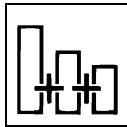
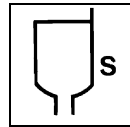


## LS943 (29943) 2K PLASTICGRIP WS LS534 (29534) 2K PLASTICGRIP WS TXT



1000 g +  
200 g +  
300-500 g

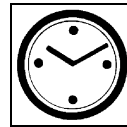
Pot life a 20°C :  
4 ore



15° TF4  
20°C



Ø1.2-1.4 -mm  
3.5-4 Atm  
N° mani: 2



Essiccazione  
ad aria a 20°C  
Maneggiabile: 40 min.  
In profondità: 48 ore  
Cottura a forno:  
30 min. a 80°C oppure  
45 min. a 60°C  
Reticolazione completa:  
7gg

### DESCRIZIONE

Finitura acrilica bicomponente che consente di ottenere cicli mano unica rapidi ed economici principalmente destinati alla verniciatura di manufatti di medie/grandi superfici di aspetto superficiale omogeneo semi-gloss/gloss.

### UTILIZZO SPECIFICO

Verniciatura di manufatti per Habitat (Architectural) e General Industry.

### CARATTERISTICHE PECULIARI

- Facile applicazione
- Ottima adesione su ABS, PC/ABS
- Ottima adesione su PVC
- Buona adesione su leghe di alluminio
- Buona adesione su vetro piano in applicazioni indoor
- Aspetto uniforme semi-gloss/gloss, 40-60 Gloss in funzione del colore realizzato
- Buone resistenze alla luce ed agli agenti atmosferici
- Colorimetria disponibile per impieghi **Indoor**:
  - RAL 841 GL (tinte pastello)
  - RAL 840 HR (tinte fluo-mica-metallizzate)
  - MASTER CHROMA EFFECT
  - TINTE BASE- BASE COLORS (colori mazzetta Tinte Base Lechsys Effect)
  - NCS
  - CUBE EFFECTS
- Colorimetria disponibile per impieghi **Outdoor**:
  - ARCHITECTURAL (le tinte metallizzate prevedono necessariamente l'impiego delle nuove Tinte Base HR 29691 – 29692 – 29694 – 29696)

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**ABS, PC/ABS, PVC:** Sgrassare con 00617 PLASTIC CLEANER, soffiare con aria ionizzata per eliminare le cariche elettrostatiche. Su PVC è consigliato un test di adesione.

**Stante la possibile diversa composizione dei supporti in PVC proposti a mercato si suggerisce, prima di procedere con l'applicazione finale, di testare sempre l'adesione possibilmente secondo la Norma ASTM D 3359 (B).**

**Leghe di alluminio:** Per applicazioni indoor sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW e pagliettare con Scotch Brite oppure fare riferimento alle **Istruzioni Tecniche Preparazione dei Supporti Metallici ed Assimilabili alla Verniciatura, Leghe leggere, punto 1**, disponibili nel Manuale Lechsys.

Per applicazioni all'esterno con elevati requisiti di durabilità e/o in presenza di sabbiatura (vedi **Istruzioni Tecniche Preparazione dei supporti Metallici ed Assimilabili alla Verniciatura, Leghe leggere, punto 2**), ed in ambienti, anche indoor, caratterizzati da un elevato livello di umidità, dopo la preparazione del supporto, prevedere sempre l'applicazione di 04384 EPOFAN PRIMER R-EC GRIGIO.

**Vetro piano:** Determinare lato "aria" atmosferico\*, sgrassare accuratamente con 00617 PLASTIC CLEANER. E' consigliato test di adesione.

\*Metodo Bohle TinCheck BO5164615

---

## APPLICAZIONE

A spruzzo pneumatico.

### Preparazione della miscela:

	Peso/Volume
LS943 (29943) 2K PLASTICGRIP WS*	1000 parti
29355 LECHSYS ACRITOP STANDARD HARDENER	200 parti
00824 LECHSYS UNIVERSAL THINNER SLOW	300-500 parti

**\* La componente smalto è la stessa anche per il prodotto virtuale LS534 2K PLASTICGRIP WS TXT**

Per avere aderenza su **vetro piano** aggiungere 2% di 09830 GLASS ADHESION PROMOTER (vedere Scheda Tecnica n° 0544)

Pot life a 20°C: 4 ore

Viscosità di applicazione: 15" Tazza FORD 4

Ø Ugello: 1.2 -1.4 mm

Pressione aria: 4 Atm

N° mani: 2

Spessore consigliato: 15-25 µ

Ambito applicativo: 20-25°C 50-70% U.R.

Resa teorica: 1 kg di miscela= 9,4 m<sup>2</sup> a 25 µ ; 1 l di miscela = 8,4 m<sup>2</sup> a 25 µ

V.O.C. della miscela pronta all'uso = 700 g/l

---

## ESSICCAZIONE

### Ad aria a 20°C

Fuori polvere: 10 min.

Maneggiabile: 40 min.

In profondità: 48 h

Raggiunge la completa reticolazione dopo 7 gg

### A forno

Appassimento: 15' a 20°C

Essiccazione: 30' a 80°C oppure 45' a 60°C

Raggiunge performance ottimali dopo 7 gg

---

## OSSERVAZIONI PER APPLICAZIONI

Per manufatti esposti all'esterno occorre riferirsi alla specifica gamma colori disponibile nella Casa ARCHITECTURAL del Software LECHLER MAP®.

Per ogni altra tinta fare riferimento all'Assistenza Tecnica Lechler.

Effetti Texture sono ottenibili attraverso lo smalto virtuale LS534 (29534) 2K PLASTICGRIP WS TXT disponibile nella casa TEXTURE del Software Lechler MAP®.

Nella scheda tecnica specifica ADDITIVI TEXTURE LECHSYS n° 0722 vengono riportate dettagliatamente le modalità di preparazione.

**LECHSYS EFFECT**

---

**OSSERVAZIONI GENERALI**

L'uso dell'additivo **UV Plus Additive 33333** (fino al 5% nella finitura) permette di incrementare ulteriormente la resistenza all'esterno.

Per ottenere le resistenze ottemperate dal Capitolato QB applicare spessori secchi pari a **35 µm +/- 10 µm**.

**SCHEDA TECNICA N° 0704-I**  
**REV. 09/2021**

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.