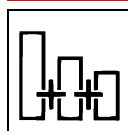




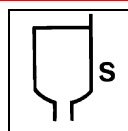
# 22150

## EPOBUILD PRIMER 2K RAL 7035

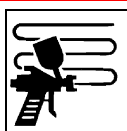


1000 ml.+  
500 ml +  
0-150 ml

Pot life a 20°C:  
4 h



26-30° DIN 4  
a 20° C

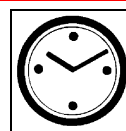


Ø 1,6 – 1,9 mm  
3,5-4,5 Atm  
HVL P:  
Ø 1,4-1,8 mm  
2-2,5 Atm

N° mani: 2



70-120 µ



Ad aria a 20°C  
Maneggiabile: 5 h  
In profondità: 48 h

A forno:  
60 minuti a 60°C

### DESCRIZIONE

Primer epossidico a due componenti ad elevato riempimento in tinta pronta grigio chiaro RAL 7035.

### UTILIZZO SPECIFICO

In carrozzeria industriale e nell'industria in genere come primer.

### CARATTERISTICHE PECULIARI

- Facilità applicativa
- Buona adesione su metallo:
  - Acciaio
  - Acciaio zincato elettroliticamente ed a caldo
  - Alluminio e sue leghe
- Buon potere anticorrosivo
- Buona verticalità
- Elevato riempimento
- Buona carteggiabilità
- Possibilità di essere applicato in cicli Bagnato su Bagnato oppure Secco su Secco
- Esente da cromati

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**Lamiera nera:** microsabbiare, discare

**Acciaio:** sgrassare accuratamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW e carteggiare o sabbare.

**Alluminio e sue leghe:** sgrassare accuratamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW, sabbare o carteggiare o pagliettare.

**Acciaio zincato elettroliticamente:** sgrassare accuratamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

**Acciaio zincato a caldo:** sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW, carteggiare o pagliettare.

**Vetroresina:** sgrassare ripetutamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW ed eventualmente carteggiare.

### APPLICAZIONE

A spruzzo.

**Preparazione della miscela:**

	<b>peso</b>	<b>volume</b>
22150 EPOBUILD PRIMER 2K RAL 7035	1000 g	1000 ml
29302 LECHSYS EPOBUILD PRIMER HARDENER	300 g	500 ml
00516 LECHSYS EPODUR THINNER oppure	0-100 g	0- 150 ml
00556 LECHSYS EPODUR PF THINNER*		

\*SOLO PER PAESI EXTRA CEE

Pot life a 20°C: 4 ore  
Viscosità di applicazione a 20 °C: 26-30" DIN 4  
Ø Ugello: tradizionale 1,6-1,9 mm HVLP 1,4-1,8 mm  
Pressione aria: tradizionale 3,5 – 4,5 Atm HVLP 2,0 – 2,5 Atm  
N° mani: 2  
Spessore consigliato: 70 –120 µ  
Resa teorica: 1 l di miscela = 4,5 m<sup>2</sup> a 100 µ  
1 kg di miscela = 3,5 m<sup>2</sup> a 100 µ

**DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer-Primer universali per metalli IIB/c-COV pronto all'uso 540 g/l**  
**Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 500 g/l di COV**

---

## **ESSICCAZIONE**

### **Ad aria a 20 °C**

Fuori polvere: 15-20 min.  
Maneggiabile: 5 h  
Carteggiabile dopo 18-20 h  
In profondità: 48 h

### **A forno:**

60' a 60°C

---

## **CARTEGGIATURA E SOVRAPPLICAZIONE CONSIGLIATE**

Stuccabile dopo 8-10 ore a 20°C

### **Ciclo Secco su Secco:**

Carteggiare a secco con carta grana P 280-320

### **Ciclo Bagnato su Bagnato:**

Sovrappicare da 1h a 12h (a 20°C) con smalti acrilici (ACRITOP) o poliuretanic (ISOLACK)

---

## **OSSERVAZIONI**

Si sconsiglia di applicare il prodotto a temperatura inferiore a 15°C.

**SCHEMA TECNICA N° 0697-I**

**REV. 03/2015**

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.