







S31753 VERNICE STARGLASS CLEAR U.V.

					
900 ml 300 ml 100-300 ml	Gänge: 2-3	60 Min. bei 20°C	40-60µ	60 Min. bei 20°C	3.0 m ² /L bei 80 µ Trockenschichtdicke

Beschreibung

Glänzender 2K-Polyesterklarlack mit hervorragendem Verlauf und Außenbewitterungsbeständigkeit. Besonders geeignet für Holzboote.

Farben

Farblos - Transparent

Eigenschaften

- Exzellente Brillanz
- Gute Dauerhaftigkeit
- Hohe Beständigkeit gegen atmosphärische Einflüsse

Spezifisches Gewicht (Teil A): 1,02 ± 0,05 g/ml

Spezifisches Gewicht (Teil B) S31751: 1,06 ± 0,01 g/ml

Oberflächenvorbereitung

Neues Holz

Trockenschleifen mit Korn P120

Bereits lackiertes Holz

Einen Verträglichkeitstest beim Lackieren eines Schiffsrumptteils oder bei einem Lösemitteltest ausführen. Im Fall von Erweichen oder Mattierung mit Korn P280-320 trockenschleifen und den alten Lack vollständig entfernen.

Verarbeitung

Streichen, Rollen oder Spritzen mit herkömmlicher oder HVLP-Pistole.

Applikationsbedingungen:

- Relative Feuchte < 80%
- Temperatur >10°C <35°C
- Oberflächentemperatur 5°C > Taupunkt

Mischungsverhältnis

Streichen oder Rollen

		Volumen	Gewicht
S31753	VERNICE STARGLASS CLEAR U.V.....A	900 ml	750 g
S31751	STARGLASS CLEAR U.V. BRUSH HARDENER.....B	300 ml	250 g
S70030	DILATANTE 371.....C	200-400 ml	50-150 g

Spritzen

		Volumen	Gewicht
S31753	VERNICE STARGLASS CLEAR U.V.A	900 ml	750 g
S31751	STARGLASS CLEAR U.V. BRUSH HARDENERB	300 ml	250 g
S70060	DILUENTE 911.....C	300-600 ml	200-400 g

Topfzeit bei 20°C: 4 Std

Ø Düse herkömmlich und HVLP: 1.2-1.3 mm

Druck: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Anzahl der Gänge: 2-3

Empfohlene Schichtdicke: 40-60µ trocken (Nr. 3 Streichgänge von 60µ naß je Gang)

Ablüßzeit zwischen den Gängen bei 20°C: 60 Min. beim Rollen/Streichen, 60 Min. beim Spritzen

Theoretische Ausbeute Mix A+B beim Streichen: 7,0 m² pro 1L bei 50µ Schichtdicke

Theoretische Ausbeute Mix A+B+C beim Streichen: 5,7 m² pro 1L bei 50µ Schichtdicke

Festkörpergehalt in Volumen Mix A+B beim Streichen: 35%

Festkörpergehalt in Volumen Mix A+B+C beim Streichen: 28,5%

Trocknung

	10°C	20°C	35°C
Schleifbar und polierbar nach	min. 96 Std	min. 48 Std	min. 24 Std
Überlackierbar nach	min. 2 Std max. 8 Std	min. 1 Std max. 4 Std	min. 30 Min. max. 2 Std

TECHNISCHES MB NR. S112-D
STAND 06/2017

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und stellen unser Wissen nach neuestem Stand dar. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft, noch können sie Anlaß zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.