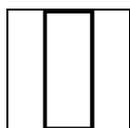
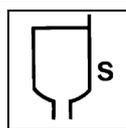


66009 - BASE COAT SPARKLING GLASS



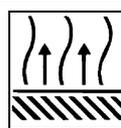
Pronto all'uso



10-12" DIN 4
a 20°C



Ø 0,8-1,2 mm
3,5-4 Atm
N° mani: 2-3



15' a 20°C

DESCRIZIONE

Base opaca monocomponente per finiture ad effetto argento/cromatura da ricoprire con trasparenti Refinish "low VOC " gamma Lechler.

UTILIZZO SPECIFICO

Per verniciature di supporti con effetto simile alla cromatura.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Effetto argento
- Ottima resistenza alla luce, ciclo completato con Trasparente
- Facilità di applicazione
- Rapidità di essiccazione
- Imita l'effetto cromatura pur non essendo speculare

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

La preparazione del supporto deve garantire il massimo dell'uniformità e specularità della superficie del manufatto.

Per verniciature preesistenti non sensibili ai solventi applicare fondi e isolanti del sistema MACROFAN; pellicole di smalti sensibili ai solventi vanno asportate completamente.

Lasciare essiccare perfettamente il fondo e carteggiare come segue.

- **ad umido:** finire con carta grana P 600-800
- **a secco:** finire con grana P 400

Sgrassare con 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

Seguire le seguenti indicazioni:

- applicare finiture 2K del sistema MACROFAN in qualunque tinta in modo che la superficie sia liscia e lucida.
- Lasciare appassire per 24 ore a 20°C e sovrapplicare con base 66009 BSB SPARKLING GLASS (lo smalto deve essere essiccato, ma non completamente reticolato).

Qualora i supporti non necessitino di elevati riempimenti, applicare fondi isolanti del sistema MACROFAN in qualunque tonalità e sovrapplicare direttamente con base 66009 SPARKLING GLASS dopo appassimento di non oltre 20-40 min.

NON CARTEGGIARE, NON TOCCARE LA SUPERFICIE CON LE MANI PER EVITARE LA RIPRODUZIONE DI IMPRONTE DIGITALI. LA SUPERFICIE DA VERNICIARE DEVE ESSERE "SPECULARE".

APPLICAZIONE

A spruzzo pneumatico.

**PRODOTTO MONOCOMPONENTE PRONTO ALL'USO.
AGITARE ENERGICAMENTE LA CONFEZIONE PRIMA DELL'USO PER GARANTIRE LA
COMPLETA DISPERSIONE DEL PIGMENTO METALLICO.
PER LA CARATTERISTICA DEL PIGMENTO CONTENUTO SI RACCOMANDA DI APRIRE LA
CONFEZIONE CON CAUTELA.**

Viscosità di applicazione a 20°C: 10-12" DIN4

Ø Ugello: 0,8-1,2 mm

Pressione aria: 3.5-4 Atm

N° di mani: 2-3

Spessore consigliato: 4 µ

Resa teorica: 11 m² per 1 kg a 4 µ

9,5 m² per 1 l a 4 µ

V.O.C. del prodotto pronto all'uso: 900 g/l

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20°C:

Fuori polvere: 1 min.

Fuori tatto: 2 min.

Prima di sovrapplicare con trasparente aspettare da 15-20 min. a 20°C

SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

Trasparenti Refinish "low VOC " gamma Lechler.

OSSERVAZIONI

N.B. Nel caso di essiccazione a temperatura inferiore a 60°C, il supporto non va esposto a condizioni particolarmente severe nei primi giorni successivi alla verniciatura. Fintanto che il film non ha raggiunto la completa vitrificazione sono infatti da evitare forti condensazioni di umidità, come rugiada e brina e contatti con aggressivi (smog, detersivi, sale sparso sulle strade, ecc.).

La base opaca SPARKLING GLASS può essere leggermente tinteggiata con Tinte Base Lechsys Effect trasparenti fino ad un massimo del 10% per creare differenti tonalità cromatiche.

Prodotto soggetto a controllo colorimetrico limitato: se miscelato con Tinte Base Lechsys Effect controllare sempre ed eventualmente correggere il punto colore della tinta realizzata.

**SCHEDA TECNICA N° 0467-I
REV. 05/2021**

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.