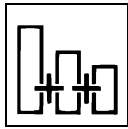




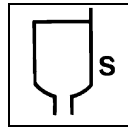
MAC 6 (M6000)

MACROFAN GREEN-TECH HS COLOR FILLER



Linea MH100 5:1:1
1000 ml +
200 ml +
150-350 ml

Linea POWER 2:1:1
1000 ml +
500 ml +
500 ml



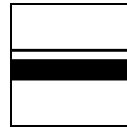
25-30° DIN 4
a 20° C
Pot life a 20°C:
15-60 min.

Pot life a 20°C
15 min



Ø 1,5-1,8 mm
N° mani: 2-3 con flash-off
intermedio

Fase unica
1 passata, flash-off 1 min.,
+ 2 Passate consecutive
senza appassimento

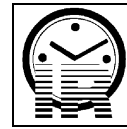


Isolante: 60-90 µ
Riempitivo: 120-160 µ



Carteggiabile:
20°C 1-3 h
60°C 15-30 min.
oppure

Carteggiabile:
20°C 30-60 min.
60°C 5-10 min.



Distanza: 70-80 cm
Mezza potenza:
8-10 min.
5-7 min.
4-6 min.

DESCRIZIONE

Fondo Riempitivo ad alto solido, con tecnologia "**Powertech**", colorabile in combinazione con le tinte basi del sistema MACROFAN HS.

UTILIZZO SPECIFICO

Riempitivo e Isolante per tutti i lavori di Autocarrozzeria, in particolare per quelle riparazioni dove la rapidità è fondamentale. L'utilizzo nella versione "**Powertech**" consente di velocizzare il lavoro e massimizzare il risparmio energetico, evitando o riducendo l'uso del forno; quindi il suo uso risulta particolarmente indicato nei processi ad Alta Efficienza dove è richiesta alta produttività e ridotto consumo energetico.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Buona applicabilità ed ottima verticalità
- Eccellente rapidità di essiccazione, a forno ed all'aria
- Ottimo potere riempitivo e isolante
- Buona carteggiabilità
- Basso assorbimento degli smalti di finitura
- Buon potere anticorrosivo (contiene pigmenti attivi)
- Buona aderenza anche su lamiera elettrozincata
- Possibilità di ottenere il fondo in qualsiasi colore delle cartelle sottotinte e formule Macrofan Primer & Filler, favorendo sia la copertura con lo smalto di finitura che la realizzazione delle tonalità di colore dei fondi utilizzati in originale.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Stucco poliестere a spatola: Finire con carta P120-180-240 e sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Acciaio, lamiera zincata, alluminio: Il fondo ha buona aderenza su acciaio e lamiera zincata elettroliticamente, con buon potere anticorrosivo. In ogni caso si consiglia sempre, indispensabilmente per ampie superfici e parti di lamiera nuda, di trattare il supporto, adeguatamente carteggiato e pulito, con **PW600 POWER WIPES AC PRIMER**, al fine di garantire un adeguato livello di resistenza alla corrosione.

Verniciature preesistenti e particolari nuovi trattati con cataforesi: Carteggiare e sgrassare con 00665 HYDROCLEANER SLOW/00699 HYDROCLEANER. Passare **PW600 POWER WIPES AC PRIMER** sulle parti di lamiera scoperta. È sconsigliata l'applicazione su verniciature termoplastiche o sensibili ai solventi.

Materie Plastiche (settore auto): Prevedere l'applicazione di MF302-06-10/MAC81, 04363 e MAC0.

SMC – PRFV: Carteggiare con carta P120-180-240 e sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW. In caso di supporti flessibili, prevedere l'aggiunta del plastificante 09760 nel fondo (max. 10%, vedi S.T. n° 0281).

NOTE

I colori realizzabili con MAC6 sono disponibili alla Casa sottotinte/undercoats dove sono presenti sia i colori consigliati come sottotinta nelle finiture HYDROFAN che i colori dei fondi utilizzati dalle Case Auto in originale.

FONDI

FONDO RIEMPITIVO / ISOLANTE (PROCESSO STANDARD)

APPLICAZIONE

A spruzzo pneumatico con aerografo tradizionale o HVLP.

	T: 20-35°C	T: 15-25°C	Spot Repairs T: 15-25°C
INDURITORI	MH100-MH110	MH115	MH120
Pot life a 20 °C	60-40 min.	30 min.	20 min.

Preparazione della miscela:	Volume	Peso
MAC6 MACROFAN GREEN-TECH HS COLOR FILLER (derivato da binder M6000)	1000 ml	1000 g
MH100-110-115-120 MACROFAN UHS HARDENER	200 ml	130 g
00740-00741-00742 AUTOREFINISHING THINNERS	150-350 ml	100-200 g

Viscosità di applicazione a 20 °C: 25-30" DIN 4

Ø Ugello convenzionale e HVLP: 1,5-1,8 mm;

Pressione: come indicato dal produttore di pistole

N° mani: Isolante 2 mani; Riempitivo 2-3 mani

Intervallo tra le passate: 5-8 min.

Spessore consigliato: **Isolante** 60-90 µ; **Riempitivo** 120-160 µ

Resa teorica: 4.1 m² per 1 kg di miscela a 80 µ; 5.2 m² per 1 l di miscela a 80 µ

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer-Filler 2K IIB/c - COV pronto all'uso 540 g/l

Questi prodotti pronti all'uso contengono al massimo 540 g/l di COV

ESSICCAZIONE

INDURITORI	MH100-MH110		MH115-MH120	
	<i>Isolante</i>	<i>Riempitivo</i>	<i>Isolante</i>	<i>Riempitivo</i>
Ad aria a 20°C (T. supporto):				
Maneggiabile	40 min.		30 min.	
Carteggiabile (secondo gli spessori)	1,5 - 2 h	2 - 3 h	1 - 1,5 h	1 - 2 h

A forno a 60 °C (T. supporto):

Carteggiabile (secondo gli spessori)	25 - 30 min.	15 - 20 min.
--------------------------------------	--------------	--------------

Lampade IR (onde corte):

Distanza	70 - 80 cm	
Mezza potenza (temp. 70°C)	8 - 10 min.	5 - 7 min.
	Da verificare a seconda di spessori e modello lampada	

CARTEGGIATURA

Riempitivo

A secco con grana P320/400 (roto-orbitale)

Isolante

A secco con grana P400/500 (roto-orbitale)

SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

- MACROFAN HS TOPCOAT o HYDROFAN / BSB + Trasparenti Refinish gamma Lechler

FONDI

FONDO RAPIDO (PROCESSO POWER)

APPLICAZIONE

A spruzzo pneumatico con aerografo tradizionale o HVLP.

	Spot Repairs T: 15-25°C
INDURITORI	MH600
Pot life a 20 °C	15 min.

Preparazione della miscela:	volume	peso
MAC6 MACROFAN GREEN-TECH HS COLOR FILLER (derivato da binder M6000)	1000 ml	1000 g
MH600 MACROFAN POWER FILLER HARDENER	500 ml	330 g
MT600 MACROFAN POWER FILLER ADDITIVE	500 ml	270 g

Viscosità di applicazione a 20 °C: TIXO non misurabile in coppa DIN 4

Ø Ugello convenzionale e HVLP: 1,5-1,8 mm

Pressione: come indicato dal produttore di pistole

N° mani: 2-3 mani

Intervallo tra le passate: **2 mani**, non necessario, applicare mani consecutive senza interruzione. **3 mani**, applicare 1 mano, aspettare 1 min. e poi applicare 2 mani consecutive.

Spessore consigliato: **Isolante** 60-90 µ; **Riempitivo** 100-140 µ

Resa teorica: 4.1 m² per 1 kg di miscela a 80 µ; 5.2 m² per 1 l di miscela a 80 µ

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer-Filler 2K IIB/c - COV pronto all'uso 540 g/l

Questi prodotti pronti all'uso contengono al massimo 540 g/l di COV

ESSICCAZIONE

MH600 + MT600

Ad aria a 20°C (T. supporto):

Maneggiabile	20 - 40 min.
Carteggiabile (secondo gli spessori)	30 - 60 min.

A Forno a 60°C (T. supporto):

Carteggiabile (secondo gli spessori)	5 - 10 min.
--------------------------------------	-------------

Lampade IR (onde corte):

Distanza	70 - 80 cm	Da verificare a seconda di spessori e modello lampada
Mezza potenza (temp. 70°C)	4-6 min.	

CARTEGGIATURA

Riempitivo

A secco con grana P320/400 (roto-orbitale)

Isolante

A secco con grana P400/500 (roto-orbitale)

SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

- MACROFAN HS TOPCOAT o HYDROFAN / BSB + Trasparenti Refinish gamma Lechler

NOTE

L'utilizzo di induritori e attivatori POWER FILLER è da prevedere solo in combinazione con il prodotto MACROFAN GREEN-TECH HS Filler.

SCHEDA TECNICA N°0441/60-I

REV. 01/2018

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.