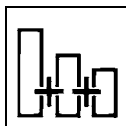
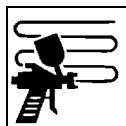


DS47026 DS PLAST BASE SILVER 7952



1000 ml +
200 ml +
1000 ml



Ø1.2-1.4 mm
3.5-4 Atm
N° mani: 2



Ad aria a 20°C :
15' appassimento
30' a 80°C

Pot-life a 20°C:
4 ore

DESCRIZIONE

Finitura metallizzata monostrato a 2 componenti ad effetto anodizzazione liquida.

UTILIZZO SPECIFICO

Verniciatura diretta di supporti in ABS e PC-ABS e lega ZAMA.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Facile applicazione
- Rapida essiccazione
- Ottime resistenze alla luce
- Ottima adesione su ABS e PC-ABS

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

ABS, PC-ABS: Sgrassaggio con 00617 PLASTIC CLEANER.

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

DS47026 DS PLAST BASE SILVER 7952
00498 INDURITORE AD/MR oppure
29355 LECHSYS ACRITOP HARDENER
00527 PC THINNER

Peso/Volume

1000 parti

200 parti

1000 parti

Pot-life a 20°C : 4 ore

Viscosità di applicazione : 16-18" Tazza DIN4

Ø ugello: 1.2 -1.4 mm

Pressione aria: 3.5- 4 Atm

N° mani: 2 continue

Spessore consigliato: 15-20 µ

Ambito applicativo : 20-25°C 50-70% U.R.

Resa teorica: 1 kg di miscela : 10 m² a 20 µ

V.O.C. della miscela pronta all'uso = 730 g/l

ESSICCAZIONE

A forno.

Appassimento : 15' a 20°C

30' a 80°C

60' a 60°C

Possibile essiccazione a temperatura ambiente

AVVERTENZE

Stabilità allo stoccaggio : 18 mesi

SCHEDA TECNICA N° 0612-I
REV. 07/2009

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.