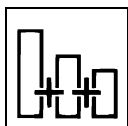
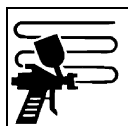


09889 NEW CLEAR COAT MS



1000 g +
500 g +
100 g

Pot life a 20°C:
4-6 ore



Ø1.2-1.4 mm
3.5-4 Atm
N° mani: 2



Ad aria 20°C
Fuori polvere: 15'-20'
Maneggiabile: 4-8 ore
In profondità: 24 ore
A forno 60°C
Maneggiabile: 30'
In profondità: 60'
A forno 80°C: 40'

DESCRIZIONE

Trasparente acrilico a 2 componenti.

UTILIZZO SPECIFICO

Verniciatura di Veicolato industriale e manufatti industriali in plastica e metallo.
Da applicare esclusivamente su basi opache.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Facile applicazione
- Ottima pienezza e brillantezza
- Elevata resistenza agli agenti atmosferici
- Alto residuo secco

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

	Peso
09889 NEW CLEARCOAT MS	1000 g
29355 LECHSYS ACRITOP STANDARD HARDENER oppure	500 g
00498 INDURITORE AD/MR oppure	
29356 ACRITOP FAST	
00622 DILUENTE AB/CM oppure	100 g
00825 LECHSYS UNIVERSAL STANDARD THINNER	

Pot life a 20°C : 3-6 ore in funzione dell'induritore utilizzato

Viscosità di applicazione : 18-20" Tazza FORD 4

Ø Ugello: 1.2 -1.4 mm

Pressione aria: 3.5- 4 Atm

N° mani: 2

Intervallo fra le mani : 5 -10 min.

Spessore consigliato: 30-40 µ

Ambito applicativo : 20-25°C 50-70% U.R.

Resa teorica: 1 kg di miscela: 10 m² a 40 µ

V.O.C. della miscela pronta all'uso = 544 g/l



ESSICCAZIONE

Ad aria 20°C

Fuori polvere: 15'-20'

Maneggiabile: 4-8 ore in funzione dell'induritore utilizzato

In profondità: 24 ore

A forno 60°C

Maneggiabile: 30'

In profondità: 60'

A forno 80°C

In profondità: 40'

SCHEDA TECNICA N° 0592-I

REV. 10/2018

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.