







## S65303 VERNICE CLIPPER OPACA U.V.

					
Pennello o rullo 15-20 % Spruzzo 20-30%	N° mani: 2-4	60' a 20°C	80-100µ	24h a 20°C	5 m <sup>2</sup> /l allo spessore di 90µ secchi

### Descrizione

#### Top coat

Vernice monocomponente satinata, di natura poliuretanic. L'elevata solidità alla luce e l'ottima resistenza in ambiente marino la rendono particolarmente indicata per la finitura con ciclo monocomponente nel settore Yachting. Adatta per la verniciatura sopra la linea di galleggiamento (opera morta).

### Colore

Trasparente ambrato

### Caratteristiche peculiari

- Aspetto satinato
- Buona resistenza in ambiente marino.
- Ottima pennellabilità.
- Eccezionale dilatazione.

Peso specifico (parte A): 0,91 ± 0,05 g/ml

### Preparazione del supporto

#### Legno nuovo

Carteggiare a secco con carta P120

#### Legno già verniciato

Carteggiare a secco con carta p 280-320

#### Vecchie pitture

Verificare la buona adesione del ciclo sottostante e carteggiare a secco con carta p 240-280

## Applicazione

A pennello, rullo o spruzzo pneumatico con aerografo convenzionale o HVLP.

Condizioni applicative

Umidità relativa < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura supporto 5° > dew point

## Preparazione della miscela

### Pennello o rullo

		volume
S65303	VERNICE CLIPPER OPACA U.V.....A	1000 parti
S70020	DILUENTE 277 .....B	150-200 parti

### Spruzzo

		volume
S65303	VERNICE CLIPPER OPACA U.V.....A	1000 parti
S70110	DILUENTE 6209.....B	200-300 parti

Ø ugello convenzionale e HVLP 1,2-1.3 mm

Pressione: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

N° di mani 2/4

Spessore totale consigliato per legno verniciato: 60-80 µ secchi (n°2 mani a pennello da 80µ umidi ciascuna)

Spessore totale consigliato per legno nuovo: 120-160 µ secchi (n°4 mani a pennello da 80µ umidi ciascuna)

Intervallo minimo fra le mani: 24h a rullo pennello, 60' a spruzzo a 20°C

Resa teorica mix A: 6,3 m<sup>2</sup> per 1 l di miscela allo spessore di 70µ

Resa teorica mix A+B a pennello : 5,5 m<sup>2</sup> per 1 l di miscela allo spessore di 70µ

Resa teorica mix A: 3,1 m<sup>2</sup> per 1 l di miscela allo spessore di 140µ

Resa teorica mix A+B a pennello : 2,7 m<sup>2</sup> per 1 l di miscela allo spessore di 140µ

Residuo solido in volume A: 43.8%

Residuo solido in volume A+B a pennello: 38.3%

## Essiccazione

	10°C	20°C	35°C
<b>Carteggiabile dopo</b>	<b>Min 14 gg</b>	<b>Min 7 gg</b>	<b>Min 72 h</b>
<b>Riverniciabile con se stesso</b>	<b>Min 32 h Max 72 h</b>	<b>Min 16 h Max 36 h</b>	<b>Min 8 h Max 18 h</b>

**SCHEDA TECNICA N° S109-I**  
**REV. 03/2010**

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.



Lechler S.p.A. 22100  
COMO ITALY - Via Cecilio, 17  
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206  
info@lechler.eu [www.lechler.eu](http://www.lechler.eu)