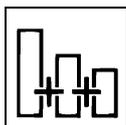


09299 DIAMONDBURST TIXO CLEARCOAT



1000 ml +
500 ml +
50-150 ml

Pot life a 20°C:
4 ore



Ø1.2-1.3 mm
3.5-4 Atm
HVLP: 2-2,5 Atm
N° mani: 2



A forno:
60° a 60°C
40° a 80°C

DESCRIZIONE

Trasparente di finitura acrilica ad effetto diamantato per sistemi doppio strato. DIAMONDBURST è formulata con speciali pigmenti trasparenti che in condizioni di luce solare o artificiale diretta producono un effetto ad elevato luccichio (sparkling).

UTILIZZO SPECIFICO

Finitura ad effetto per la personalizzazione di manufatti in genere dove l'effetto diamantato conferisce unicità ed eleganza alla finitura di base sulla quale viene applicata.

La trasparenza dei pigmenti utilizzati consente l'applicazione su tutta la gamma di colorazioni pastello, metallizzate e perlate degli standard cromatici Lechler: NEW MASTER CHROMA, MASTER CHROMA EFFECT.

Per massimizzare l'effetto sparkling consigliamo l'applicazione sopra tinte scure dove il contrasto chiaro-scuro risulta particolarmente evidente.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Applicabile come una trasparente 2K tradizionale
- Ottima verticalità e bassa tendenza alla colatura
- Buona pienezza e brillantezza
- Ottime resistenze in ambienti particolarmente aggressivi

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

BASECOAT: LS902 o LS903

Spolverare con panno antipolvere.

FINITURE ACRILICHE 2K: ISO4 – ISO5 ISOFAN HS, LS155 ACRITOP, LS164 ACRIPROF UHS

Carteggiatura a secco con carta P 360-400.

Spolverare con panno antipolvere.

APPLICAZIONE

A spruzzo pneumatico con aerografo convenzionale, HVLP o airmix.

Preparazione della miscela:

	Peso/Volume
09299 DIAMONDBURST TIXO CLEARCOAT	1000 parti
29355 LECHSYS ACRITOP STANDARD HARDENER	500 parti
00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER	50-150 parti

Viscosità di applicazione Tazza Ford 4: 20"
Pot life : 4 h a 20°C
Ø Ugello convenzionale e HVLP: 1,2-1,3 mm
Pressione: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm
N° di mani: **2 consecutive senza necessità di flash-off intermedio**
Spessore consigliato: 35 - 45 µ secchi
Resa teorica: 8 m² per 1 l di miscela allo spessore di 45µ

L'effetto sparkling è variabile in funzione dello spessore applicato.
L'eccesso di spessore causa una eccessiva concentrazione delle particelle di pigmento che porta a una diminuzione del contrasto e quindi dell'effetto sparkling.

Si raccomanda di eseguire test preliminari per ottimizzare il colore finale desiderato integrando così nella valutazione le attrezzature ed i supporti utilizzati.

ESSICCAZIONE

A forno

40' a 80°C oppure 60' a 60°C

La reticolazione prosegue nei giorni successivi all'applicazione e si completa in 7 gg a 20°C.

Il prodotto è riverniciabile con le trasparenti lucide della gamma Industry secondo le seguenti indicazioni:

	10°C	20°C	35°C
Riverniciabile in bagnato su bagnato con 1-2 mani di trasparente dopo:	min. 8 h	min. 4 h	min. 2 h

I tempi di essiccazione saranno relativi alla trasparente utilizzata.

SCHEDA TECNICA N° 0698-I
REV. 10/2015

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.