile una prova preliminare per evitare il rischio di rinvenimenti.

Il prodotto presenta un'ottima adesione su lamiera. È tuttavia consigliata, in caso di verniciatura di veicoli industriali o manufatti esposti all'esterno, l'applicazione di un adeguato primer anticorrosivo, essendo il prodotto privo di pigmenti anticorrosivi.

APPLICAZIONE

A spruzzo pneumatico.

Preparazione della miscela:

	a peso	a volume
04316 HI-BUILD FILLER	1000 g	1000 ml
29355 LECHSYS ACRITOP HARDENER * o	130 g	200 ml
09919 HARDENER o	150 g	
31306 INDURITORE PA oppure	100 g	
29360 INDURITORE NG1 *	100 g	
00824(Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER	100-200 g	100-300 ml

*Vedi OSSERVAZIONI

Pot life a 20 °C: 2 ore
Viscosità di applicazione a 20 °C: 22-25" TF 4
Ø ugello: convenzionale e HVLP 1,4 - 1,8 mm
Pressione: convenzionale 4 Atm; HVLP 2 Atm
N° delle passate: 2-3
Spessore consigliato: 60-100 µ (isolante) 150 - 180 µ (riempitivo)
Resa teorica: 1l di miscela = 6 m² a 80 µ
1kg di miscela = 4 m² a 80 µ

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer-Filler 2K IIB/c - COV pronto all'uso 540 g/l
Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 540 g/l di COV

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20 °C
Fuori polvere: 10 min.
Carteggiabile: dopo 2 - 4 h

A forno a 60°C:
20 - 30 min.

CARTEGGIATURA

A secco con carta grana P240-280 + P360-400

SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

- ISOFAN HS
 - ISOLACK
 - ACRITOP
 - BSB+ MACROFAN
 - LECHSYS EFFECT
-

OSSERVAZIONI

29360 INDURITORE NG1 è un induritore con monomeri liberi < 0,1 % in ottemperanza alla restrizione REACH sull'utilizzo di diisocianati all'interno della Comunità Europea (regolamento UE 2020/1149). Prodotto Speciale disponibile su richiesta.

29355 LECHSYS ACRITOP STANDARD HARDENER è un induritore con monomeri liberi < 0,1 % in ottemperanza alla restrizione REACH sull'utilizzo di diisocianati all'interno della Comunità Europea (regolamento UE 2020/1149). Prodotto di Serie già disponibile a listino.

SCHEMA TECNICA N° 0417-I
REV. 01/2022

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.