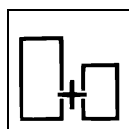




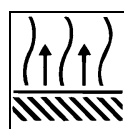
## HYDROFAN HE BASE COAT

ESTD: 1000 ml +  
100-200 mlHE: 1000 ml +  
HR100-2 150 mlØ 1.1-1.2-1.3 mm  
Tradicional o  
HVLP

N° manos: 2



10-20 µ

30° a 20° C  
a 50% H.R.

+5° - +35° C

## DESCRIPCIÓN

Base bicapa hidrosoluble para pintados metalizados, perlados, y lisos para recubrir con barniz incoloro.

## UTILIZACIÓN ESPECÍFICA

Para pintados bicapa completos, parciales y retoques de automóviles, motos y vehículos industriales.

## CARACTERÍSTICAS PECULIARES

- Fácil aplicación y versatilidad con 2 métodos diferentes (Estándar y HE)
- Aspecto uniformemente mate
- Excelente cobertura y rendimiento (método HE)
- Aplicación rápida (método HE) y secado rápido
- Alto brillo en ciclos completos con barniz
- Excelentes prestaciones estéticas y mecánicas que se mantienen inalterables en el tiempo
- Excelente manejabilidad y retoque
- Impacto ambiental reducido, VOC < 120 g/l (incluida el agua)

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Aislar con fondos hidrosolubles o al disolvente y lijar en seco con papel P400-P500 o bien en húmedo con P800. Desengrasar con 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

Lijar la pintura preexistente y desengrasar con 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER. Cuando se utilizan los aislantes para ciclos húmedo sobre húmedo, se aconseja aplicar la base bicapa HYDROFAN tras el tiempo de reposo (según la ficha técnica del fondo empleado).

## APLICACIÓN

Con pistola.

Proporción de la mezcla:	volumen y peso
HYDROFAN Basecoat (color según la fórmula)	1000 partes
<b>PROCESO ESTÁNDAR</b>	
HF900-HF920-HR915 HYDROFAN THINNERS	100-200 partes
<b>PROCESO ESTÁNDAR (para colores negros y oscuros)</b>	
HR912-HR915 HYDROFAN EASYFLOW REDUCER	200 partes
<b>PROCESO HIGH EFFICIENCY (ver FT n° 0724)</b>	
HR100-2 HYDROFAN ONE STEP ADDITIVE	150 partes

N.B. En caso de sobre aplicación con MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT se necesita activar la base mate con 7% de HH981 HYDROFAN BC EASY ACTIVATOR.

DIR 2004/42/CE: Acabados IIB/d - VOC listo al uso 420 g/l  
Este producto listo al uso contiene máx. 420 g/l de VOC

<b>Condiciones óptimas de aplicación:</b>	<b>HF900</b>	<b>HF920</b>	<b>HR912-15</b>	<b>HR100-2</b>
Temperatura de la aplicación	15-25°C	25-35°C	20-30°C	Ver FT N° 0724
HR	35 – 85%			

Ø Boquilla: 1,1-1,2-1,3 mm tradicional o HVLP

Presión: como aconsejado por el fabricante de pistolas

Espesor del film: 10 - 20 µ

Rendimiento teórico: 8 – 9 m<sup>2</sup> por 1 kg de mezcla a 20 µ; 8,5 – 9,5 m<sup>2</sup> por 1 l de mezcla a 20 µ

**PROCESO ESTÁNDAR (pintados completos o parciales):**

- Aplicar una mano fina
- Esperar la matización completa de la base
- Dar una mano uniforme
- Para los colores perlados y metalizados, antes de que la base se mate, aplicar una mano fina de control para obtener el efecto y el tono de color. Sin embargo es posible aplicar la mano fina final también en seco (base completamente mate), teniendo presente que esto podría influir en el resultado final (colorimetría - aspecto).
- Para los colores de poca cubrición, después de la mano uniforme, esperar hasta que se haya matizado completamente y aplicar una segunda mano.
- Para los colores tricapa se aconseja activar la base con HH981 - aplicar la primera tinta hasta cubrición, esperar la completa evaporación del film, después aplicar la tinta a efecto (según la fórmula) con 1-2 manos regulares y, si se necesita, uniformar la superficie antes de que el film sea completamente mate.

**PROCESO HIGH EFFICIENCY (ver FT n° 0724)**

**NOTAS**

Las diferentes técnicas de aplicación (método y pistola) pueden influir en el punto color y el aspecto estético final. Por eso se recomienda aplicar siempre una muestra previa del color con el método de aplicación elegido, verificando así el resultado antes de la aplicación definitiva.

**Parches perdidos:**

Para realizar correctamente un retoque parcial ver ficha técnica N° 0716 de HA777 HYDROFAN EASY BLENDING ADDITIVE o Ficha de Ciclo N° CV036 (Proceso Airtech).

**TIEMPO DE REPOSO**

**Intervalo antes de aplicar el barniz:**

30 min. a 20° C y H.R. ≤ 50% o 5 – 10 min. a 40-60° C

**Nota:** Asegurarse que el film de HYDROFAN sea uniformemente mate. La rapidez en el secado depende muy directamente de la temperatura y de la Humedad Relativa, así como la capacidad de aire del horno que no debe ser inferior a 12.000 m<sup>3</sup>/h (aconsejable por lo menos 18.000 m<sup>3</sup>/h).

Baja temperatura y alta humedad disminuyen notablemente la evaporación del agua.

**Intervalo MÁXIMO antes de aplicar el barniz:**

En el **PROCESO STANDARD /HIGH EFFICIENCY** intervalo máximo de 18 h a 20°C (durante la noche)

Con el uso de **HH981** intervalo máximo de 12 h a 20°C

**SOBREAPLICACIONES ACONSEJADAS**

- Todos los barnices de la gama REFINISH.
- MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT (sobre HYDROFAN Basecoat + 7% HH981)

**OBSERVACIONES**

Limpiar los utensilios con agua después del uso. Para las partes secas usar HF800 HYDROFAN GUN WASHER.

Aconsejamos la filtración del producto con filtro de 125 µ (paso 2000) antes de aplicar la tinta.

**ACABADOS****NOTA**

**SUFRE LAS HELADAS:** Temperatura de almacenamiento: +5° – +35° C.

Los colores realizados y NO DILUIDOS no tienen pot life y tienen que conservarse exclusivamente en contenedores de plástico herméticamente cerrados. Los colores ACTIVADOS con HH981 tienen un pot life de 2 horas a 20°C.

**FICHA TÉCNICA N° 0400-E**  
**REV. 07/2022**

Los presentes datos son fruto de pruebas escrupulosamente controladas y contienen nuestros mayores y más actualizados conocimientos. De todas maneras estos informes son divulgados únicamente como información y no pueden representar obligaciones de responsabilidad de nuestra Empresa, ni ser un pretexto para reclamaciones de ningún género que puedan ser relacionadas a la utilización de los productos descritos. Debido a que las condiciones de su uso escapan a nuestro control.