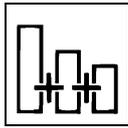


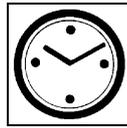
96216 - ACRIFLEX INCOLORE EXTRA MATT



1000 g +
200 g +
100 g



Ø 1.2-1.4 mm
4 Atm
N° mani: 2-3



A forno a 80°C:
40'

Pot life a 20°C:
3 ore

DESCRIZIONE

Trasparente acrilica bicomponente extra opaca.

UTILIZZO SPECIFICO

Verniciatura di piccoli manufatti del settore habitat, sporting, auto e moto.
Da applicare esclusivamente su basi opache.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Aspetto opaco omogeneo
- Ottime resistenze alla luce e agli agenti atmosferici
- Ottima resistenza all'abrasione e al graffio

APPLICAZIONE

A spruzzo pneumatico.

Preparazione della miscela:

peso/volume

96216 ACRIFLEX INCOLORE EXTRA MATT	1000 parti
00271 SOFT LPL HARDENER oppure	200 parti
00421 INDURITORE X19490 *	300 parti
00824 LECHSYS UNIVERSAL THINNER SLOW	100 parti

***96216 applicato sulle basi sparkling 66009-021-022 deve essere catalizzato esclusivamente con 00421**

Pot life a 20°C: 3 ore
Viscosità di applicazione: 19" Tazza FORD 4
Ø Ugello: 1.2 -1.4 mm
Pressione aria: 4 Atm
N° mani: 2-3
Spessore consigliato: 25-30 µ
Ambito applicativo: 20-25°C 50-70% U.R.
Resa teorica: 1 kg di miscela 10 m² a 30 µ
V.O.C. della miscela pronta all'uso = 567 g/l

ESSICCAZIONE

Appassimento: 10-15 min. a 20°C
A forno: 40 min. a 80°C.

DATI TECNICI

RESIDUO SECCO ASTM D 1644: 45% pp
PESO SPECIFICO ASTM D1475: 1,040 g/ml
DUREZZA ASTM D 1522: 20 Oscillazioni
BRILLANTEZZA 60° ASTM D 523 : 1/3 Gloss

TABELLA MATT&GLOSSY

Questo strumento fornisce le indicazioni per creare diversi gradi di brillantezza:

	96216 ACRIFLEX INCOLORE EXTRA MATT	96204 ACRIFLEX INCOLORE MATT	96598 ACRIPLAST CLEAR SEMIOPACA	98166 ACRIPLAST CLEAR SEMI GLOSSY	96230 TIXO KLARLACK 09	PREPARAZIONE DELLA MISCELA	
EXTRA MATT 1/3 GLOSS	1000 parti					VEDERE SCHEDA TECNICA N° 0690	
MATT 3/7 GLOSS		1000 parti				VEDERE SCHEDA TECNICA N° 0596	
SEMI MATT 7/15 GLOSS		950 parti			50 parti	00271 200 parti	00824-00825 100 parti
SATIN MATT 15/25 GLOSS			1000 parti			VEDERE SCHEDA TECNICA N° 0508	
SEMI GLOSSY 30/45 GLOSS				1000 parti		VEDERE SCHEDA TECNICA N° 0711	
GLOSSY 50/75 GLOSS			800 parti		200 parti	29355 200 parti	00824-00825 200 parti
HIGH GLOSSY ≥80 GLOSS					1000 parti	VEDERE SCHEDA TECNICA N° 0657	

OSSERVAZIONI

Nel caso di essiccazione a temperatura inferiore a 80°C, occorre tenere presente che nei primi giorni successivi alla verniciatura il supporto non va esposto a condizioni particolarmente severe. Sono pertanto da evitare lavaggi, esposizioni alla pioggia, forti condensazioni di umidità come rugiada e brina o contatti con aggressivi quali smog, detergenti e sale.

AVVERTENZE

N.B.: si suggerisce di preparare le miscele esclusivamente al momento dell'utilizzo.

Il risultato di brillantezza/opacità finale è soggetto a variazioni in relazione a spessori applicati, tipologia di base opaca sulla quale viene applicata, tempistiche e condizioni di appassimento e di essiccazione.

SCHEDA TECNICA N° 0690-I REV. 10/2018

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.