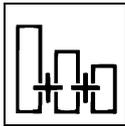


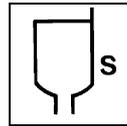


LS107 (29107) EPOXYPRIMER



1000 ml +
500 ml +
0-100 ml

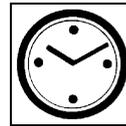
Topfzeit bei 20°C:
4 Stunden



22-30" FB 4
bei 20° C



Ø 1,6-1,9 mm
3,5-4,5 Atm
HVLP:
Ø 1,4-1,8 mm
2-2,5 Atm
Spritzgänge: 2-3



Lufttrocknung bei 20°C
Klebefrei, bearbeitbar:
5 Stunden
Schleifbar: 18 Stunden
Ofentrocknung:
30 Min. bei 60°C
45 Min. bei 50°C

BESCHREIBUNG

2K Epoxid-Grundfüller mit Zinkphosphat und mit hohem Korrosionsschutzvermögen.

ANWENDUNGSGEBIET

Im industriellen Karosseriebau als antikorrosive Grundierung oder als Grundfüller.

EIGENSCHAFTEN

- Leichte Verarbeitung.
- Gute Haftung auf Metalle wie:
 - Stahlblech
 - verzinktem Stahl (elektroverzinktem und feuerverzinktem Stahlblech)
 - Aluminium und Leichtmetall-Legierungen
- Ausgezeichnetes Korrosionsschutzvermögen.
- Sehr gute Füllkraft.
- Ziemlich gute Schleifbarkeit.
- Geringe Einsaugung der Decklacken.
- Nass-in-Nass-Verfahren möglich.
- Chromat- und bleifrei.

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Schwarzes Stahlblech: mikrosandstrahlen, schleifen.

Stahlblech: sorgfältig mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten. Wenn nötig anschleifen oder sandstrahlen.

Aluminium und Leichtmetall-Legierungen: sorgfältig mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten; sandstrahlen oder mit Schleifpapier oder Schleifvlies anschleifen oder gründlich aufpolieren.

Elektroverzinktes Stahlblech: sorgfältig mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten.

Feuerverzinktes Stahlblech: sorgfältig mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten und schleifen oder reiben.

Glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK): mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW mehrmals entfetten. Eventuell anschleifen und reinigen.

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.

Mischungsverhältnis:

	Gewicht	Volumen
LS107 EPOXYPRIMER (aus Binder 29107 gemischt)	1000 g	1000 ml
29370 (Standard)-29371 (Fast) LECHSYS EPOXYPRIMER HARDENERS (Härter)	300 g	500 ml
00516 LECHSYS EPODUR THINNER (Verdünner) oder 00556 LECHSYS EPODUR PF THINNER (Verdünner)* oder 00544 EPOFAN THINNER SLOW **	0 - 50 g	0-100 ml

*ausschließlich für Länder außerhalb der EU

** Spezialprodukt – Auf Anfrage erhältlich

Topfzeit bei 20°C: 4 Stunden (mit Standard Härter)

Verarbeitungsviskosität bei 20°C: 22-30" FB 4

Ø Spritzdüse: 1,6 - 1,9 mm; HVLP: 1,4 - 1,8 mm

Spritzdruck: 3,5 - 4,5 Atm; HVLP: 2 - 2,5 Atm

Spritzgänge: 2 - 3

Empfohlene Schichtdicke: 70-100 µ

Ergiebigkeitswert (theoretische Werte): 1 L Mischung 4,5 m² bei 100 µ; 1 Kg Mischung 3,5 m² bei 100 µ

DIR 2004/42/CE: Grundierungen IIB/c – VOC spritzfertig 540 g/l

Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt von 500 g/l

TROCKNUNG

Lufttrocknung bei 20°C

Staubfrei: 15-20 Min.

Klebefrei: 5 Stunden

Schleifbar: 18 Stunden

Durchtrocknung: 48 Stunden

Forcierte Trocknung:

30 Min. bei 60°C

45 Min. bei 50°C

Verarbeitung und Trocknung dürfen nicht unter 15°C ausgeführt werden.

SCHLEIFEN

Wenn als **Grundierung** verwendet, mit P180 - 220 trocken schleifen.

Wenn als **Grundfüller** verwendet, mit P280 - 320 trocken schleifen.

ÜBERLACKIERUNGEN

Trocken-in-Trocken-Verfahren

- Man kann mit Polyester- Spachtel POLYDUR nach 8 - 10 Stunden bei 20°C darauf spachteln.
- Überspritzbar mit Epoxid- und PU-Grundfüllern. Im industriellen Karosseriebau normalerweise direkt mit Lacken der LECHSYS Palette (ISOLACK-ACRITOP) überlackieren.

Nass-in-Nass-Verfahren

Ab 60 Min. bis 24 Stunden bei 20°C trocknen lassen. Man kann direkt mit PU Decklacken (ISOLACK-ACRITOP) überlackieren.

BEMERKUNGEN

Das Produkt ist blei- und chromatfrei. Beim Abtönen dieser Grundierung einen Zusatz von Basisfarben 29011, 29012 und 29026 vermeiden.

Die Verwendung von Schnellhärttern bedeutet eine Verkürzung der Topfzeit.

Das gehärtete und verdünnte Produkt kann mit ES-Spritzanlagen verwendet werden.

Rezepturen für Untergründe sind im LECHLER EXPLORER / MAP® unter SOTTOTINTE-UNDERCOATS zu finden.

Farbton aus der entsprechenden Farbkarte wählen.

TECHNISCHES MB NR. 0356-D

STAND 02/2018

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.