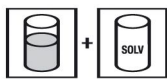


## S27115 ANTICORROSIVA 2000



Streichen oder  
Rollen  
15-25 %  
Spritzen oder Airless  
20-30%



Ø 1,5-1,9 mm  
3,5-4 Atm  
HVLP:  
2-2,5 Atm  
Gänge: 2



60 Min. bei 20°C



60-80µ



24 Std bei 20°C



7 m<sup>2</sup>/L  
bei 70 µ  
Trockenschicht-  
dicke

### Beschreibung

1K Korrosionsschutz-Primer auf Basis modifizierter Alkydharze. Enthält Zinkphosphat zum Eisenschutz und Holzschutzadditive zum Holzfäulnissschutz. Kann unter sowie über der Wasserlinie eingesetzt werden.

### Farbe

Röt-orange

### Eigenschaften

- Guter Korrosionsschutz
- Guter Holzschutz
- Gutes Füllvermögen

Spezifisches Gewicht (Teil A): 1,20 ± 0,05 g/ml

### Oberflächenvorbereitung

#### Eisen

Sandstrahlen mit Scheibe Sa 2,5

#### Holz

Trockenschleifen mit Korn P 120

#### Alte Lackierungen

Vorhandenen Lackaufbau auf ausreichende Haftung prüfen und Trockenschleifen mit Korn P 240-280

## Verarbeitung

Streichen, Rollen, Airless oder Spritzen mit herkömmlicher oder HVLP-Pistole.

Applikationsbedingungen:

- Relative Feuchte < 80%
- Temperatur >10°C <35°C
- Oberflächentemperatur 5°C > Taupunkt

## Mischungsverhältnis

### Streichen oder Rollen

S27115	ANTICORROSIVA 2000.....A	<b>Volumen</b> 1000 Teile
S70120	DILUENTE 6400/D.....B	150-250 Teile

### Spritzen oder Airless

S27115	ANTICORROSIVA 2000.....A	<b>Volumen</b> 1000 Teile
S70120	DILUENTE 6400/D.....B	200-300 Teile

Ø Düse herkömmlich und HVLP: 1.5-1.9 mm

Druck: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Anzahl der Gänge: 1-2 beim Rollen oder 2-3 beim Spritzen

Empfohlene Schichtdicke: 60-80µ trocken (Nr. 3 Spritzgänge von 70µ nass je Gang)

Empfohlene Schichtdicke: 60-80µ trocken (Nr. 2 Rollengänge von 100µ nass je Gang)

Ablüßzeit zwischen den Gängen: 12 Stunden beim Rollen/Streichen, 1 Std beim Spritzen

Theoretische Ausbeute: 7 m<sup>2</sup> pro 1L bei 70µ Schichtdicke

Festkörpergehalt Mix A - Volumen: 44%

Festkörpergehalt Mix A+B beim Spritzen – Volumen: 35,2%

## Trocknung

	10°C	20°C	35°C
<b>Schleifbar nach</b>	<b>36 Std</b>	<b>18 Std</b>	<b>9 Std</b>
<b>Beim Spritzen überlackierbar nach</b>	<b>min. 2 Std max. 96 Std</b>	<b>min. 1 Std max. 48 Std</b>	<b>min. 30 Min. max. 24 Std</b>
<b>Beim Rollen/Streichen überlackierbar nach</b>	<b>min. 48 Std max. 96 Std</b>	<b>min. 24 Std max. 48 Std</b>	<b>min. 12 Std max. 24 Std</b>

TECHNISCHES MB NR. S140-D  
STAND 01/2016

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und stellen unser Wissen nach neuestem Stand dar. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft, noch können sie Anlaß zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.