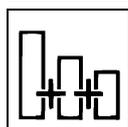


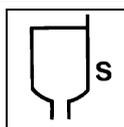


# MAC81 (M8011)

## MACROFAN AP COLOR AUTOLEVEL PRIMER



**Primer/Fondo:**  
1000 g +  
110 g Linea MH100 +  
100-300 g



**Ciclo b/b:**  
20-22" DIN4 20° C

**Ciclo s/s:**  
24-29" DIN4 20° C

Pot life a 20°C:  
30-120 min.



**Ciclo b/b:**  
Ø 1,2-1,4 mm  
N° mani: 1 o ½+1

**Ciclo s/s:**  
Ø 1,6-1,8 mm  
N° mani: 2-3



**Ciclo b/b:**  
30-50 µ

**Ciclo s/s:**  
100-120 µ



**Ciclo b/b:**  
dopo 15-30 min.

**Ciclo s/s:**  
dopo 3-5 h a 20°C  
15-30 min. a 60° C



**Ciclo s/s:**  
Flash off: 3-5 min.  
Max. Potenza: 10-15 min.

### DESCRIZIONE

Primer/Fondo isolante poliaccrilico bicomponente autolivellante ad alto solido, realizzabile in tutti i colori a partire dal binder M8011 in combinazione con le Macrobasi del sistema Macrofan HS.

### UTILIZZO SPECIFICO

**Primer ad adesione diretta su supporti in cataforesi e plastiche settore auto in cicli bagnato su bagnato;** riverniciabile direttamente senza carteggiatura (b/b sino a 5 gg.) con Smalti di finitura. Particolarmente indicato per l'isolamento di pezzi nuovi già primerizzati con cataforesi o per tutti i supporti in plastica.

**Fondo Isolante;** può anche essere utilizzato in versione più riempitiva in ciclo secco su secco.

### CARATTERISTICHE PECULIARI

- Possibilità di ottenere il fondo in qualsiasi tonalità di grigio (dal bianco al nero), favorendo sia la copertura con lo smalto di finitura che la riproduzione dei colori di fondo utilizzati in originale

#### PRIMER (b/b)

- Facile applicabilità e buona verticalità, con ottima distensione in cicli b/b
- Ottima adesione sui principali supporti di carrozzeria
- Ottima riverniciabilità, fino a 5 giorni senza carteggiatura
- Rapida essiccazione

#### FONDO ISOLANTE

- Potere anticorrosivo per piccole superfici (contiene pigmenti attivi)
- Discreto potere riempitivo in ciclo s/s
- Buona carteggiabilità
- Buon potere isolante su fondi critici (sensibili ai solventi)

#### PLASTIC PRIMER (b/b)

- Possibilità di utilizzo come promotore di adesione per tutte le tipologie di plastiche del settore AUTO in combinazione con induritore e attivatore specifico.

### SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

- MACROFAN HS TOPCOAT o HYDROFAN / BSB + Trasparenti Refinish gamma Lechler

### NOTE

I colori realizzabili con MAC81 sono disponibili alla Casa sottotinte/undercoats dove sono presenti sia i colori consigliati come sottotinta nelle finiture HYDROFAN che i colori dei fondi utilizzati dalle Case Auto in originale.

ATTENZIONE: in caso di utilizzo delle mazzette MACROFAN HS SYSTEM Primers&Fillers Color Range per la preparazione del fondo colorato, utilizzare le formule riportate nella tabella relativa al MAC8 e sostituire il binder M8000 con M8011. I fondi di colore nero hanno un pot life più rapido delle altre tinte, pertanto miscelarli con l'induritore al momento dell'uso.

## PRIMER/FONDO

### PRIMER / FONDO ISOLANTE

#### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**Particolari nuovi trattati con cataforesi:** sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW o 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER; se in buone condizioni non occorre carteggiare.

**Acciaio, lamiera zincata, alluminio:** su particolari in acciaio, lamiera zincata o alluminio ha una buona adesione diretta; tuttavia per ampie superfici si consiglia sempre l'applicazione di 1-2 mani di 04318 FIX-O-DUR EC oppure 05720 MONOPRIMER.

**Verniciature preesistenti:** carteggiare a secco con carta P280-320 e sgrassare con 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

**Stucco poliestere a spatola:** finire con carta P240 e sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW o 00880 SILICONE REMOVER FAST.

#### APPLICAZIONE

A spruzzo pneumatico con aerografo tradizionale o HVLP.

	T: 20-35°C	T: 15-25°C	Spot Repairs T: 15-25°C
INDURITORI	MH100-MH110	MH115	MH120
Pot life a 20 °C	2 h	1,30 h	30 min.

Preparazione della miscela:	Ciclo b/b	Ciclo s/s
MAC81 MACROFAN AP COLOR AUTOLEVEL PRIMER	1000 g	1000 g
MH100-110-115-120 MACROFAN UHS HARDENER	110 g	110 g
00740-00741-00742 AUTOREFINISHING THINNERS	250-300 g	100-200 g

Parametri Applicativi:	Ciclo b/b	Ciclo s/s
Viscosità di applicazione a 20 °C DIN 4	20-22"	24-29"
Ø ugello convenzionale e HVLP	1,2-1,4 mm	1,6-1,8 mm
Pressione	1,9-2,0 Atm	1,6-1,8 Atm
N° mani	1 o 1/2 +1	2 - 3 mani
Intervallo tra le passate	0 min.	4-6 min.
Spessore consigliato	30-50 µ	100-120 µ
Resa teorica	9.1 m <sup>2</sup> /l	3,3 m <sup>2</sup> /l

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer-Filler 2K IIB/c - COV pronto all'uso 540 g/l

Questi prodotti pronti all'uso contengono al massimo 540 g/l di COV

#### ESSICCAZIONE

Ciclo b/b	MH100	MH110	MH115	MH120
Ad aria a 20°C	30 min.	25 min.	20 min.	15 min.
sovraverniciabile dopo	e supporto opaco	e supporto opaco	e supporto opaco	e supporto opaco
e senza carteggiatura	fino a 5 gg			

È possibile rimuovere eventuali contaminazioni o sporco di spruzzatura con P2000 soft a umido o a secco P800/1000 soft a superficie completamente opaca, prima di applicare la tinta. È possibile nastrare il fondo dopo 30 min. a 20°C.

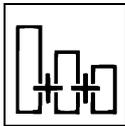
Ciclo s/s	MH100	MH110	MH115	MH120
<b>Ad aria a 20°C (T. supporto):</b>				
Carteggiabile	4-6 ore	4-6 ore	4-5 ore	3-5 ore
<b>A forno a 60 °C (T. supporto):</b>				
Carteggiabile	35 min.	30 min.	20 min.	15 min.
<b>Lampade IR (onde corte) distanza 60-80 cm:</b>				
Flash-off	3-5 min.			Non consigliato
massima potenza	10-15 min.			

#### CARTEGGIATURA

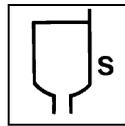
**Finiture monostrato:** a secco con grana P400 (roto-orbitale), ad umido con grana P500

**Finiture doppio strato:** a secco con grana P500 (roto-orbitale), ad umido con grana P600-800

**PRIMER/FONDO**



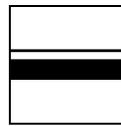
**Plastic Primer:**  
1000 g +  
180 g MH300 +  
500 g MT300



**Ciclo b/b:**  
20-22" DIN4 20° C  
  
Pot life a 20°C:  
90 min.



**Ciclo b/b:**  
Ø 1,2-1,4 mm  
N° mani: 1 o ½+1



**Ciclo b/b:**  
30-50 µ



**Ciclo b/b:**  
dopo 15-30 min.

**PRIMER PER MATERIE PLASTICHE**

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO**

**Materie plastiche esterne rigide: PP/EPDM, ABS, PC, PA, PVC, UP-GF, PBT, R-TBU, SMC, PUR (settore auto):** sgrassare con 00695, pagliettare a umido con 00695 SILICONE REMOVER SLOW o 00617 PLASTIC CLEANER, lavare con 00695 e asciugare con cura anche con aria compressa. Per maggiori informazioni vedi poster "**Processo di Trattamento delle Plastiche Auto**" disponibile sul website.

**APPLICAZIONE**

A spruzzo pneumatico con aerografo tradizionale o HVLP.

	<b>MH300</b>
<b>Pot life a 20 °C</b>	1,5 h

<b>Preparazione della miscela:</b>	<b>Ciclo b/b</b>
<b>MAC81 MACROFAN AP COLOR AUTOLEVEL PRIMER</b>	1000 g
<b>MH300 MACROFAN PLASTIC PRIMER HARDENER</b>	180 g
<b>MT300 MACROFAN AUTOLEVEL PLASTIC ACTIVATOR</b>	500 g

**N.B.** Per condizioni particolari di temperatura e di dimensione del supporto è possibile diluire il prodotto fino ad un massimo del 10% utilizzando i diluenti AUTOREFINISHING THINNER

<b>Parametri Applicativi:</b>	<b>Ciclo b/b</b>
Viscosità di applicazione a 20 °C DIN 4	20-22"
Ø ugello convenzionale e HVLP	1,2-1,4 mm
Pressione	1,9-2,0 Atm
N° mani	1 o ½+1
Intervallo tra le passate	0 o 5-10 min.
Spessore consigliato	30-50 µ
Resa teorica	9.1 m <sup>2</sup> /l

**Prodotto fuori dalla direttiva 2004/42/CE (DLGS n°161)**

**ESSICCAZIONE**

<b>Ciclo b/b</b>	<b>MH300</b>
<b>Ad aria a 20°C sovraverniciabile dopo</b>	30 min. e supporto opaco

È possibile rimuovere eventuali contaminazioni o sporco di spruzzatura con carta a umido P2000 soft o a secco P800/ 1000 soft a superficie completamente opaca, prima di applicare la tinta. È possibile nastrare il primer dopo 60 min. a 20°C.

**NOTE**

L'utilizzo di induritori e attivatori differenti dagli specifici MH300 e MT300 pregiudica il livello di adesione del primer ai supporti plastici.

**SCHEDA TECNICA N° 0441/81a-I**  
**REV. 06/2016**

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.