

LS943 (29943) 2K PLASTICGRIP WS LS534 (29534) 2K PLASTICGRIP WS TXT

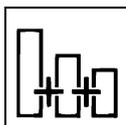
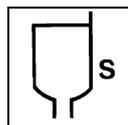
QUALITÉ POUR
LE BÂTIMENT

La marque de certification du

CSTB

le futur en construction

607P

1000 g +
200 g +
300-500 g15" CF4
20°CØ1.2-1.4 -mm
3.5-4 Atm
Nb couches: 2Séchage à l'air à 20°C
Manipulable: 40 min.
Sec à cœur: 48 h
En cabine:
30 min. à 80°C ou
45 min. à 60°C
Réticulation complète :
7 joursDurée de vie à 20°C :
4 h

DESCRIPTION

Laque acrylique bi-composant qui permet d'obtenir des cycles mono-couche rapides et économiques principalement destinés à la peinture de surfaces moyennes/grandes à l'aspect homogène semi-brillant/brillant.

DOMAINE D'UTILISATION

Applications d'objets industriels pour l'habitat (ARCHITECTURAL) et la general industry.

CARACTÉRISTIQUES

- Application facile
- Très bonne adhésion sur ABS, PC/ABS
- Très bonne adhésion sur PVC
- Bonne adhésion sur les alliages d'aluminium
- Bonne adhésion sur verre plat pour applications en intérieur
- Aspect uniforme semi-brillant/brillant, 40-60 Gloss en fonction de la couleur réalisée
- Bonne résistance à la lumière et aux intempéries
- Couleurs disponibles pour applications **en intérieur**:
 - RAL 841 GL (teintes opaques)
 - RAL 840 HR (teintes fluorescentes-micacées-métallisées)
 - MASTER CHROMA EFFECT
 - TINTE BASE- BASE COLORS (nuancier Teintes de Base Lechsys Effect)
 - NCS
 - CUBE EFFECTS
- Couleurs disponibles pour applications **en extérieur**:
 - ARCHITECTURAL (pour réaliser les teintes métallisées il faut obligatoirement utiliser les nouvelles teintes de base HR 29691 – 29692 – 29694 – 29696)

PRÉPARATION DU SUPPORT

ABS, PC/ABS, PVC: Dégraisser avec 00617 PLASTIC CLEANER, souffler avec de l'air dé-ionisée pour éliminer les charges électrostatiques. Sur PVC un essai d'adhésion est recommandé.

Compte tenu de l'éventualité que la composition des supports en PVC proposés par le marché puisse être différente, il est recommandé de toujours tester l'adhésion, si possible selon la norme ASTM D 3359 (B) avant de procéder à l'application finale.

Alliages d'aluminium: Pour applications en intérieur dégraisser avec 00695 SILICONE REMOVER SLOW et égrener au tampon fin avec du Scotch Brite ou se référer aux **Instructions Techniques du prétraitement des supports métalliques et similaires avant l'application de la peinture, Alliages légers, point 1**, disponibles sur le Manuel Lechsys.

Pour applications en extérieur ayant des exigences élevées de durabilité et/ou en présence de sablage (voir **Instructions Techniques du prétraitement des supports métalliques et similaires avant l'application de la peinture, Alliages légers, point 2**) ainsi que en environnements, aussi en intérieur, caractérisés par un taux élevé d'humidité, prévoir toujours l'application du 04384 EPOFAN PRIMER R-EC GRIGIO après le prétraitement du support.

Verre plat: Déterminer la surface côté air*, dégraisser soigneusement avec 00617 PLASTIC CLEANER. Un essai d'adhésion est recommandé.

*Méthode Bohle TinCheck BO5164615

APPLICATION

Au pistolet.

Rapport du mélange:

	Poids/Volume
LS943 (29943) 2K PLASTICGRIP WS*	1000 parts
29355 LECHSYS ACRITOP STANDARD HARDENER (durcisseur)	200 parts
00824 LECHSYS UNIVERSAL THINNER SLOW (diluant)	300-500 parts

***La part de la laque de finition est la même que pour le produit virtuel LS534 2K PLASTICGRIP WS TXT**

Pour obtenir l'adhésion sur le **verre plat** ajouter 2% de 09830 GLASS ADHESION PROMOTER (voir FT n° 0544)

Durée de vie à 20°C : 4 h

Viscosité d'application: 15" COUPE FORD4

Ø Buse: 1.2 -1.4 mm

Pression de l'air: 4 Atm

Nb de couches: 2

Épaisseur recommandée: 15-25 µ

Conditions d'application: 20-25°C 50-70% H.R.

Rendement théorique: 1 kg de mélange: 9.4 m² à 25 µ ; 1 l de mélange: 8.4 m² à 25 µ

V.O.C. du mélange prêt à l'emploi = 700 g/l

SÉCHAGE

À l'air à 20°C

Hors poussière: 10 min.

Manipulable: 40 min.

Sec à cœur: 48 h

Le produit atteint la réticulation complète après 7 jours

En cabine:

Temps de désolvantation: 15' à 20°C

Séchage: 30' à 80°C ou

45' à 60°C

Les prestations optimales sont atteintes après 7 jours

OBSERVATIONS POUR APPLICATIONS SUR PVC

Pour supports exposés en extérieur se référer à la gamme couleurs disponible dans le « constructeur » ARCHITECTURAL du Logiciel LECHLER MAP®.

Pour toute autre couleur se référer à l'Assistance Technique Lechler.

Les Effets Texturés sont réalisables avec la laque de finition virtuelle LS534 (29534) 2K PLASTICGRIP WS TXT disponible dans le "constructeur" TEXTURE du logiciel Lechler MAP®.

Les modes de préparation sont indiqués en détail dans la FT spécifique ADDITIVI TEXTURE LECHSYS n° 0722.

OBSERVATIONS GÉNÉRALES

L'emploi de l'additif UV Plus Additive 33333 (jusqu'à 5% dans la finition) permet d'augmenter la résistance en extérieur.

Pour obtenir les résistances conformes au cahier des charges QB appliquer des épaisseurs sèches égales à 35 μ +/- 10 μ .

FICHE TECHNIQUE N° 0704-F
REV. 09/2021

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.